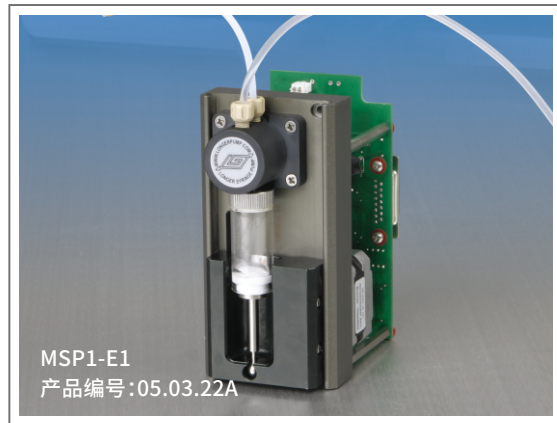
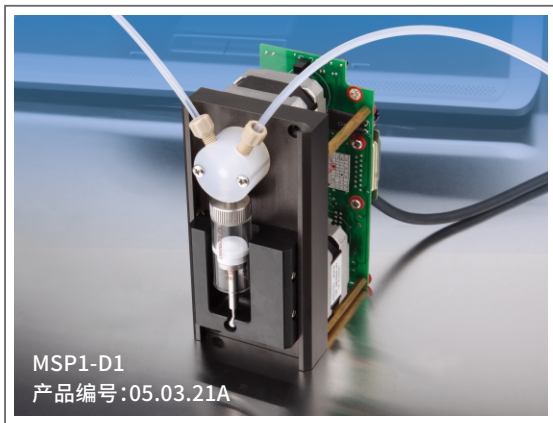


工业注射泵

MSP1-D1, MSP1-E1



主要在设备、仪器中配套使用,尤其是程序化任务的过程自动化。

旋转阀、面板安装、RS485/RS232通信控制。

技术指标	型号	MSP1-D1	MSP1-E1
液量准确度		误差≤1% (额定行程时)	
液量精确度		重复性误差≤0.5% (额定行程时)	
额定行程 (控制步数)		30mm(1000步)	
线速度范围		0.5mm/s-15mm/s	
额定行程运行时间范围		2s-60s	
控制分辨率		0.03mm (1步)	
传动结构		齿轮齿条传动	
活塞最大驱动力		≥68N	
活塞次级驱动力		-	
适用注射器规格		500μL, 1mL, 2.5mL, 5mL	
阀类型		3口120°阀	两位三通电磁阀
阀换位时间		≤280ms (相邻两口之间)	≤100ms
液路材质		硼硅酸盐玻璃, 聚四氟乙烯, 聚三氟氯乙烯	硼硅酸盐玻璃、聚四氟乙烯、PEEK
液路最大承压参考值		0.68Mpa	0.1Mpa
管路接口		1/4"-28内螺纹接口	
注射器接口		1/4"-28内螺纹接口	
信号输入		1路TTL电平信号输入 (驱动电流>16mA), 用于控制静态暂停指令后的重新启动	
信号输出		1路OC门信号输出, 用于指示工作状态	
通信接口		RS485/RS232可设置	
通信速率		9600bps/38400bps可设置	
设备地址设置		BCD拨码开关 (0-E对应设备通信地址:1-15)	
设备参数设置		6位DIP拨码开关 (通信接口、通信速率等)	
外形尺寸(长×宽×高)		100×65×127 (mm)	
适用电源		DC 24V/1.5A	
工作环境温度		15°C~40°C (主要受注射器中聚四氟乙烯材料的温度特性决定)	
工作环境相对湿度		<80%	
重量		0.9kg	