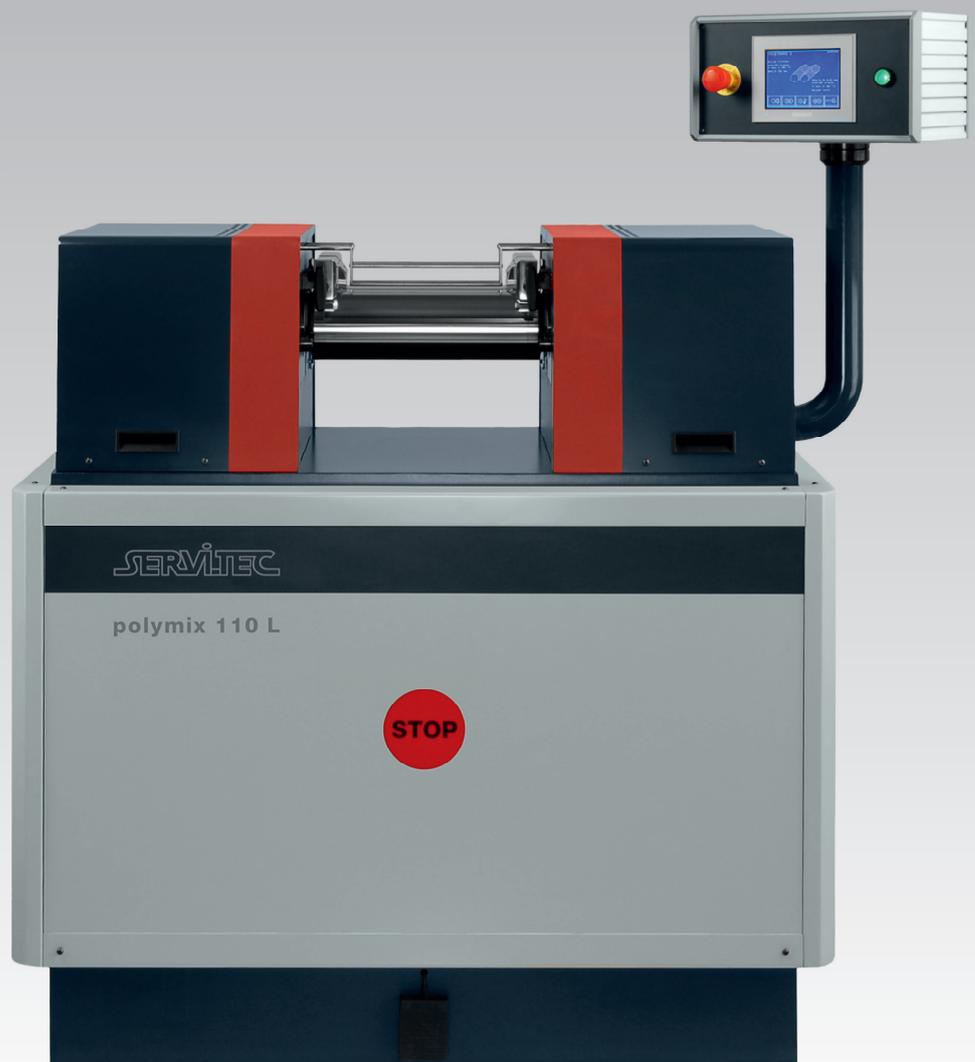


SERVITEC

Polymix 110L 型实验室轧机



Polymix L 型

实验室轧机

Polymix L 型实验室轧机可以以轧辊直径分别为 110 mm 和 150 mm 的型号进行供货。驱动装置、间隙调整装置和加热装置的新方案以及创新的安全技术对有效的尺寸和元件进行了补充。

本机器适用于加工所有热塑性材料和弹性体材料。借助于基本型机器可以以恒定的工作条件实施混合任务。通过扩展单元即可以实现精密调整，以满足客户要求。

本机器使用两个变速箱电机进行驱动。在基本造型中利用两种固定转速保障恒定的摩擦轧制。也可选配一个或两个轧辊进行调速轧制。

本机器电动进行间隙调整。通过一个曲杆系统达到高的进给力。与此同时，确保在紧急情况下快速打开。使用加热丝对混料轧辊进行电加热。轧辊中的铜芯则能够确保温度分布均匀且加热时间短。

安全方案包括制动电机、快速打开装置、曲杆开关和两个位于轧辊间隙上方的弯架，在安全

技术上进行优化布置。该方案符合当前的欧洲标准。

轧辊由耐腐蚀工具钢制成，表面经过淬火和打磨。作为主轴承使用可承受高荷载的滑动轴承。集中供油系统和高温密封圈的使用确保运行不需要保养。两侧经抛光处理的材料限制器用于确定工作宽度。

机器配有一个便捷型屏幕控制系统。通过触屏即可以便捷地进行所有设置。通过半导体继电器控制电加热，从而确保准确感应温度。

控制台采用转动式布置，可以进行两侧操作。实施保养时可以良好接触到电气系统和驱动装置。

基本型机器可以通过选配进行调整，从而适合完成特殊任务。在此提供可折叠式材料限制器、硬镀铬、各种驱动装置、水冷却装置、带间隙调整和程序控制的屏幕控制系统扩展单元以及其它扩展单元。机器发货时配有已连接完好的内置电气系统。

机器参数	Polymix	110 L	150 L
轧制直径	mm	110	150
轧制宽度	mm	350	450
工作宽度	mm	280	380
固定轧制转速	min ⁻¹	22/27	16/20
可变轧制转速	min ⁻¹	5-35	5-35
驱动功率	kW	2 x 1,5	2 x 3
驱动扭矩	Nm	500	1000
轧制温度	最高 °C	220	220
每个轧辊的加热功率	kW	3,0	6,0
机器长度	mm	1200	1400
机器进深	mm	650	800
机器高度	mm	1250	1350
机器重量	kg	600	950

SERVITEC 机械服务有限公司

地址：德国伍斯特马克市不莱梅环路 7 号，
邮编：D-14641
电话：+49-33 234-86 010
传真：+49-33 234-86 011
www.servitecberlin.de
info@servitecberlin.de