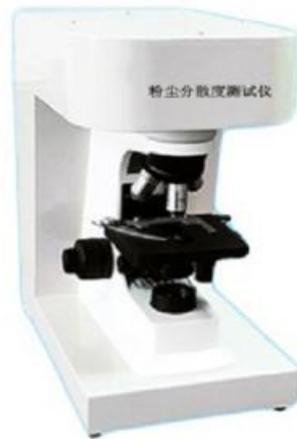


LB-F512 粉尘分散度测试仪



一、仪器简介：

LB-F512 粉尘分散度测试仪是针对工作场所粉尘分散度的测定需要而开发的完全符合 GBZ/T 192.3—2007 的将传统的显微测量方法与现代的图像技术相结合，是一种采用图像法进行颗粒分析和粒度测量的粉尘分析系统，由光学显微镜、数字 CCD 摄像机和颗粒图像处理分析软件组成。该系统通过专用的数字摄像机将显微镜的粉尘图像拍摄下来传输给电脑，通过专用的粉尘分散度处理分析软件对图像进行处理分析，具有直观、形象、准确和测试范围宽等特点。广泛应用于职业卫生、疾控、检验检疫、安监煤监以及矿井下等场所中的粉尘分散度的测定仪。

二、技术参数：

- 1.量程范围：0.2~3000 μ m；
- 2.总放大倍数：>5000 倍。
- 3.显微镜：光学显微镜
- 4.最大分辨率：0.1 μ m/像素；
- 5.重复性误差：<1%；

负责人：赵丽 电话：15589812373（同微信）

6.数字摄像机 (CCD) : 500 万像素;

7.自动分割速度: ≤ 1 秒;

8.分割成功率: $\geq 99\%$;

9.摄像头密闭在壳体内, 具有防污染功能, 并且保障了接口安全稳定性。

10.软件功能: 自动标定颗粒的尺寸及个数, 自动分割, 具有多幅图片合并并同时自动分析功能。

11.数据输出: 按照标准划分区间并显示个数统计, 百分比等参数;

三、功能简介:

直接通过电脑软件对粉尘粒径的大小以及个数等参数进行一键式自动分析和统计, 并完全按照标准将粒径分布划分为四个区域, 即: $< 2\mu\text{m}$ 、 $2\mu\text{m}-5\mu\text{m}$ 、 $5\mu\text{m}-10\mu\text{m}$ 、 $> 10\mu\text{m}$, 而且可以按照用户需求进行自定义分级。其操作方法十分简单、实用、快捷, 计算结果准确, 极大地提高了检测效率, 节约了人力资源。

四、仪器特点:

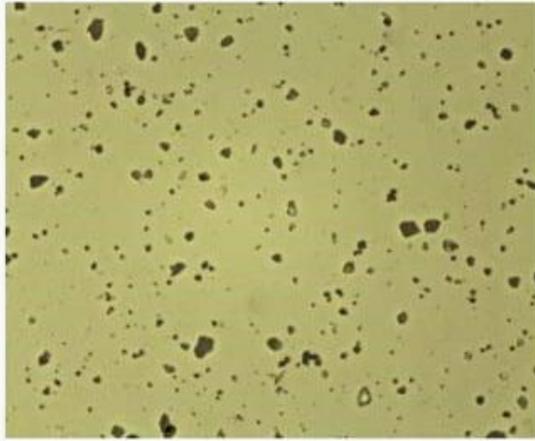
与传统的目尺计数方法相比, 不仅在视觉上大大提高了粉尘颗粒的清晰度以及各项数据的准确性, 而且完全符合几何投影直径测定分散度的原理。另外, 通过先进的摄像技术, 不仅可以保持粉尘颗粒的原型, 而且在对重叠粉尘的处理方法上, 采用了最先进的分割技术, 是分散度测定的一次飞跃。

粉尘分散度测试报告

委托单位:

NO: 88888

取样编号	粉尘分散度				
	粒径 μm	0~2	2~5	5~10	10~20
尘埃个数	138	172	38	1	
百分数%	40.35	50.29	11.11	0.29	



备注: