

# OG Modu系列制氧机





# OG Modu系列制氧机

模块式制氧机采用变压吸附(PSA)原理，从洁净干燥的压缩空气中连续产生氧气。在一定压力下，根据吸附剂对氧气和氮气吸附能力的不同，通过程序控制吸附器的交替循环完成氧气-氮气分离，产生所需纯度的氧气。

## 系统性能

### 1 “暴风雪式”填充

使吸附床内的作用更均匀、稳定，延长粉尘过滤器寿命，并提供给用户品质稳定、洁净的氧气。

### 2 多模块设计

系统扩充简单，随着需求的增加，扩充所需的基本模块就可以。

### 3 PLC控制系统

易于操作的触摸屏图形界面，具有数字和模拟输出，用于远程监控和报警功能，提供给用户有价值的功能。

### 4 内置氧气分析仪

采用世界领先的传感器技术，实时显示氧气浓度，具有更精准的测量精度、更快的响应速度和更长的使用寿命等特性。

### 5 高品质设计

质量流量控制器-可以阻止氧气发生器溢流，确保纯度和压力。  
非标气体旁通技术可以自动排放不符合标准的氧气，保证氧气质量。

### 6 escmode 节能控制

利用出口压力监测器降低低需求期间的压缩空气流量，并保持不间断的氧气供应，最大限度地降低能耗和资金投入。

### 7 机身防腐蚀

高强度铝柱氧化处理、粉末喷涂，为腐蚀环境下使用提供最大限度的保护。



## 优势特点

### 1 应用广泛

工作压力最大为10bar（可选16bar），纯度93%的各种流量。

### 2 环保安全

低空气消耗、能源效率高，无气体运输/储存，减少碳排放。

### 3 投资回报率高

与氮气瓶或液氮罐相比，节省成本，投资回报率一般 < 2年。

### 4 易于维护

触摸屏控制，操作简单，专利的活塞阀设计，显著降低维护频率。

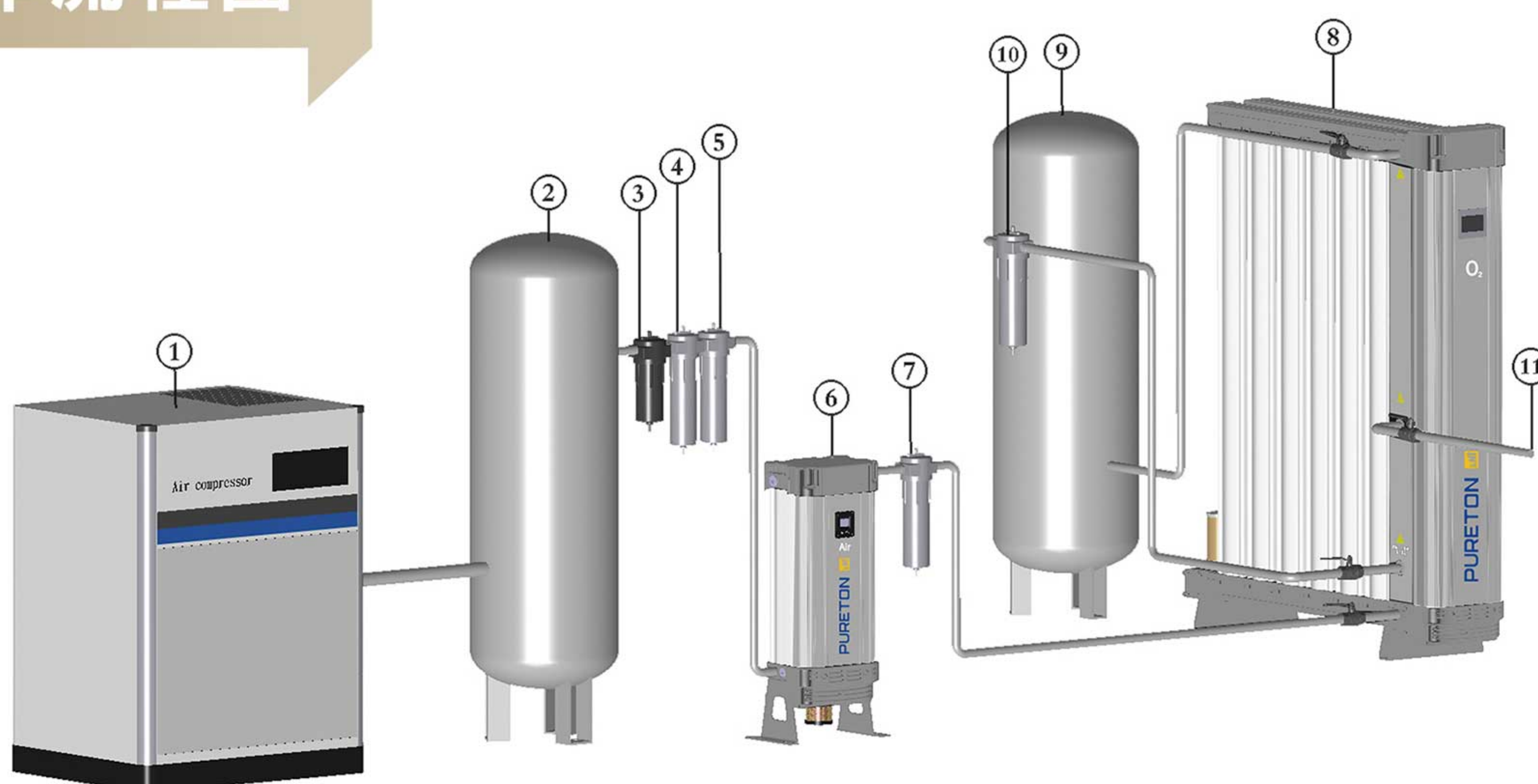
### 5 性能保证

功能和性能100%测试，1年保修。

### 6 节省空间

紧凑的设计，发生器体积和重量更小。

## 工作流程图



① 压缩机

② 湿储气罐

③ 油水分离器

④ 预过滤器

⑤ 精密过滤器

⑥ 干燥机

⑦ 粉尘过滤器

⑧ 氧气发生器

⑨ 缓冲罐

⑩ 缓冲罐过滤器

⑪ 氧气出口



## 应用场景



### 水产养殖和鱼类养殖

提供高效且稳定的氧气供应，最大限度地提高了养殖场的氧气饱和效益。



### 污水和废水处理

提高生物处理需氧细菌的存活率，提供经济高效、随时可用的氧气，24小时不间断供应，提升运营效率。



### 焊接、切割和钎焊

提供可持续的氧气源，提高喷灯火焰的热效率，提高成本效益和能源效率。



### 玻璃吹制和灯具生产

现场氧气供应，有助于提高产量、减少燃料消耗和排放，提高灯具生产中的喷灯燃料效率和熔炉燃烧率。

## 氧气撬装系统

可以安装在移动板上，包含干燥机、制氧机、缓冲罐等产生高质量工业级氧气。占地面积紧凑，方便室内移动，无需另外配管就可轻松实现安装。





## 技术参数

型号 OG Modu	额定出口流量	出口氧气纯度 93%	尺寸 (mm)			重量 kg
			高度 (A)	宽度 (B)	深度 (C)	
10	m <sup>3</sup> /h	1.1	1218	400	584	144
11	m <sup>3</sup> /h	2	1818	400	584	180
21	m <sup>3</sup> /h	4	1818	400	750	269
31	m <sup>3</sup> /h	6	1818	400	916	358
41	m <sup>3</sup> /h	7.9	1818	400	1082	447
51	m <sup>3</sup> /h	9.9	1818	400	1248	536
61	m <sup>3</sup> /h	11.6	1818	400	1414	625
71	m <sup>3</sup> /h	13.4	1818	400	1580	714
81	m <sup>3</sup> /h	15.2	1818	400	1746	803
82	m <sup>3</sup> /h	16.1	1918	400	1746	843
101	m <sup>3</sup> /h	18.5	1818	400	2078	981
102	m <sup>3</sup> /h	20	1918	400	2078	1031
121	m <sup>3</sup> /h	22	1818	400	2410	1159
122	m <sup>3</sup> /h	23.1	1918	400	2410	1219

### 入口参数

入口空气质量 ISO 8573-1:2010 Class 2.2.2 (当油耗含量较高时满足2.2.1)

进气压力范围 5-13 bar

### 端口连接

空气进口 G1

氧气进入缓冲罐的端口 G1

氧气流出缓冲罐的端口 G1/2

氧气出口 G1/2

### 电气参数

电源电压 100-240VAC 50/60Hz

功率 80W

保险丝 3.15A

### 环境参数

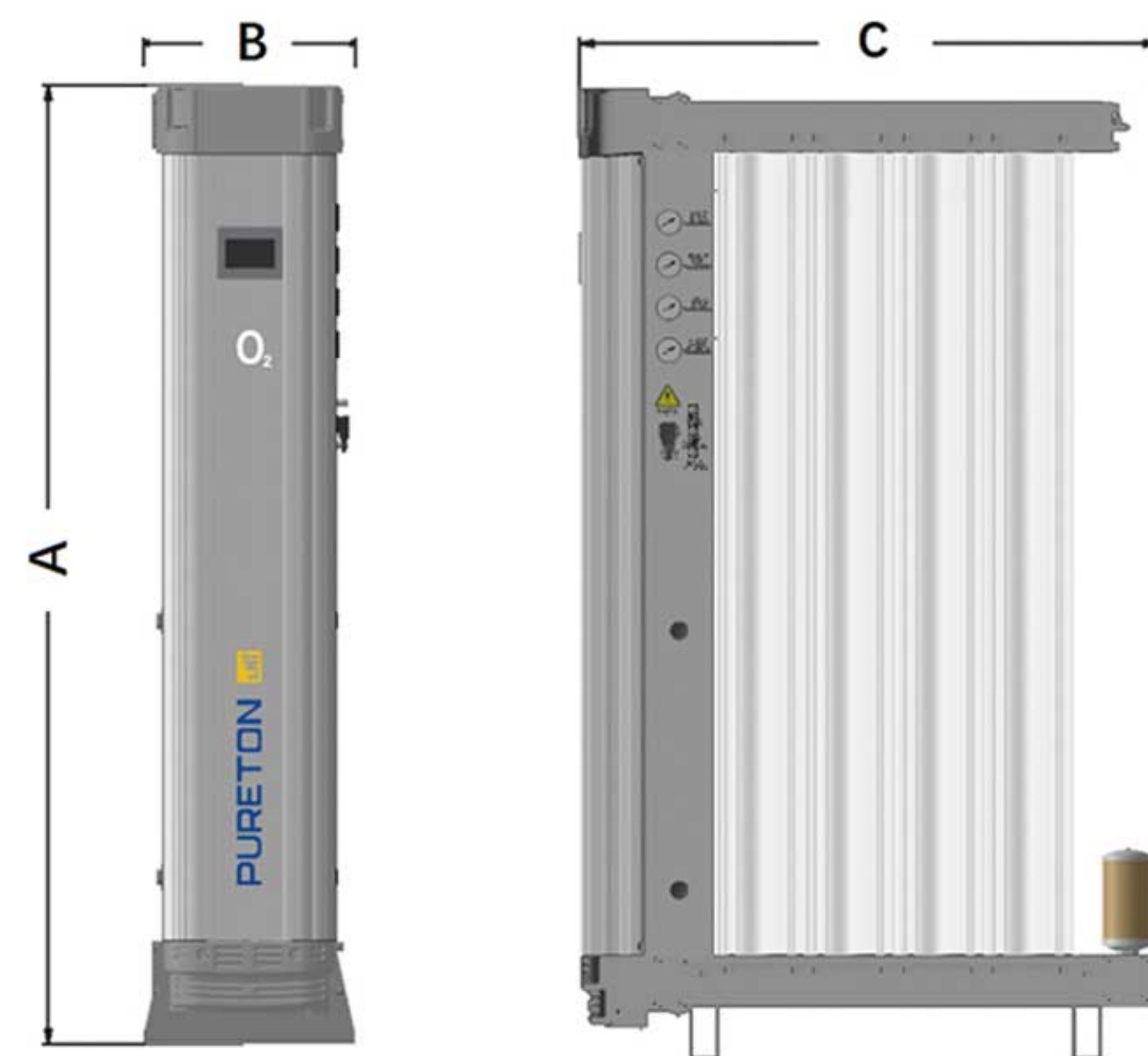
环境温度 5-50°C (41-122°F)

湿度 50%@40°C (80%MAX ≤ 31°C)

防护等级 IP20/NEMA 1

海拔高度 < 2000m (6562ft)

噪音 < 80dB (A)





#### 温度修正系数

进气温度 (°C)	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
修正系数	0.80	0.90	0.94	1.00	1.00	0.98	0.95	0.90	0.85	0.72

#### 压力修正系数

进气压力 (bar)	6	7	8	9	10-16
修正系数	0.88	1.00	1.10	1.20	1.20

1)在7bar进口压力和20°C-25°C进口温度下, 对于所有其他条件下的出口流量, 请参考上述修正系数或联系4001-520-260。

2)如果压力超过10 bar, 请联系4001-520-260。

3)需要上游干燥器, 请联系PURETON, 以帮助您选择适合您应用的最佳干燥机。

4)资料数据仅用作参考指南, 实际应用均可联系PURETON进行确认。



## 普敦实验室设备（上海）有限公司

服务热线: 4001-520-260

企业官网: [www.pureton.com.cn](http://www.pureton.com.cn)

客服邮箱: [china@pureton.com.cn](mailto:china@pureton.com.cn)

公司地址: 上海市闵行区光华路248号1号楼1405室



公众号



服务号