

工业多通道注射泵

SP4-D1, SP4-E1



主要在设备、仪器中配套使用,尤其是程序化任务的过程自动化。

4通道同步,高强度塑料外壳、底板安装和面板安装兼容、RS485/RS232通信控制。

技术指标	型号	SP4-D1	SP4-E1
液量准确度		误差≤1% (额定行程时)	
液量精确度		重复性误差≤0.5% (额定行程时)	
额定行程 (控制步数)		60mm (1000步)	
线速度范围		0.03-24 (mm/s)	
额定行程运行时间范围		2.5-2000 (s)	
控制分辨率		0.06mm (1步)	
传动结构		同步带传动	
活塞最大驱动力		≥68N (4通道总和)	
适用注射器规格		50μL、100μL、250μL、500μL、1mL、2.5mL、5mL	
阀类型		无	两位三通电磁阀
阀换位时间		-	≤100ms
液路材质		硼硅酸盐玻璃、聚四氟乙烯、PPS	硼硅酸盐玻璃、聚四氟乙烯、PEEK
液路最大承压参考值		0.68Mpa	0.1Mpa (主要受电磁阀承压能力限制)
管路接口		1/4"-28内螺纹接口	
注射器接口		1/4"-28内螺纹接口	
信号输入		2路TTL电平信号输入 (驱动电流>16mA), 用于控制静态暂停指令后的重新启动	
信号输出		3路带隔离TTL电平信号输出, 用于指示工作状态	
电磁阀驱动		可外接4路独立的24VDC电磁阀, 单路驱动能力达到200mA	内置电磁阀
通信接口		RS485/RS232可设置	
通信速率		9600bps/38400bps可设置	
设备地址设置		BCD拨码开关 (0-E对应设备通讯地址:1-15)	
设备参数设置		4位DIP拨码开关 (通信接口、通信速率、通信规约等)	
外形尺寸(长*宽*高)		140×167×261.5 (mm)	
适用电源		DC 24V/1.5A	
工作环境温度		15°C~40°C (主要受注射器中聚四氟乙烯材料的温度特性决定)	
工作环境相对湿度		<80%	
重量		2.4kg	