

Analysis

—International Detection Equipment Suppliers



安賽斯（中國）有限公司

公司简介

安赛斯（中国）有限公司是专业从事高端分析测试仪器销售、租赁、应用系统集成及相关配套服务的供应商。公司总部位于香港繁华的中环中心商务区，在中国大陆北京成立有独资公司—安赛斯（北京）科技有限公司。

安赛斯（北京）科技有限公司具有中华人民共和国A类资质的进出口企业，是国家税务局纳税诚信单位。公司始终坚持“诚信、专业”的发展理念，用全球视角，引入先进的技术与产品，为国内用户提供本地化的专业服务。

安赛斯公司凭借丰富的现货库存、庞大的营销网络和专业的服务经验，在多年行业服务的基础上，为广大用户提供高端分析测试仪器和配套技术服务；同时依托产品领先的技术优势和卓越性能，集合了自身的研发、系统集成优势，针对客户的测试需求提供个性化的应用解决方案。

公司的客户涉及高等院校、科研院所、航空航天、微电子、新能源、生物医药、节能环保等行业和领域。拥有具备丰富知识和专业经验的技术服务团队，致力于更好的为行业客户提供专业、便捷的本地化服务。

安赛斯公司将始终以为客户提供“更丰富的产品选择，更经济的解决方案，更全面的专业服务”为使命，用领先的技术与专业的服务为客户提供最大化的支持，和客户同成长、共辉煌。



—提供专业的产品与服务

无损检测

- 工业超声C扫描成像系统
- 声发射检测系统
- 超声波扫描显微镜
- 工业X射线检测系统
- 便携式超声探伤仪
- 数字超声测厚仪

理化分析

- 实验室天平
- 直读光谱仪
- 透湿/透氧分析仪
- 匀胶机/旋涂仪
- 气相色谱/质谱仪/热脱附系统
- 导热分析仪/热膨胀分析仪

精密实验炉

- 箱式炉/马弗炉
- 管式炉/气氛炉/真空炉
- 干燥箱/空气循环炉
- 特殊炉型



工业超声C扫描成像系统

- 中小型水浸超声C扫描系统
- 大型水浸超声C扫描系统
- 多轴大跨度门架系统
- Pocket-UT掌上超声系统

—源自美国的优秀超声波检测系统

- Tablet-UT平板式超声系统
- 超声相机
- 应用案例



典型应用：

航空航天复合材料/焊接、钎焊、扩散焊/石油石化管道、储罐腐蚀/靶材料检测

水浸超声检测的原理是将探头和试件全部或部分浸于水中，以水作为耦合剂，超声波通过水进入试件进行检测的技术。主要用于高分子材料、飞机用纤维复合材料、金属构件、焊接区、高纯靶材、石油化工管道、储罐等材料及设备的内部分层、脱粘、夹杂、空洞、孔洞、腐蚀等缺陷的无损检测和评价。

■ 中小型水浸式超声C扫描成像系统

型号：UPK-T10，UPK-T24，UPK-T36，UPK-T48，UPK-T60，UPK-T72

为满足不同用户不同环境下的使用，特别开发了不同有效行程、不同运动模式、不同形状的中小型检测系统，这种系统可支持多种辅助检测机构，并实现多轴检测目的。



UPK-T24 (600X450X300) 实验室型C-扫描检测系统



航空航天复合材料雷达罩喷水/水浸C-扫描检测系统



UPK-T48-HS (1200X900X600mm)
工业用/重任务型C-扫描检测系统



UPK-T48-HS (1200X900X600mm)
工业用/重任务型C-扫描检测系统 金属构件检测

■ 大型水浸超声C扫描系统

型号：T-156，T-240，T-264，T-480等

公司为多家大型工矿企业，大型石油石化公司特殊定制了大型重型工业使用的检测系统。这种重型机构采用特殊结构设计，坚固耐用、可靠性好、机械机构合理，广受用户好评。



T156（工业型）有效行程4mX1.5mX0.9m，大型工业化系统设计，同步带传动，高速平稳静音



T240（工业型）有效行程6mX0.9mX0.9m，大型工业化系统设计，同步带传动，高速平稳静音

■ 多轴大跨度门架式系统

公司自主设计开发了应用于航空航天系统的多轴大跨度喷水式扫描系统。该系统12米长 x 4米宽 x 14米高，采用喷水式耦合，可进行反射式或穿透式扫描。系统具备12通道扫描能力（或更多）。



波音公司多轴大跨度喷水式扫描系统
12米长X4米宽X4米高，喷水式耦合，反射式或穿透式。12轴扫描（或更多）

POCKET-UT掌上超声系统

应用：材料测厚、焊缝检测、TOFD成像、管道内腐蚀检测、储罐内腐蚀检测、

A-UT焊缝检测

- 具有测厚功能及大容量波形存储的超声波探伤仪。
- 适用与材料内腐蚀的面测厚技术及材料内部缺陷的超声C扫描技术。
- 用于焊缝超声衍射时差方法的TOFD成像。
- 该系统配置灵活，允许客户一步到位式配置，也支持客户逐步升级方式。不但灵活多变，也可节省资金。
- 手掌式/口袋式，主机全重量不到1KG。
- 方便使用，任何情况下都可以实现一手持机，一手控制扫查器或传感器进行操作。
- 触屏操作，所有操作过程包括设置、参数调节、显示、记录等功能均可通过屏幕操作实现，方便操作。
- 本身强大的数据、图像处理，永久性图像数据、存储。



Tablet-UT平板式超声系统

应用：材料测厚、焊缝检测、TOFD成像、管道内腐蚀检测、储罐内腐蚀检测、

A-UT焊缝检测

基于windows7的多通道便携式超声A/B/C/TOFD扫描检测成像系统
Table-UT。

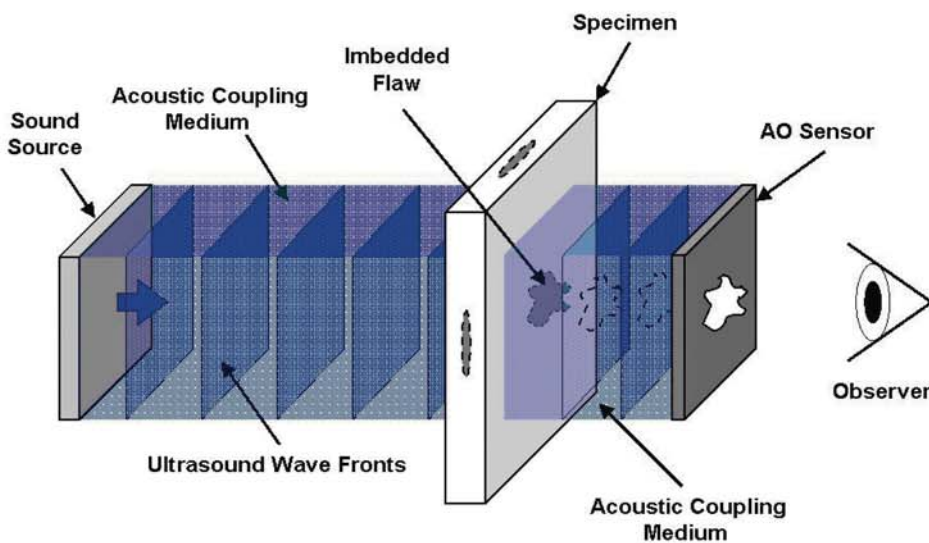
硬件集成为最新流行的平板电脑与最先进的数字化超声及位置编码硬件于一体的新便携式多功能超声波检测设备。Tablet-UT不同于目前市场上其他任何一套超声波检测仪器，更非单一化的数字超声波探伤仪或超声波测厚仪，而是真正实现了超声功能系统集成。除了与多种双轴手动扫查器，还可以通过其他软件，是Tablet-UT系统控制多种双轴、自动扫查系统如LSI系统或其他便携式系统及管道扫查系统。



■ 超声相机

PAC最新推出超声波检测领域的革命性技术-超声相机（U-AT）。该技术采用先进的传感器技术和软件技术，针对各种复杂曲面的小型复合材料结构件进行快速超声透视成像检测，且这项技术得到波音公司的大力推荐。

该技术通过在材料一侧放置超声波发生器，在材料另一侧放置一块成像板，然后系统即可通过成像板接收到的数字信号，进行快速成像。



技术原理图



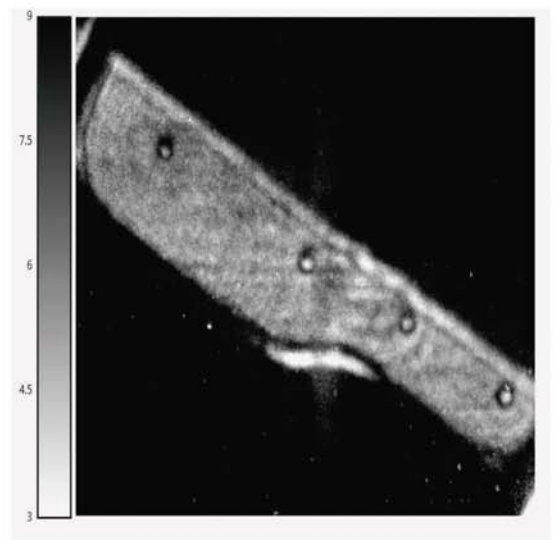
超声透视成像系统

技术优势：适用于航空航天结构中的筋、肋、内腔或复杂曲面等结构的快速一次成像技术。

- 针对小型复杂曲面工件，可以一次成像
- 图像直观
- 对声速入射角不敏感
- 安全无害



复合材料角接件



超声透视成像技术透视结果

应用案例

无论是在制造车间还是在野外现场，TOFD和C-扫描技术都可以实现快速高效的检测焊缝和原材料缺陷及腐蚀检测的有效手段。其具有定位、定量准确、检出率高和无污染的优点。此系统在石油/石化/特种设备/锅炉压力容器行业的检测中应用越来越广泛。同时，超声C-扫描技术在航空航天复合材料、高纯靶材、触电材料焊接质量检测等方面也发挥着不可替代的作用。



石油管线自动腐蚀检测



压力容器自动腐蚀检测



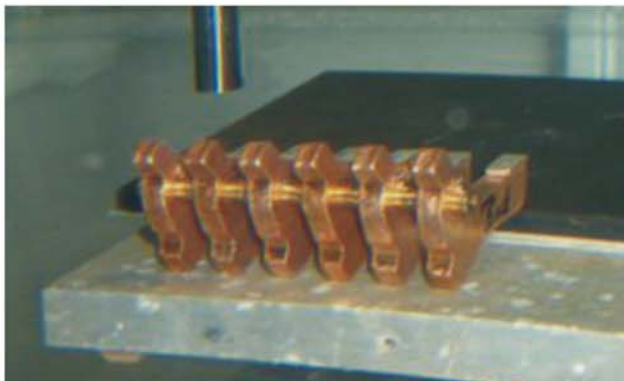
容器焊缝手动TOFD检测



A10飞机前段结构疲劳试验



复合层压板检测



触电钎焊质量检测

声发射产品及应用 — 全球声发射技术领导者

- 声发射系列产品
- 专用声发射系列
- 应用案例



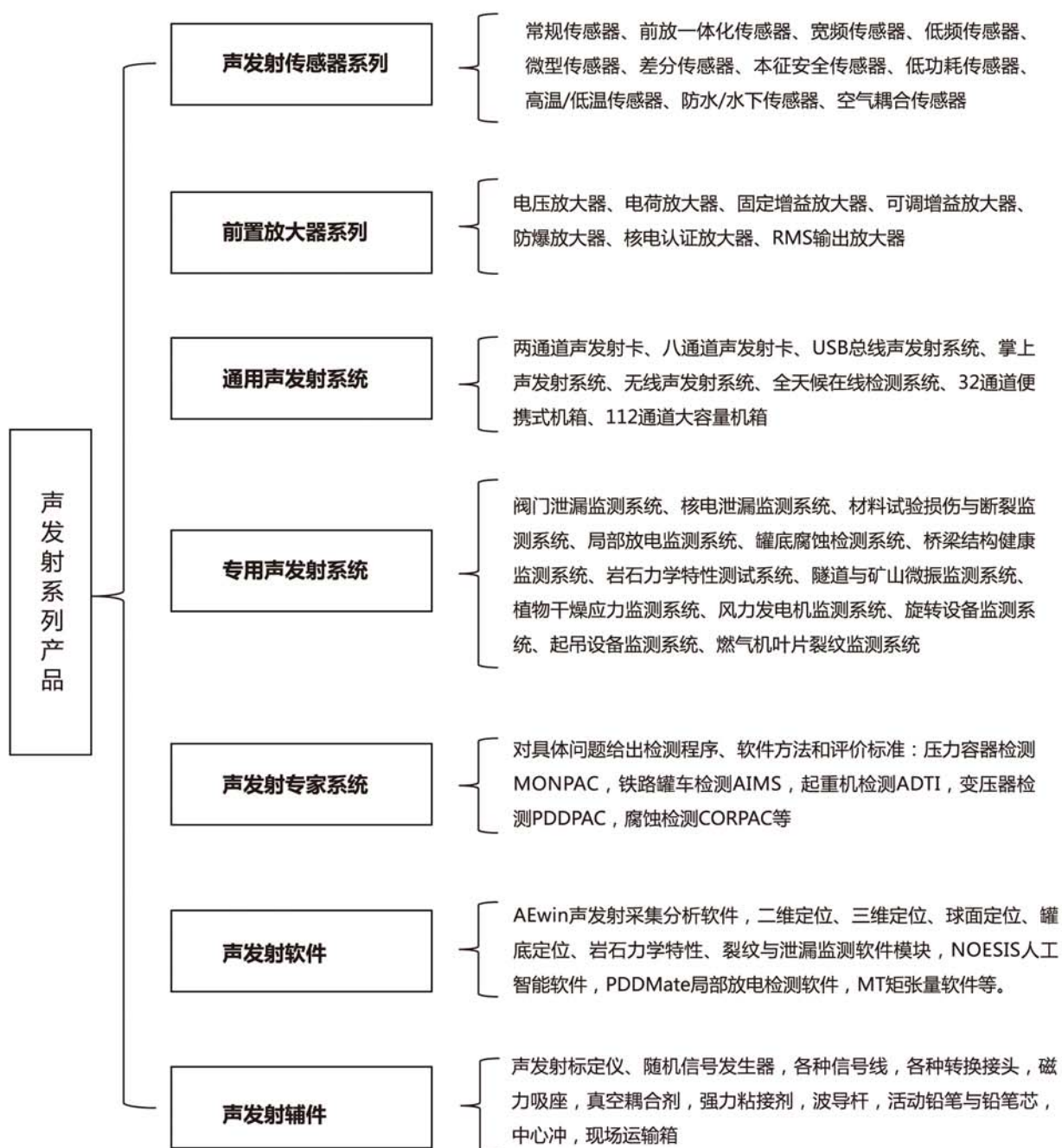
典型应用：

锅/特检/石油石化/航空航天/桥梁/岩石/混凝土/能源/电力

■ 声发射系列产品

通过接收和分析材料的声发射信号来评定材料性能或结构完整性的方法称为声发射检测技术。材料的范性形变、马氏体相变、裂纹扩展、应力腐蚀以及焊接过程产生裂纹和飞溅等，都有声发射现象，检测到声发射信号，就可以连续监视材料内部变化的整个过程。因此，声发射检测是一种动态无损检测方法。

应用涉及所有主要工业领域：如航空、航天、国防、电力、石油、化工、铁路、桥梁、海洋、岩土、建筑、车辆、钢铁、矿山等。





Controlled by Laptop through Ethernet Connection

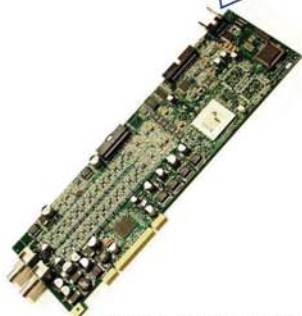
最轻巧32通道机箱Microll



通道机箱SAMOS-112



核电专用机柜LPM5



两通道声发射卡PCI-2



八通道声高速发射卡Express8



八通道声发射卡PCI-8



各种传感器



通道无线系统1284



全天候在线检测系统SH-II(SHM)



各种前置放大器



两通道掌上系统



USB总线专用声发射仪

■ 专用声发射系统

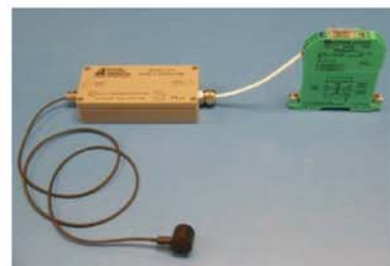
超声局部放电检测、监测系统，核电站松动部件及主蒸汽管道泄漏监测系统，锅炉水管泄漏监测系统，风力发电机及旋转机械状态监测系统，用于GIS局放检测的基于PDA的掌上超声系统，燃气轮机静子叶片裂纹在线监测系统。



定量阀门泄漏检测系统VPACII



振动、声发射一体化旋转设备
状态监测系统ACM VPACII



管道与阀门泄漏在线监测系统1278



变压器局部放电检测系统microII



GIS、开关柜局部放电检测系统
pocketAE-power



核电站泄漏与松动部件检测系统



岩石三轴声波音发射一体化测试系统



燃气发电机静叶片裂纹
在线监测系统ACTMS

应用案例：

锅特检/石油石化



锅炉

压力容器

石油管道



起重设备

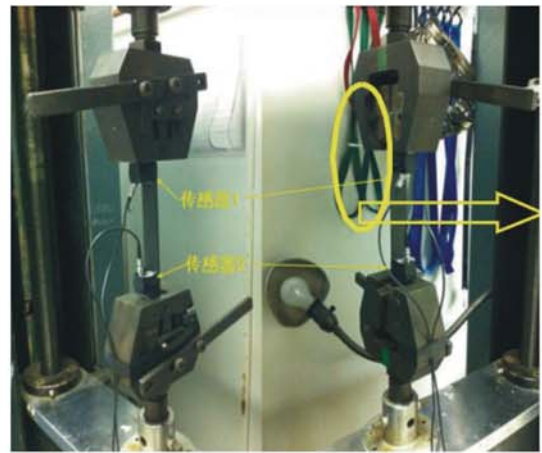
阀门

储罐

航空航天



复合材料/金属材料构件



材料拉伸实验过程监测



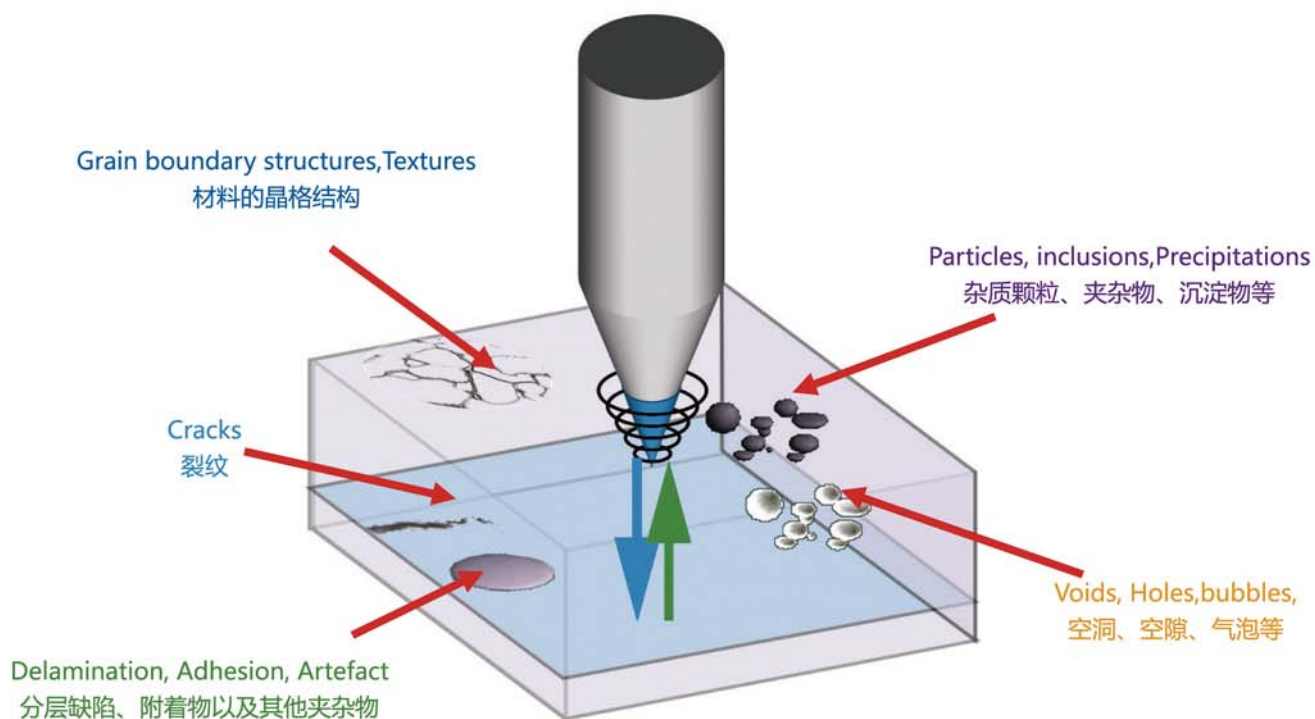
海洋平台/矿山/隧道/风电结构/大坝健康监测



超声波扫描显微镜

—高精度、高分辨率超声检测系统

- 单探头超声波扫描显微镜
- 多探头超声波扫描显微镜
- Nano型高分辨率表层缺陷超声波扫描系统
- 超声显微镜扫描模式
- 应用案例



典型应用：

半导体电子封装/材料行业/生物医学

超声波扫描显微镜是利用超声波对微观物体进行成像的无损检测设备。可对各种材料、元器件内部缺陷、空洞、气泡、分层缺陷、杂质、裂纹进行非破坏性检测；还可进行涂镀层结合质量，内部焊接质量，键合层缺陷等检测、空洞率计算等。

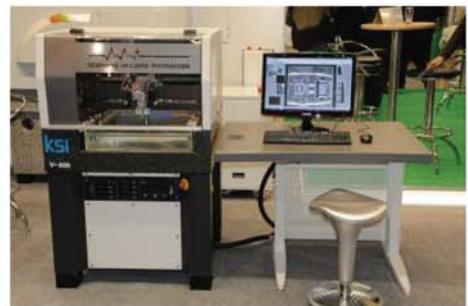
超声波扫描显微镜应用领域：

- 半导体电子行业：半导体晶圆片、封装器件、大功率器件IGBT、红外器件、光电传感器件、SMT贴片器件、MEMS等；
- 材料行业：复合材料、镀膜、电镀、注塑、合金、超导材料、陶瓷、金属焊接、摩擦界面等；
- 生物医学：活体细胞动态研究、骨骼、血管的研究等

■ V-400E、V-700E、V-1000E单探头超声波扫描显微镜

主要参数：

- 该型号超声波扫描显微镜系统是实验室、研发和工业生产线主流机型。
- 扫描速度最高可达：2000mm/s
- 与其它品牌机型相比扫描效率高30%
- 最小扫描范围：200 μ m \times 200 μ m
- 射频最大带宽：500MHz
- 新型FCT防误判专利探头



■ V-duo、V-quattro、V-octo多探头超声波扫描显微镜

- 多探头超声波扫描显微镜系统，同时使用2只、4只或8只换能器
- 最大扫描速度：2000 mm/s
- 与其它品牌相比扫描效率高30%
- 最小扫描范围：200 μ m \times 200 μ m
- 带宽：550MHz
- 新型换能器



■ Nano型高分辨率表层缺陷超声波扫描系统

它是声学显微成像系统和光学显微成像系统的完美结合。

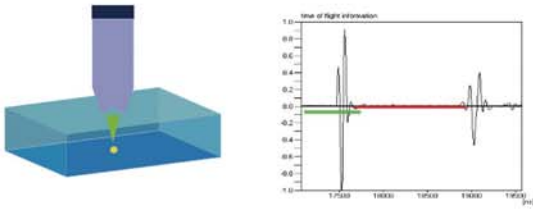
nano超声波扫描显微镜系统还应用于世界各地的生命和物质科学研究。

主要参数：

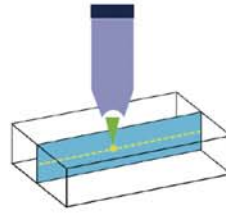
- 换能器频率范围：100MHz——2000MHz频率实现高分辨率
- 探测深度<100nm
- 特殊平均模式使信噪比更好
- 同步光学成像和超声波成像使样品在结构上、生物化学性能上和机械性能上具有关联性。
- 光声效应增强了对比性
- 最大放大倍数：1000倍
- 入射光显微镜和倒置光学显微镜可调节



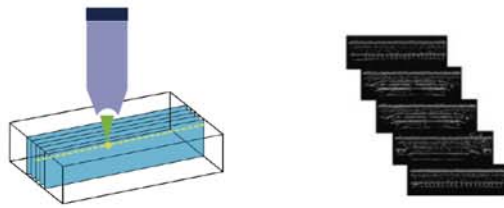
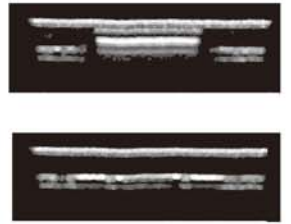
■ 超声波扫描显微镜的扫描模式：



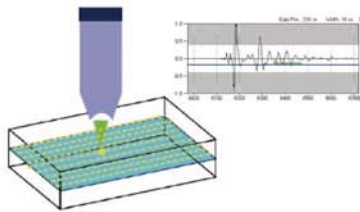
A-扫描是超声波所有扫描模式中的最基本扫描形式



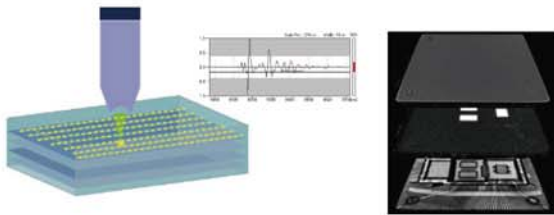
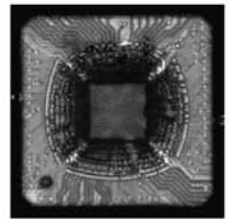
B-扫描相当于观察样品的横截面，可以用来确定缺陷在纵向方向上的位置和深度



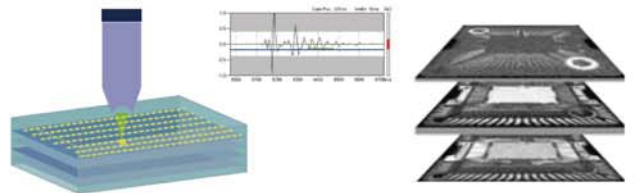
P-扫描相当于多次的B-扫描，可以用来确定缺陷在纵向方向上的位置和深度



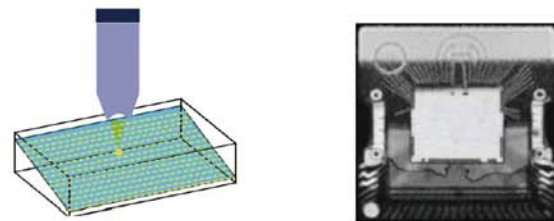
C-扫描相当于观察样品的剖面，通过时间窗口的选择可以确定剖面的位置和宽度，并将窗口选择在所需观察的界面位置，从而得到缺陷的数量和外形尺寸。



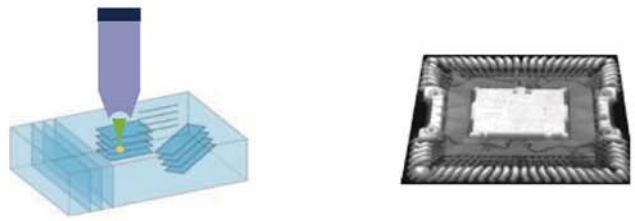
X-扫描相当于多次等分的不同层面C-扫描，通过一次扫描的方式得到多个不同深度位置的图像，适合与多层结构的器件检测。



G-扫描和X-扫描一样，所不同的只是用户可以根据样品的情况将每个扫描层面设置为不同的扫描参数，如其实位置、宽度等。



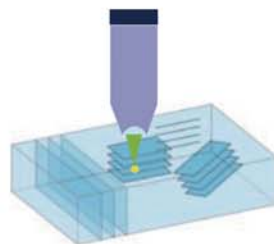
D-扫描结合了B-扫描和C-扫描的功能，为斜对角扫描模式，适用于观察相对于表面倾斜的内部界面样品，或用于在一个扫描图像中观察整个样品的多层结构。



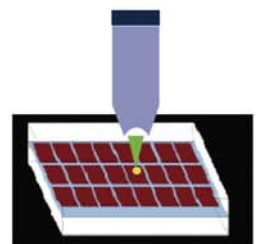
Z-扫描模式是将A-扫描、B-扫描、P-扫描、C-扫描、X-扫描等扫描模式通过一次性的扫描完成，可以用于重建样品内部的三维图像，或作为标准样品数据保留。



S-扫描是在样品底部加装一个接收探头，在做C-扫描的同时进行透射T-扫描，可以用来确认C-扫描图像中的无法判明的缺陷。



3D-扫描模式是将反射波的强度、时间作为深度信息，反映出样品内部的三维结构，可选择的深度参考信号有：反射信号最大幅值peak、平均幅值mean或时间time。

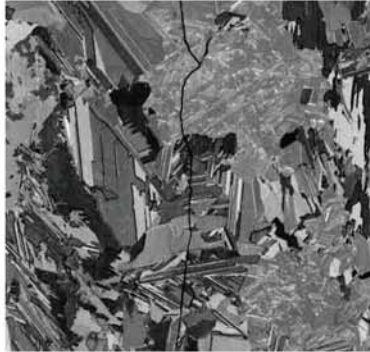


3Tray-扫描模式是针对大批量被检测样品时，可以采用托盘形式将样品排列，然后送入超声扫描显微镜内同时扫描，从而提高检测效率。

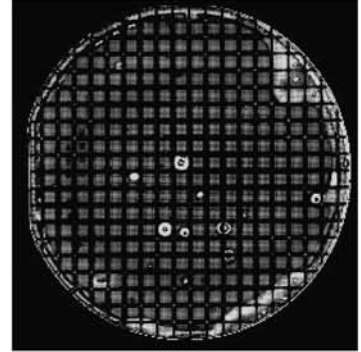
应用案例：



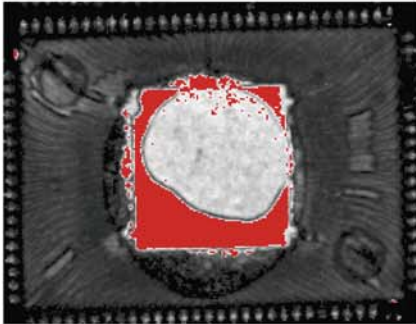
半导体Wafer分层缺陷



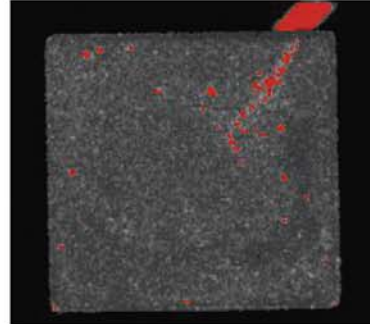
太阳能晶圆裂纹缺陷



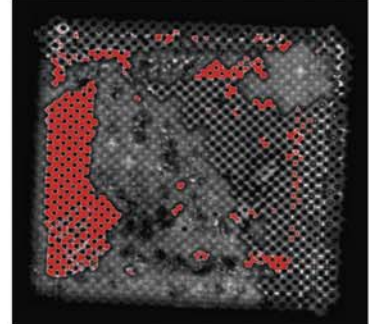
印刷后晶圆分层缺陷



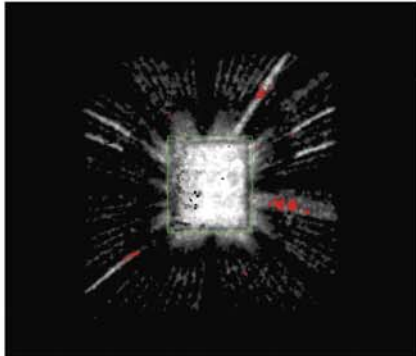
半导体芯片分层缺陷



半导体芯片空洞和裂纹



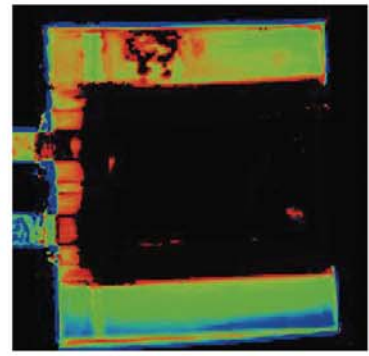
BGA焊接缺陷



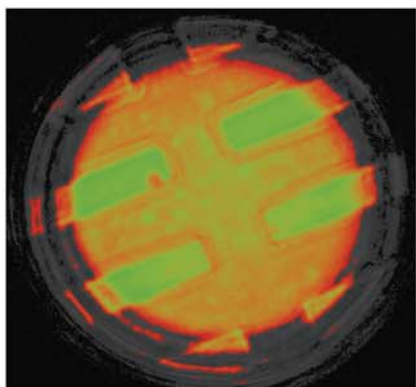
PCB上的MLF器件封层缺陷



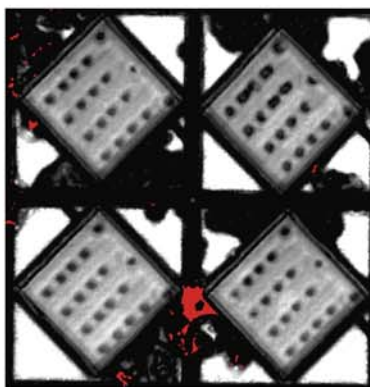
SMD 贴片电容的超声检测



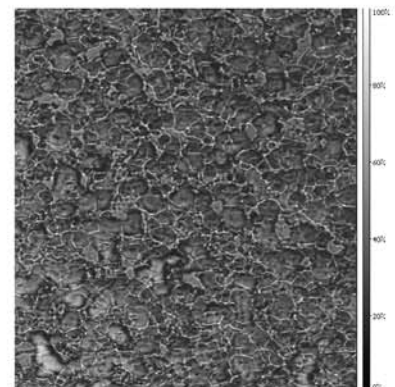
电池密封性的超声检测



石油、地质钻头材料的超声检测



在MEMS器件上晶圆键合的超声检测



镀膜层- 30 μm 深度的C-扫描图像

工业X射线检测系统 — 工业射线无损检测技术的市场领导者

- 微焦点X射线检测系统
- 工业CT系统
- 应用案例



典型应用：

航空航天/电子行业/汽车工业

工业X射线检测系统

X射线检测系统应用领域非常广泛，在材料测试、集成电路制造、元器件可靠性评价、产品质量检验、仪器仪表、电子、汽车零部件、医学、军工等领域都有广泛的用途。已成为无损检测系统中的标准配置。

型号：Y.Cougar 产地：德国
紧凑型模块化微焦X射线检测系统

配置和参数：

- 几何放大倍数2800倍
- 总放大倍数10000倍
- 检测区域310 mm x 310 mm (12" x 12")
- 最大样品尺寸550 mm x 440 mm (21" x 17")
- 可选择多焦点X射线管，提供微焦点，纳米焦点和高功率模式
- 细节辨识能力 < 500 nm
- 16位实时图像处理系统



型号：Y.Cheetah 产地：德国
智能化、大批量微焦点X射线检测系统

配置和参数：

- 已开发Y.Cheetah X射线检测解决方案，以满足电子和汽车行业、军事项目、飞机制造、电信和医疗技术行业、飞机制造、电信和医疗技术最广泛的检测要求。可快速简单调整，以符合新检验规范。
- 可通过简单的一键操作迅速激活先进的技术功能。



型号：Y.MU2000 -D系列 产地：德国
通用数字射线实时成像检测系统

- 基于解耦操纵器的概念，X射线管和检测器可从检验项目独立移动，在低空间要求检查大型零部件。
部件操纵器将辐射屏蔽柜进行手动或选择性自动化移动。和大型装卸门共同运作，确保可轻松交换检测部分。
- 通过Y.HDR检查，扫描检查与数字“高动态放射线检查法”相关。结合平板检测器和Y.IMAGE图像处理，检测移动中的检测项目。结果是用表现极佳的图像显示详细的三维特性。
- Y.MU2000-D不仅具有普通射线检测功能，它还配备了可选的计算机断层扫描功能，使得用户可以获得铸件内部更详细的关于缺陷位置和面积的信息。



工业CT系统

型号：FF20 CT 产地：德国

最优的精度！

- FF20 CT型工业CT系统适用于研究开发、缺陷分析、过程监控和CT计量等应用，例如半导体封装测试、材料科学与工程、微系统和医疗技术中的应用。
- 具有内部水冷系统的，高精度的全新依科视朗 FXE 160千伏FeinFocus传输管，分辨率非常高，为电子元件的微细结构或微型组件和模块提供了最佳的3D洞察。
- FF20 CT系统配备了新的创新型Geminy软件和两个监视器，允许对计算机断层摄影系统进行简单、直观的智能触摸操作。



型号：FF35 CT 产地：德国

精密性与极佳的多功能性！

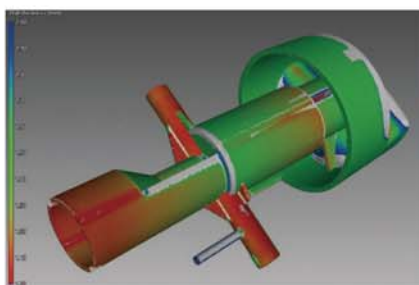
- FF35 CT型工业计算机断层扫描系统将高精度和多功能性结合起来，为广泛的检测对象和任务提供了极其精确的检测结果。较大的检测外壳、可选择安装高性能定向管头的高分辨率传输管，以及混合DR-CT检测，使得这种工业CT系统非常适合于缺陷探测、材料分析、CT计量和研发中的许多其他应用。该系统主要应用于汽车、电子、航空、医疗技术等行业。
- 除了硕巨大的检测防护罩和两个X射线管外，高达1200毫米的焦点检测器距离（FDD）和较大体积的CT视场扩展，也使得FF35 CT具有极大的适应能力。
- FF35 CT系统配备了新的Geminy软件和两个监视器，允许对计算机断层摄影系统进行简单、直观的智能触摸操作。



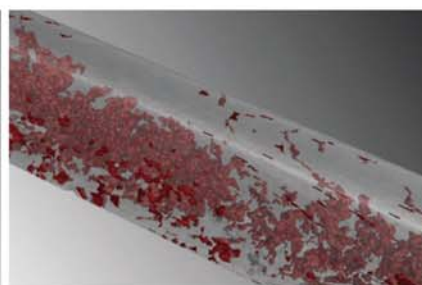
型号：Y.Precision 产地：德国

高精度CT系列

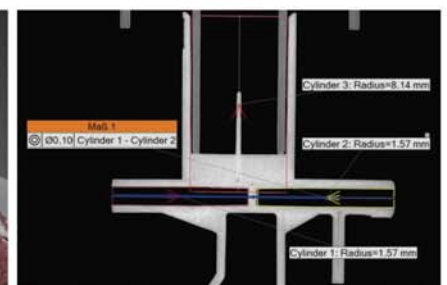
- Y.CTPrecision系列专为最精密的工业CT检查和测量学设计，借助能够提供高分辨率的微焦点X射线系统及高精度的机械运动结构。可得到准确、稳定、可重复的三维数据。特别适用于低密度中小型样品的高精度细微缺陷检测及材料结构分析。Y.CT Precision系列也可根据需要同时选配具有大功率的折射管和高精度的双射线管。以适应客户从宏观和微观两个应用方面的需求。



壁厚分析



孔隙体积确定



尺寸测量及位置公差

应用案例

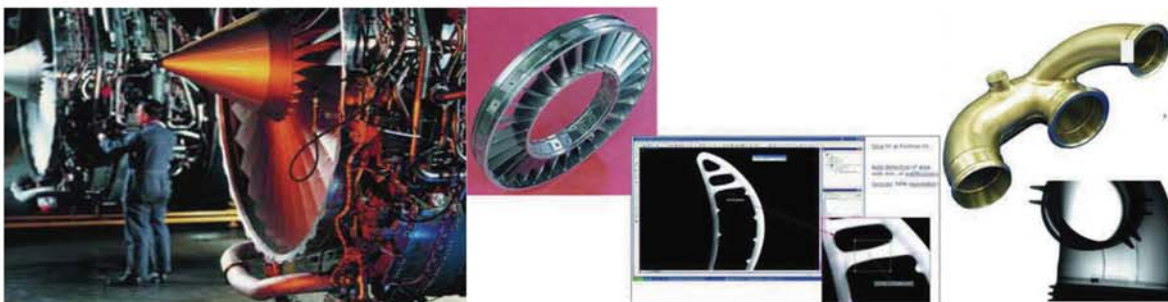
射线在汽车工业应用：

在汽车零部件中，常见的需射线检验的铸件如：活塞，发动机缸体缸盖，转向节，控制臂及转向机壳体，汽车悬挂部件制动系统等。X射线重点检查铸件的气孔，疏松和夹渣等缺陷。



射线在航空航天工业的应用：

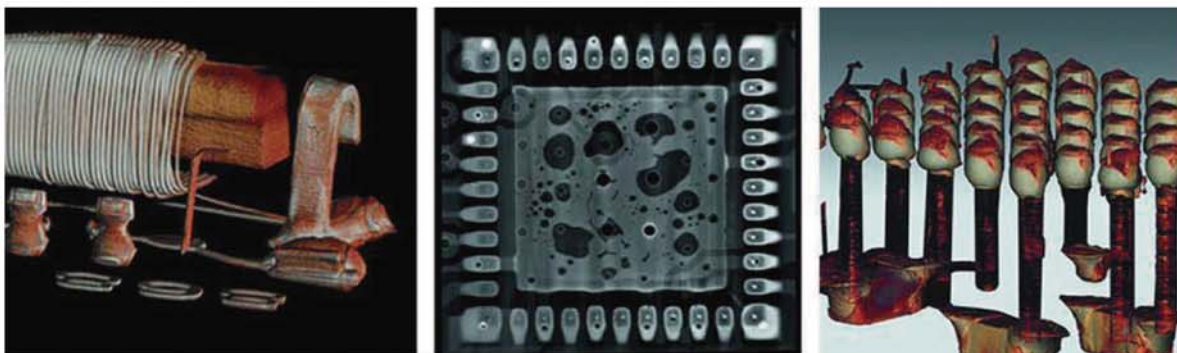
工业CT是航空航天零部件质量检测及失效分析的重要工具，CT可以获得被检材料高分辨率的密度信息及空间分布图像，应用于非破坏观察零部件内部几何尺寸和材料状况。由于工业CT的检测特点是不受试件材料种类、形状结构等因素影响，成像直观、分辨率高，尤其在检查复杂的构件方面显示了特有的优势。



射线在电子行业的应用：

工业领域对产品小型化及高品质高可靠性的不断追求，促进了对高分辨率检测工具的需求。在产品设计和产品质量检测的时候，检测出微米级、纳米级缺陷的需求越来越多，要求也越来越高。

代表着这种典型趋势的电子产品，其体积越来越小，功能却越来越多；因此，越来越多采用BGA封装形式的芯片及更小的电子器件，部分贴片电阻的尺寸已经小到1mm*2mm，在生产制造中，其缺陷大部分为微米级。常规的X射线检测设备无法检测出微米级的缺陷。YXLON作为工业微焦点和X射线无损检测系统制造领域的领先者，不断接受挑战，所研发制造的微焦点射线系统可以稳定检测出小到500nm的物体内部缺陷。



想了解更多X射线检测及工业CT系统产品信息，请登录安赛斯官网：www.analysis-tech.com

便携式超声探伤仪 — 英国Sonatest声纳

数字超声测厚仪 — 美国Dakota达高特



典型应用：

焊缝检测/腐蚀检测/复合材料检测/厚度测量

便携式超声探伤仪

便携式超声探伤设备，可用于压力容器的焊缝检测、复合材料及铸件无损探伤，小直径管件的焊缝检测，腐蚀成像检测等。广泛用于航空航天制造业、汽车零部件制造、材料开发、材料检测等领域。

Masterscan D70/700M高性能便携式探伤仪

Masterscan系列超声波探伤仪设备的典型应用包括焊缝检测，腐蚀检测，复合材料检测，粘接检测，大锻件或铸件检测，电力（包括EMATS），以及常规超声波检测等。设备符合IP67的密封设计及已经通过MIL810-G标准的爆炸测试。

- 直观、自定义菜单键
- 中文操作介面
- 独立的 DAC/AVG/DGS曲线用户可以自定义3条曲线。用户可以进入自定义曲线满足所有的国际标准
- 角度测量模式
- 最高達450V 穿透电压
- Dryscan 功能
- 可隨時升级各軟件功能
- 提供带编码的B扫描
- A扫描波形保持时间可调
- 4GB内存
- USB接口便于连接电脑导入/导出数据



想了解更多便携式超声探伤仪产品信息，请登陆安赛斯公司官网www.analysis-tech.com

数字超声测厚仪

专业测厚仪及探伤设备. 仪器是采用超声波技术,不需将工件损坏就能作出探伤检查或用作工件厚度或长度测量。

基本超声测厚仪MX系列



简单操作，方便使用
金属外壳，密封良好
测量范围: 0.63-500mm
显示精度: 0.01mm
声速范围: 1250 m/s – 10,000m/s

多功能精密超声测厚仪PVX



测量范围:
脉冲-回波接触模式1-254mm
回波-回波模式1-12.7mm
回波-回波接触模式(穿过涂层)2.54-76.2mm
界面-回波模式1.27-25.4mm
显示精度: 0.001mm
声速范围: 1250 – 9999 m/s
内部可记录12,000 个波形及读数
提供报警模式及快速扫描功能
测量结果能以 A-scan, RF, B-scan 模式显示

想了解更多超声测厚产品信息，请登录安赛斯官网：www.analysis-tech.com

理化分析设备

- 实验室天平
- 直读光谱仪
- 透湿/透氧分析仪
- 匀胶机/旋涂仪
- 气相色谱/质谱仪/热脱附系统
- 导热分析仪/热膨胀分析仪



典型应用：

精确称量/元素测定/透湿透氧/匀胶/导热测试

实验室天平

品牌：Mettler-Toledo 产地：瑞士



XPE 分析天平

技术参数

最大量程为 520 g ,

可读性为 0.005 mg/0.1 mg



XSE 分析天平

技术规格

处理能力最高为 220g ,

可读性为 0.01mg/0.1mg



XS Analytical Balances

Technical Specifications

Capacity up to 320 g and

Readability Readability

0.01 mg / 0.1mg



XPE Precision Balances

Technical Specificaton

Capacity up to 64 kg with

readability down to 0.1 mg



XP 精密天平

技术规格

处理能力最高为 64 kg ,

可读性为 0.1 mg - 1 g



XS 精密天平

技术规格

处理能力最高为 32 kg ,

可读性为 1 mg - 1 g



MS 精密天平

T技术规格

处理能力最高为 32.2 kg ,

可读性为 1 mg - 1 g



ML 精密天平

技术规格

处理能力最高为 32.2 kg ,

可读性为 1 mg - 1 g



ME 精密天平

技术规格

处理能力最高为 4200 g ,

可读性为 1 mg / 0.01 g

产品	量程	分辨率	最小称量值 (USP) , 典型值
XP6U超微量天平	6.1 g		
XS3DU微量天平	800.0 mg; 3.1 g	1.0 µg; 10.0 µg	1.0 mg
XP6微量天平	6.1 g	1.0 µg	0.8 mg

想了解更多实验室天平产品信息, 请登录安赛斯官网: www.analysis-tech.com

■ 直读光谱仪

德国belec“贝莱克”是一家专门生产光发射直读光谱仪的公司，采用极高稳定性、准确性及重复性的“光电倍增管”检测系统，光学系统为帕邢-龙格装置双光谱室，罗兰圆直径300-500mm，可选用波长由120-800nm，光栅为3600线/毫米，火花探头采用低损耗钨电极，在同一系统上最多可升级到11个基体及108个通道，可检测的金属基体包括钢铁、铸铁、工具钢、铜、铝、镍、钛、钴等。



固定式直读光谱仪



经济型台式光谱仪



便携式直读光谱仪

■ 透湿/透氧分析仪

水蒸气透过率测试仪

应用：精确测量包装薄膜的水蒸气阻隔性。



技术参数：

1. 测试范围：0.002-10g/m²/day（不带面罩）；
0.02-100g/m².day（带面罩）
2. 样品尺寸：薄膜10×10cm，有效测试面积 50cm²；瓶和袋子每件不大于3升，形状无要求；
3. 测试温度：5°C—50°C，精确度±0.5°C，温度自动精确控制；
4. 湿度范围：20%—90%RH（精度：±2%RH）

氧气透过率测试仪

应用：精确测试包装膜的透氧性。



技术参数：

1. 测试样品：薄膜、薄片以及各种密封包装容器
2. 测试范围：0.005–150000 cc/m²/day (薄膜)；
0.000025–1000 cc/pack/day (瓶、袋)。
3. 样品尺寸：薄膜10×10cm，有效测试面积 50cm²；瓶和袋子
每件不大于3升，形状无要求。
4. 测试温度：5°C—50°C，精确度±0.5°C，温度自动精确控制。
5. 湿度范围：20%—90%RH (精度：±2%RH)。

匀胶机/旋涂仪

Smart Coater®精密匀胶机是一种小型、灵活和经济的旋转匀胶设备，它可以实现价值百万美元设备 (track) 的上才可能达到稳定性和均匀性。

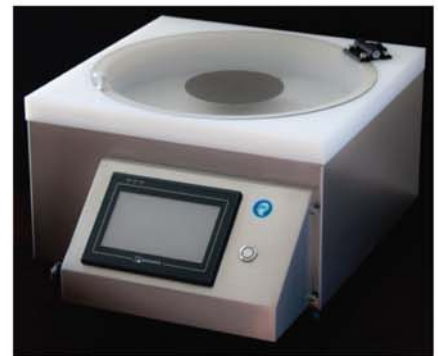
SC100-SE高精密匀胶机

- 主机机箱采用不锈钢材料 (抗化学腐蚀易清洁)
- 旋涂程序：最多可存100组程序，每组100步，每个步骤可精确到0.1秒
- 转动速度：0-10,000rpm (更高速可选)
- 旋涂加速度：0-50,000rpm/sec (空载)
- 马达旋涂转速稳定性能误差 < ±1rpm
- 转速调节精度<1rpm，重复性< 1rpm
- 工艺时间设定：0-3,000 sec/step，时间设置精度：0.1sec
- 支持wafer尺寸1cm-200mm (8" 圆晶)
- 旋涂作业均匀性：< ±3% 在6英寸范围内 (需要去除边缘3毫米区域测量)



SC200-SE高精密匀胶机

- 主机机箱采用不锈钢材料 (抗化学腐蚀易清洁)
- 旋涂程序：最多存100组程序，每组100步，每个步骤可精确到0.1秒
- 转动速度：0-5,000rpm (更高速可选)，考虑重片或大片旋涂安全性
限定为5000rpm
- 旋涂加速度：0-10,000rpm/sec (更高可选)，考虑重片或大片旋涂
安全性限定为10000rpm/s
- 马达旋涂转速稳定性能误差 < ±1rpm
- 转速调节精度<1rpm，重复性< 1rpm
- 工艺时间设定：0-3,000 sec/step，时间设置精度：0.1sec
- 支持wafer尺寸1cm-300mm (12" 圆晶)
- 旋涂作业均匀性：< ±3% 在6英寸范围内 (需要去除边缘3毫米区域测量)



更多型号的匀胶机设备，请登录安赛斯公司官网www.analysis-tech.com

■ 气相色谱/质谱仪

安捷伦7200型GC/Q-TOF(气相色谱/四极杆飞行时间质谱仪)将分离功能强大的7890A GC 和高分辨率的TOF质谱仪以及高灵敏度的四级杆相结合,全新定义了GC/MS技术,是首台集高分辨定性鉴定与高灵敏度定量分析于一身的气相/质谱系统。

该系统重新定义了GC/MS技术的分析性能,凭借创新的离子源设计,耐高温的石英质量过滤器,高效的碰撞池,32G/s的数据采集速率和高温稳定的ADC TOF 电子元件,安捷伦7200 Q-TOF 为结构确认分析带来最高特异性的检测和最准确的分子式解析,使您信心十足地迎接最艰巨的分析挑战:如代谢组学、食品安全、天然产物研究、环境保护和能源研究、新型材料和法医/毒理学等。

主要特点:

- 1、超高的分辨能力
- 2、优异的质量精度 < 5ppm
- 3、超快的扫描速度
- 4、与三重串联四级杆可比拟的卓越灵敏度
- 5、动态线性范围可高达5个数量级
- 6、二级高分辨质谱,可以提供更丰富的化合物结构信息
- 7、质量数范围: 20-1700 Da



四极杆飞行时间质谱仪

制造世界上最值得信赖的气相色谱系统一直是我们不断努力的方向。我们在每个环节都注重提高速度、改善功能并融入新的分析能力,同时永远不会忽略最重要的目标:卓越的分析结果。

如今,安捷伦已将 GC 性能与 GC/MSD 系统的集成提升到了一个新的高度安捷伦全新的 7890B 旗舰气相色谱系统具备您所需要的一切,助您提高分析效率、通过更好的资源管理保护环境、生成可靠性更高的数据。此外,它与 Agilent 5977A 系列 GC/MSD 之间的直接通信可以加快放空速度,在氢气作载气时有利于保护系统。



7890B 气相色谱仪

■ 全自动热脱附系统



目前世界上最专业的热脱附及配件产品的领先者。

- 1、石英冷阱吸附剂填充部分长度为60mm,可填充一种至四种吸附剂
- 2、电子制冷聚焦冷阱,无需液体制冷剂,冷阱加热迅速,脱附效率高,冷阱更换方便
- 3、冷阱升温速度:可达100 °C/s;提高色谱分离度,保证峰型,防止拖尾
- 4、系统可与任何品牌的GC/GCMS系统连接,无需占用GC标准进样口
- 5、在脱附前,系统必须能够在线自动对流路进行密封检测
- 6、样品备份功能:可对关键样品进行再收集备份
- 7、样品管末端的密封帽有惰性涂层,防止不稳定成分的变化;简便可靠的操作:分析时,只要将带DiffLok帽的吸附管直接放进自动进样器,无需拆卸密封帽
- 8、100位自动进样器,自动进样。水平摆放吸附管,防止管内直接解析物松脱而造成系统管路污染

■ 导热分析仪

闪光导热仪LFA467

技术参数

- 温度范围：-100°C ... 500°C，单一炉体
- 氙灯，最大能量 10 J/Pulse (功率可调)
- 非接触式测量，IR 检测器检测样品上表面升温过程
- 数据采集速率：高达 2MHz (包括半升温信号检测，及 pulse mapping 技术)
 - 对于高导热及薄膜样品，采样时间 (约为半升温时间 10 倍) 可低至 1ms，
- 样品厚度最薄可至 0.01 mm 以下 (取决于具体的导热系数)
- 热扩散系数测量范围：0.01 mm²/s ... 1000 mm²/s
- 导热系数测量范围：< 0.1 W/(mK) ... 2000 W/(mK)
- 样品尺寸：
 - 直径 6 mm ... 25.4 mm (包括方形样品)
 - 厚度 0.01 mm ... 6 mm (样品的厚度要求取决于不同样品的导热性能)



闪光导热仪LFA457

技术参数

- 温度范围：-125 ... 500°C，RT ... 1100°C (使用两种可自由更换的炉体)
- 升降温速率：0.01 ... 50 K/min
- 激光能量：18.5 J/pulse (功率可调)
- 使用红外检测器，进行非接触式的样品表面温升信号测试
- 热扩散系数范围：0.01 ... 1000 mm²/s
- 导热系数范围：0.1 ... 2000 W/m²K
- 样品直径：10 ... 25.4 mm 圆，或 8×8 与 10×10mm 方。
- 样品厚度：0.1 ... 6 mm

■ 热膨胀仪

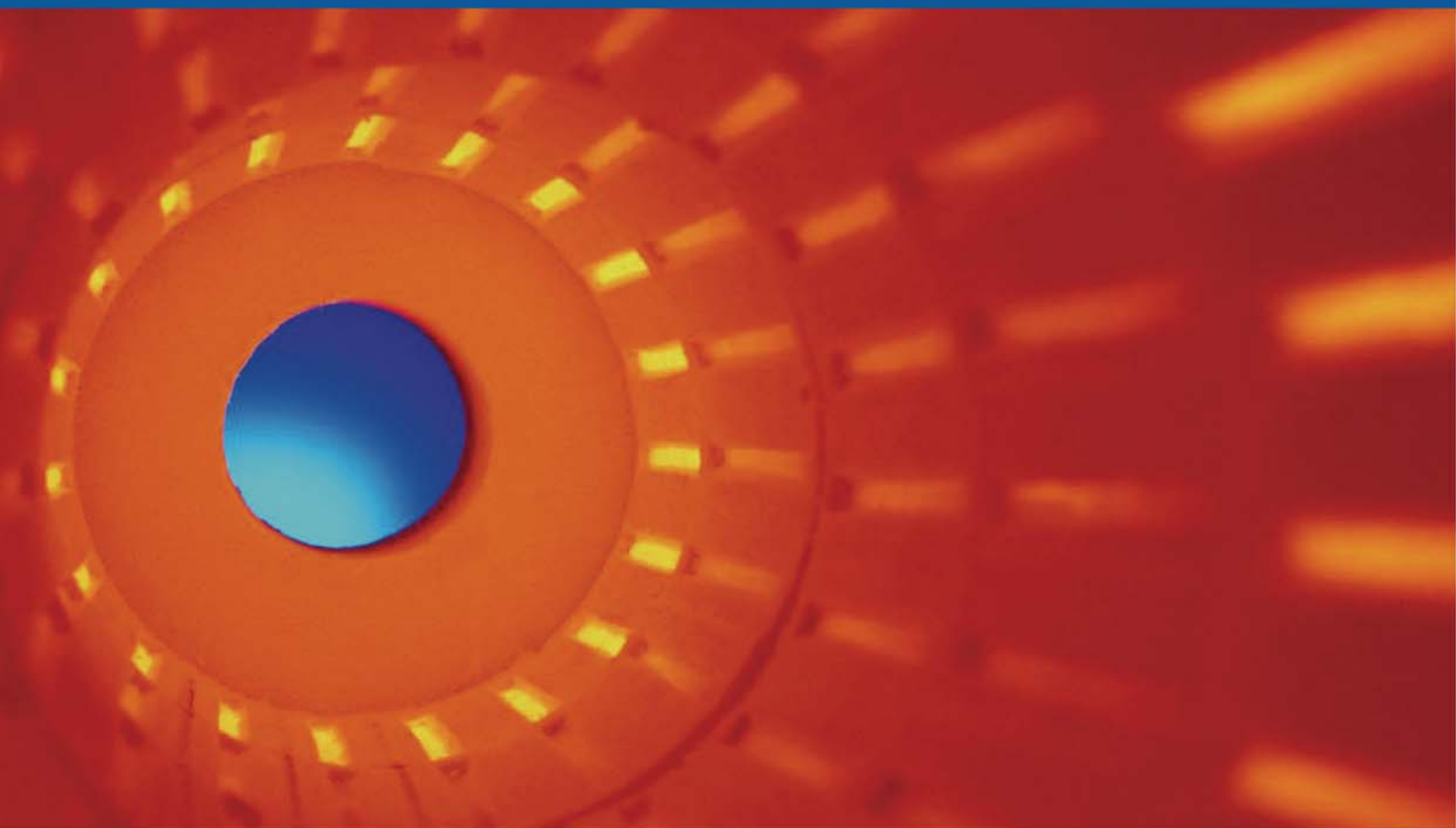
- 温度范围：RT ... 1200°C (中温炉)，RT ... 1600°C (高温炉)
- 升降温速率：0 ... 50 K/min (取决于使用的炉体)
- 样品支架：石英支架 (< 1100°C)，氧化铝支架 (< 1600°C)
- 测量范围：500 / 5000 μm
- 样品长度：最大 50 mm
- 样品直径：最大 12 mm
- ΔL 分辨率：8 nm
- 气氛：惰性、氧化、静态、动态
- 气体流量计和气体阀 (可选)
- c-DTA® (计算型 DTA)：可在热膨胀测试的同时得到 DTA 曲线，并可用于温度校正。(选件)
- 集成化的控制系统
- 使用 USB 接口与 PC 机连接



精密实验炉设备

—德国品质、行业领导品牌

- 箱式马弗炉
- 管式气氛炉/真空炉
- 高温真空炉
- 干燥箱/空气循环炉
- 特殊炉型



典型应用：

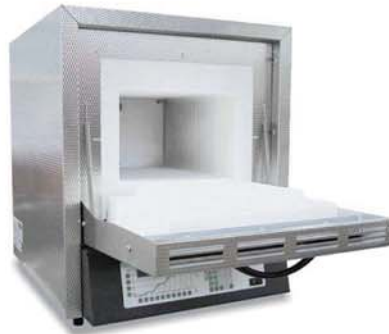
材料热处理/材料烧结/加热/保温

德国实验炉以其优良的产品质量和优质的服务得到了国内广大用户的充分肯定。产品根据加热方式分为电阻丝加热（1400℃及以下）、硅碳棒加热（1600℃及以下）、硅钼棒加热（1800℃）高温马弗炉、石墨电极加热（2400℃）。管式马弗炉包括单段管式炉、多段控制管式炉、最高1800℃的高温管式炉、真空管式炉、旋转反应炉等。

■ 箱式马弗炉



带翻转或提升式炉门的马弗炉



带陶瓷马弗炉胆的马弗炉



带失重系统的马弗炉



硅钼棒加热带供气系统,用于 4种气体



LIFT 02/17 LB, 磅一密可叠放的装料容器

硅钼棒加热带自动升降台

特点：

- 1.最高工作温度：1100℃、1200℃、1300℃、1400℃、1600℃、1800℃（可选）
- 2.炉腔体积：3L、5L、9L至216L（可选）
- 3.加热方式：电阻丝、硅碳棒、硅钼棒等（可选）
- 4.加热结构：双面加热、三面加热、四面加热、五面加热
- 5.特殊设计：上开门、下开门、空气循环、带失重称量等
- 6.温控器：多段精确程序控制
- 7.所有保温材料及部件全部原装进口

■ 管式气氛炉/真空炉



翻开式结构的带充气系统的管式炉，可充气氛保护也可抽真空



PRET 120/500/16, 前 PRET 50-250/11 预炉用于对工艺气体进行预热

带气体预热功能的管式炉，可充气氛保护也可抽真空



垂直式管式炉



旋转式管式炉



带电控可调节倾角装置，可连续加料



带供气系统的管式炉，可在氢气气氛下工作

特点：

1. 最高工作温度：1100°C、1200°C、1300°C、1500°C、1700°C、1800°C
2. 工作管直径：Φ30mm，Φ50mm，Φ90mm，Φ120mm（可选）
3. 工作管材质：C530，C610，C799，石英玻璃，CrFeAl合金等。（根据工作温度选择）
4. 均温区长度：65mm，80mm，170mm，250mm，330mm等可选
5. 加热方式：电阻丝、硅碳棒、硅钼棒等（可选）
6. 真空系统：一级转阀泵（20mbar），二级转阀泵（ 10^2 mbar），带增压泵的涡轮分子泵（ 10^5 mbar）
7. 特殊设计：紧凑型、翻开式、垂直、倾斜等。
8. 温控器：多段精确程序控制
9. 所有保温材料及部件全部原装进口，确保品质。

■ 高温真空炉



特点：高温真空炉，炉腔40-100升，最高温1600°C/1800°C/2200°C，石墨/钼或MoSi₂加热，真空度可达 10^5 mbar



特点：最高温度1600°C或1700°C，优质的二硅化钼(MoSi₂)加热元件，优质的轻质耐火砖保温结构和后部绝热设计。

■ 干燥箱/空气循环炉



特点：中温干燥箱 $T_{max}=300\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，水平强制空气循环确保良好的温度均匀性，温度均匀性 $\Delta T=8\text{K}$



特点：高温干燥箱 $T_{max}=450\text{ }^{\circ}\text{C}$, $650\text{ }^{\circ}\text{C}$, $850\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，水平空气循环确保最佳温度分布，温度均匀性 $\Delta T=6\text{K}-8\text{K}$

■ 特殊炉型



快烧炉，从冷态到冷态在35分钟内完成，双区控温。



梯度炉，炉膛长度1300mm，分为6个相等的控制区域。最高温 $1300\text{ }^{\circ}\text{C}$ 时，可在加热长度内获得的最大温度梯度为 $400\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。



灰吹炉，炉膛由陶瓷马弗炉胆构成，带冷却风扇的双层炉壳设计

了解精密实验炉设备详情，请登录安赛斯公司官网www.analysis-tech.com或索取实验炉产品单行本



Analysis

Technology with Passion

安賽斯（中國）有限公司

Analysis (China) Co., Limited

香港中环德辅道中130-132号大生银行大厦1205室

Room1205,12/F,Tai Sang Bank Building,130-132 Des

Voeux Road,Central,Hong Kong

電話: 00852-3173 3712

傳真: 00852-3173 3713

郵箱: info@analysis-tech.com

安賽斯（北京）科技有限公司

Analysis (Beijing) Technology Co.,Ltd

北京市海淀区西三旗顺程大厦3012

3012Shuncheng Building,East Of Xisanqi Bridge ,Haidian

District,Beijing,P.R.China

电话: 010-53051206

传真: 010-53051206

邮箱: info@analysis-tech.com

服务热线: 400-8816-976

www.analysis-tech.com



扫描二维码，登录
安賽斯公司官网



微信扫一扫，关注【世界
无损检测技术】最新动态