



纯蒸汽质量检测 全面解决方案

COMPREHENSIVE SOLUTION

荣耀，让纯蒸汽质量检测更容易！

纯蒸汽取样器

专利纯风冷设计

专利号：201822231201.9

无需添加冷却水，连续取样时，速度恒定

纯蒸汽冷凝水参照（《2010药品GMP指南》）检测要求：

- 1、微生物限度，同注射用水
- 2、电导率，同注射用水
- 3、TOC，同注射用水
- 4、细菌内毒素，0.25EU/ml（若用于注射制剂）



便携式设计

- 可手提或使用拉杆滚轮，自带大容量锂电池续航。

一键灭菌设计

- 内置灭菌程序，灭菌过程中灯光提醒，灭菌完成后蜂鸣提醒。

一键空吹设计

- 经过滤的空气将管路中残留水份吹出，避免滋生微生物。

防尘挡板设计

- 磁吸式防尘挡板可有效阻挡存储过程中颗粒物的进入。

取样托盘设计

- 磁吸式取样托盘，可承重 3kg，可自由上下调节距离，无需手持容器。

订货信息

Order Informations

	UltraSC MAX	SmartSC PRO	SmartSC
货号	S2UM	S2CP	S2C
取样速度	240ml/min	140ml/min	100ml/min
电池续航	5小时	3小时（可扩展至10小时）	2小时
尺寸（长宽高）	379*205*520mm	230*150*477mm	310*170*300mm
重量	16.5Kg	9.5Kg	10.5Kg



全自动 MSQ19 纯蒸汽质量检测仪

在线监测或离线监测可选

全自动设计

- 无需搭建装置，仅需连接进气软管即可。

快速检测

- 10分钟即可完成三项指标的检测，有效规避手动操作的安全风险和繁琐的数据整理计算。

预警功能

- 依据EN285设计，自动监测不凝性气体含量、干燥度和过热度值，超限报警。

便携式设计

- 采用可移动设计，即可满足多点移动监测，又可实现在线测试。

手套友好型触屏设计

- 符合人体工学的大屏幕设计，即使佩戴手套，操作也能直观流畅。

数据完整性

- 具有权限管理、审计追踪功能，可存储不小于1000,000组数据。

数据打印

- 内置非热敏打印机打印原始数据或者通过USB接口导出PDF格式数据。



不凝性气体:

每100ml饱和蒸汽中不凝性气体体积不超过3.5ml，相当于3.5%，体积分数；

干燥度:

衡量蒸汽中含液态水的总量的指标，对金属载体进行灭菌时，干燥度不低于0.95；对非金属载体进行灭菌时，干燥度不低于0.9；

过热度:

当纯蒸汽释放到大气压时，过热不超过25度。

技术参数

Technical Parameters

货号	M101
重量	30kg
尺寸 (LWH)	440*330*647mm



地址：上海市闵行区元江路525号金领谷科技产业园2号楼717&724室

电话：021-6497 5517

网址：www.ronyeebio.com

© 上海荣熠生物科技有限公司 2023. 保留版权所有版本号：1.1

