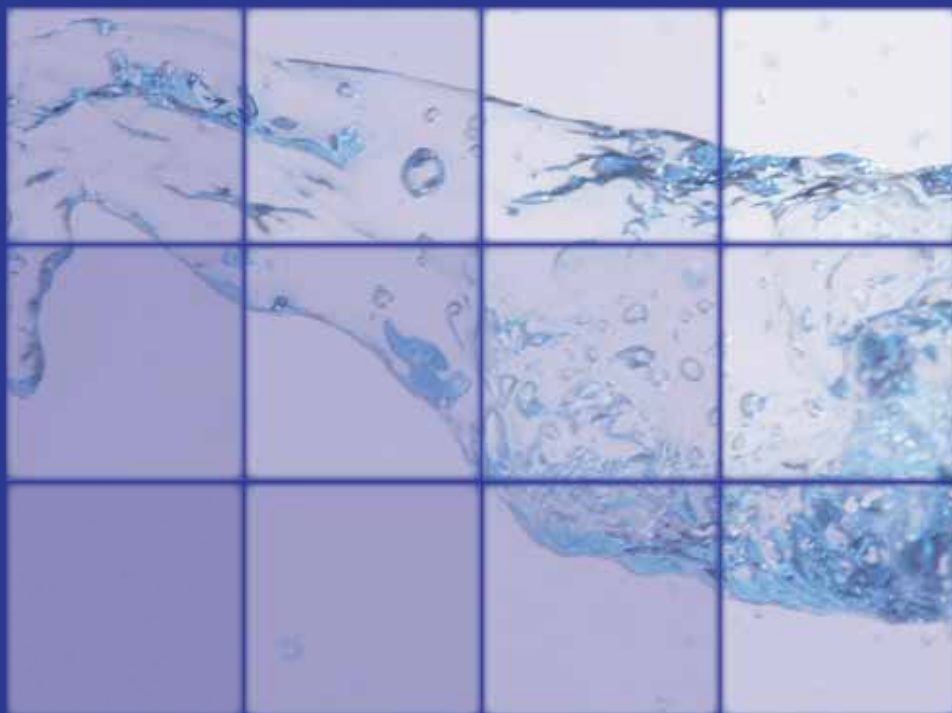


# Labonova Central 系列

满足您对中央供水的所有需求



思科莱博水处理技术  
德国原产 专业服务

# 关于 Think-lab 思科莱博

Think-lab Corporation 是一家专注于生命科学研究相关的实验室设备及实验室信息系统领域的研发与销售的全球化公司。Think-lab 思科莱博非常重视产品的质量和服务，其商标的三种颜色中蓝色代表智慧，红色代表激情，绿色代表生命，旨在通过专业可靠的技术和热情周到的服务帮助客户取得成功。



## 我们的远景目标：

帮助客户建立智慧型实验室，全面提供实验室解决方案。

## 我们的核心价值观：

创新、专注、分享，帮助客户取得成功！

## 我们乐于聆听客户的意见和声音：

客户的每一个意见和建议对我们都很重要，  
我们根据客户的意见和市场的变化制定我们的战略规划。

**我们重视产品品质，质量第一自始至终；  
我们注重服务品质，细致入微，令客户满意度超出期望值！**

Labonova 是 Think-lab 思科莱博旗下专注于高端实验室纯水 / 超纯水业务的品牌，产品全部来自于德国，工厂拥有超过 30 年的实验室纯水 / 超纯水生产经验，以工艺精湛、品质稳定著称。

Labonova Central 系列可以在大楼中建立一个中央供水系统，根据客户的需要，为整栋大楼或其中的一层或几个楼层提供纯水。

Labonova Central 分为两个标准系列：Labonova Central RO 和 Labonova Central RO/EDI。

Labonova Central RO 系列提供经过反渗透过滤的去离子水，Labonova Central RO/EDI 系列整合了电去离子模块，提供高品质的纯水，并降低客户的使用成本。

由于中央供水系统的工程属性，除标准系列外，我们亦可根据客户的具体行业 and 不同需求，定制适合客户实际使用情况的中央供水系统，满足客户的个性化需求。

# Labonova Central RO

## 多功能纯化-反渗透设备

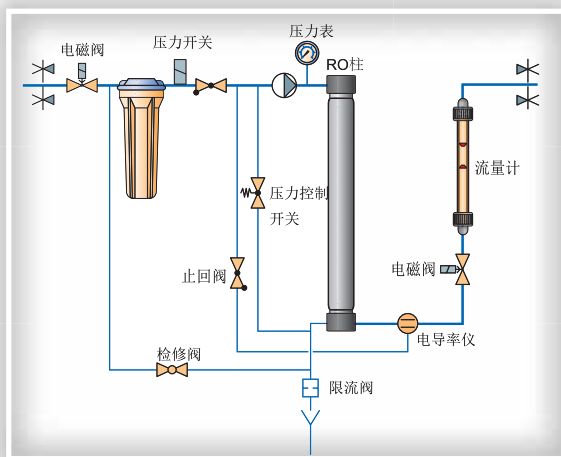


实验室，医疗和工业应用都需要不同品质和产品的水纯化设备。Labonova Central RO 系列通过自来水反渗透为去离子水，得到广泛应用的纯水。通过反渗透得到的纯水可在实验室中广泛使用：可冲洗实验室玻璃器皿或给灭菌器、空气调节柜和超纯水系统提供水源。Labonova Central RO 系列采用高品质的元件和智能控制系统，着重于经济、高效与紧凑的设计理念。所制备的纯水水质取决于进水水质。

Labonova Central RO 系列是为高通量水纯化而设计的，产水的电导率取决于进水的含盐量（如进水水质为  $1000\mu\text{S}/\text{cm}$ ，可制备  $<20\mu\text{S}/\text{cm}$  的纯水）。离子截留率至少为 98%。系统可依据客户需求进行个性化设计，可将各种规格的水箱和压力泵增加到系统中。

令人信服的表现

该系统可以在大楼中建立一个中央水处理系统，添加各种配件构成一个闭合回路管道。所有系统都配备了一个 RS232 接口。



Labonova Central RO 系列流程图

### 典型应用

- 为实验室超纯水系统提供水源
- 一般理化分析
- 实验室器皿清洗
- 高压灭菌器和环境试验箱试验用水
- 缓冲液制备

Labonova Central RO 系列		200	500	750	1000
15°C时的产水量	l/h	200	500	750	1000
脱盐率	%	98	98	98	98
最大产水率	%	75	75	75	75
工作最大压力	bar	14	14	14	14
能耗	kW/h	0.55	0.55	1.6	1.6
尺寸 (高*宽*深)	mm	1650*600*600		1650*600*750	

# Labonova Central RO/EDI

## EI-Ion电去离子模块

Labonova Central RO/EDI 系列有着很低的运行成本和最少的维护成本。紧凑型柜体设计意味着占地空间非常小，且所有的设备都配有 RS232 接口。TOC 含量小于 30ppb。特有的分体设计，模块中的酸度的变化可有效抑制管路中的细菌繁殖。

侧板可以很方便的从 Labonova Central RO/EDI 系列橱柜中拿下，这使得很便于对设备内部进行维护（设备图片不带前板和侧板）。



卓越的技术



Labonova Central RO/EDI 系列整合了 EI-Ion 电去离子模块，显著提高了纯水水质。Labonova Central RO/EDI 系列可配备单极或双极 EI-Ion 电去离子模块，本系统的显著特征为，在单极系统中能持续制备  $<0.1\mu\text{S}/\text{cm}$  的高品质纯水。在双极系统中能持续制备  $<0.07\mu\text{S}/\text{cm}$  的高品质纯水。EI-Ion 模块仅有 10% 的损耗率，因此该系统比任何其他系统更高效和经济。

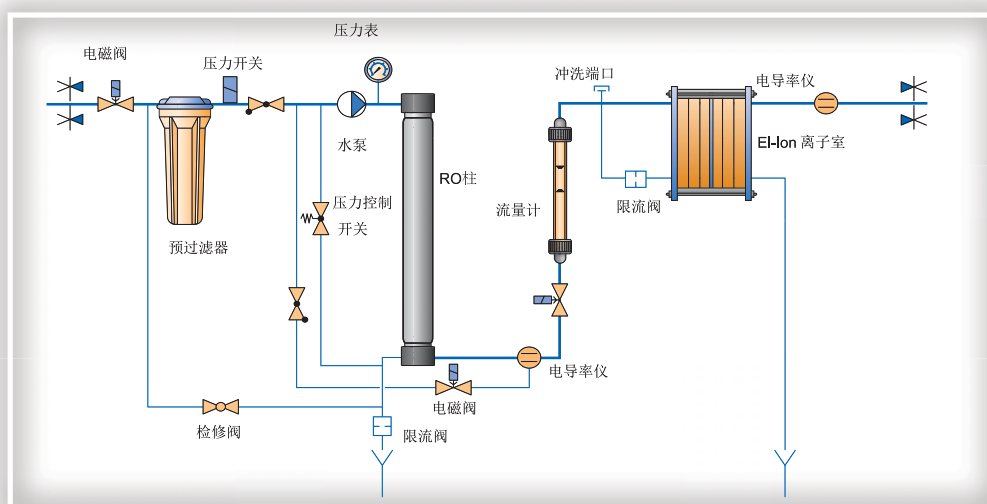
Labonova Central RO/EDI 系列EI离子单极模块		120	260	500	750
15°C时的产水量	l/h	120	260	500	750
纯水水质电导率	$\mu\text{S}/\text{cm}$	$<0.5$	$<0.5$	$<0.5$	$<0.5$
典型纯水水质电导率	$\mu\text{S}/\text{cm}$	$<0.1$	$<0.1$	$<0.1$	$<0.1$
最大产水率	%	75	75	75	75
工作最大压力	bar	14	14	14	14
能耗	kW/h	0.6	0.75	1.5	1.7
尺寸：高*宽*深	mm	1650*600*600		1650*600*750	

## 典型应用

为超纯水提供水源  
 一般理化分析  
 实验室器皿清洗（包括最后清洗）  
 高压灭菌器和环境试验箱实验用水  
 缓冲液制备  
 光度计检测  
 分光光度计检测  
 培养基制备  
 蛋白质电泳  
 微生物培养基制备  
 细胞学和组织学的工作  
 电泳

## 使用领域

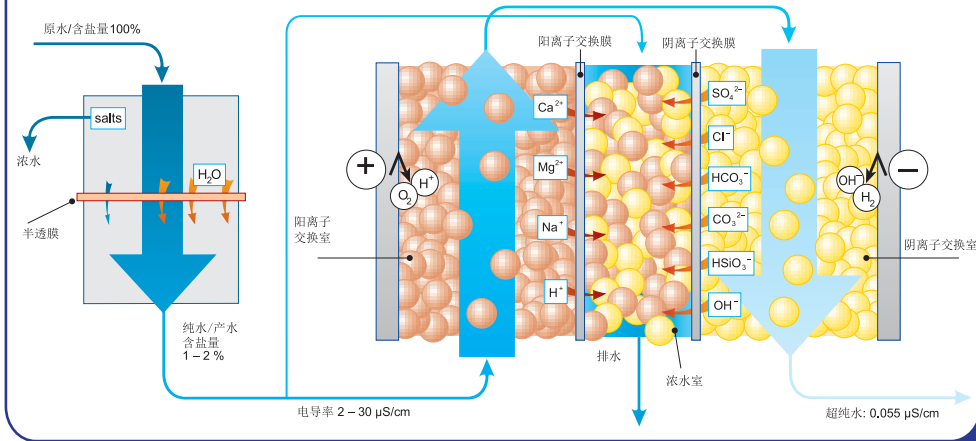
微生物  
 电子  
 光学  
 半导体  
 医药  
 化学  
 临床  
 电厂  
 玻璃行业  
 电镀工业



Labonova Central RO/EDI 系列流程图

Labonova Central RO/EDI 系列El离子双极模块		120	260	500	750
15°C时的产水量	l/h	120	260	500	750
纯水水质电导率	μS/cm	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
典型纯水水质电导率	μS/cm	<0.07	<0.07	<0.07	<0.07
最大产水率	%	75	75	75	75
工作最大压力	bar	14	14	14	14
能耗	kW/h	0.6	0.75	1.5	1.7
尺寸：高*宽*深	mm	1650*600*600		1650*600*750	

## 原理



El-Ion 电去离子模块采用高效的去离子混床树脂室。

## 特殊应用



RO系统产水量可达到3000L/H

很多应用都需要专业设备—例如制药行业。我们开发系统中所有与水接触到的部件均采用不锈钢，系统符合 FDA 要求。未来的燃料电池技术从我们的设备受益。我们还可以生产满足其他工业标准的设备和系统。

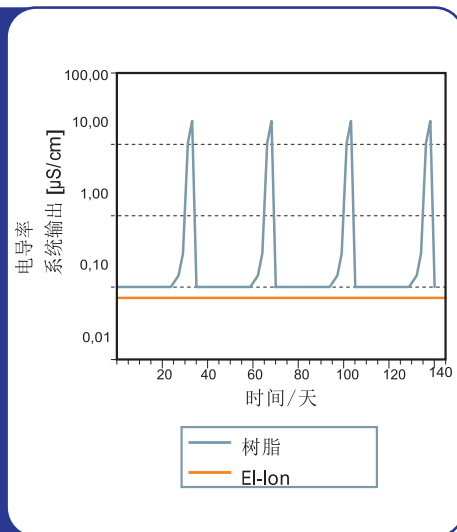


工业2级反渗透设备

我们所有设备都配备了一个 RS232 接口。

当使用混合树脂床抛光模块时，制备水的电导率会增加，当达到最大电导率时树脂就必须更换或再生。采用 EI-Ion 电去离子模块，制备水质一直维持在高品质无再生，无品质变化，在任何时间都可以制备高品质水。

微生物分析显示该设计可显著减少进水细菌数目。与树脂接触的电极产生的局部电压可抑制细菌存活。局部 PH 值的变化可有效去除  $\text{SiO}_2$  和  $\text{CO}_2$ ，并抑制细菌繁殖。去电离子的另一优势是持续稳定运行，树脂不断再生，无需使用任何化学品，再生过程的能耗很低且非常环保。



不锈钢材质设备符合FDA 标准—集成EI-Ion电去离子模块用于制药工业



定制的RO/EI-Ion系统组合供应燃料电池



Labonova Central RO/EDI 系列和超纯水系统整合到一个单元系统

Think-lab可定制各种尺寸和配置的系统，以满足您的个性化需求。

**Think-lab 思科莱博**  
中国区技术服务中心

水处理技术部  
销售支持：400-888-3365  
电子邮箱：[labwater@think-lab.com.cn](mailto:labwater@think-lab.com.cn)  
地址：上海市恒丰北路100号林顿大厦1611室

本手册中提供的信息仅为一般性描述或性能特征，在实际使用时并不一定全部适用，随着进一步的技术开发可能会发生变化。

如有变更，恕不另行通知。