



# AM-CELL C200 自动化光学三坐标系统

高效自动化测量，为标配而来



中国：杭州·北京·上海·天津·重庆·广州·南京·武汉·西安·沈阳·苏州·无锡·青岛·福州  
德国：斯图加特  
美国：旧金山

思看科技(杭州)股份有限公司(总部)  
浙江省杭州市余杭区文一西路998号12号楼 邮编：311121  
电话：0571-85370380 传真：0571-85370381  
电子邮件：sales@3d-scantech.com  
网站：www.3d-scantech.com



思看科技(杭州)股份有限公司

# AM-CELL C200

专为中型零件量身定制的全新三坐标测量系统。采用灵活柔性的模块化设计，轻松部署多种测量方案；配备主动安全防护系统，无需特殊安全防护外框。在生产车间、尺寸测量室、教学中心等复杂的交互场景中都能游刃有余。为企业精益化、自动化、智能化的业务演变与升级，提供产品全生命周期的质量管控解决方案。



高效易用



灵活部署



主动安全防护



全场景融入



### 轻量标品 极简操控

标准化产品，设备重量仅为原来的30%，安装、调试周期缩短至2天，效率较原来提升2倍以上。

一键启动即可实现100%无人化全自动测量，调试中可拖拽机器人进行示教，实现快速自动路径规划，极大降低操作人员对自动化设备的使用门槛。



### 主动防护系统 安全时刻相随

机器人和变位机均搭载力反馈伺服控制系统，支持10级碰撞检测，无需特殊安全防护外框。尤其适合在需要人机交互的测量场景，充分保障操作人员和设备本身的安全。



### 模块设计 柔性部署

按功能性模块化结构设计，布局紧凑、占地面积小，可基于不同生产条件轻松部署多种测量方案（L型、I型、T型、分离型）。使用标准工业外扩接口，能够灵活接入多种系统，无缝融合生产线，赋能生产制造企业打造智慧工厂。

可选配多变位机协同工作，换件不停机，实现设备无呆滞时间，大幅度提高检测效率。



### 自动化光学测量 展现计量硬功底

适配全域TrackScan系列不贴点光学跟踪式三维测量系统，在长时间的自动化测量过程中运行更稳定，测量数值更准确，可以24小时不间断地完成每天数百个零部件的批量检测。

激光测量系统无损演绎手持情况下2,600,000次/秒超高测量速率、0.025 mm计量级测量精度；同时还支持全新灰度值边界检测功能，自动提取孔特征，轻松获取冲压件或机加件的圆孔、圆槽、方孔等封闭类特征的高精度三维数据。



## 信息化质量控制 助力工业4.0

支持工业4.0全套的前端及后端工业质量自动化软件和各种MES系统，可实现一键启动，自动调用、计算、生成检测报告，并按需生成结果统计分析，实现更精准的质量控制，为生产制造保驾护航。

产品研发：检测效率大幅提升，测量效率较传统三坐标提高5倍以上，加快研发转化周期，为新产品快速投放市场提供有力的保障。

生产制造：具备更多的质量控制方法，对批量检测结果进行单件、多件、批量趋势分析并出具报告，快速识别生产中的变化，预判零件质量趋势，减少废品率，确保生产过程稳定可靠。



## 全场景融入 释放强悍实力

可测量Φ1500 mm、200KG以内中型零件，接入220V市电即可正常运行，全面融入多种测量场景。

### 生产车间

设备抗干扰性强，不受环境光源、温度变化的影响，在复杂车间环境下仍能保持高精度三维测量。



### 尺寸测量室

无需特殊的环境控制，可以根据实际情况选择是否加装防护外框。实现安全稳定、用户友好的实验室测量。



### 教学实训

支持多种编程，无需专业技能即可高效完成测量任务，致力于以产学研融合的方式，助力人才培养生态建设。

## 技术规格

型号	<b>AM-CELL C200</b>
变位机承重	200KG
工件最大尺寸	D=Φ1500 mm, H=1500 mm
总功率	2.5KW
机器人单元尺寸	976×566×945 mm
变位机单元尺寸	1300×800×570 mm
跟踪站平台尺寸	820×820×2300 mm (最高3300 mm)
控制系统	西门子S7系列
机器人型号	大族 Han's E10-L
电脑最低配置	Intel 10代 8核16线程/4G独显(N卡)/内存32G/固态硬盘1T
用电要求	220VAC (单相) <sup>(1)</sup>
安装、调试周期	2天 <sup>(2)</sup>

(1) 低电压地区需提供变压器

(2) 安装周期以单变位机部署方案为参照

## 技术规格

型号		<b>TrackScan-P550</b>	<b>TrackScan-P542</b>
扫描模式	高速扫描	42束交叉蓝色激光线	34束交叉蓝色激光线
	精细扫描	7束平行蓝色激光线	
	深孔扫描	额外1束蓝色激光线	
最高精度*		0.025 mm	
最高扫描速率		2,600,000 次测量/秒	2,200,000 次测量/秒
最大扫描面幅		500 mm × 600 mm	
激光类别		CLASS II (人眼安全)	
最高分辨率		0.020 mm	
体积精度 (配合MSCAN-L15全局摄影测量系统)		0.044 mm + 0.012 mm/m	
孔位置精度		0.050 mm	
基准距		300 mm	
景深		400 mm	

\*ISO 17025实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对尺寸探测误差 (PS) 性能进行评估

