

全自动液液萃取仪 CH-CQ-6A

全自动液液萃取仪，通过调节气压大小，将样品与萃取剂猛烈碰撞充分结合，达到液液萃取功能，整个过程实现完全自动化，无需人工看管，降低了实验风险，大大提高了萃取效率，机器具有一键操作功能，简单方便，自动排废气废液都有过滤功能，减少了样品对实验室环境的污染，保证实验人员环境的安全性，可广泛用于石油化工，生物制药，环保及冶金食品等行业领域。

执行标准：

满足国标：“GB 7494-87 水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法”

满足国标：“HJ 970-2018 水质 石油类的测定 紫外分光光度法”

满足国标：“HJ 503-2009 水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法”

满足国标：“GB/T 16488-1996 水质 石油类和动植物的测定 红外光度法

满足国标：“HJ 637-2018 水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法”

满足国标：“GB/T 16488-1996 水质 石油类和动植物的测定 红外光度法”



主要特征：

- 1、7英寸大液晶触摸屏，一键操作系统，显示屏固定机器正前方，方便实验人员操作，可自主设定各项仪器参数；
- 2、支持多种规格的萃取瓶使用，气路阀门均为四氟材质；
- 3、6位操作系统，可独立完成6组样品的萃取工作，一键萃取震荡，自动静置分层，每个样品可单独控制；
- 4、萃取时间，萃取速率、间歇时间，萃取周期都可以任意独立设定调节，伴有蜂鸣提醒功能；
- 5、自动萃取，自动放气，自动收集，自动排液，自动清洗等功能；
- 6、自带不锈钢伸缩废液槽，适合各种试剂的使用需求，自带抽滤系统，无需手动排液；
- 7、自带废液活性炭过滤净化功能，减少对环境污染；
- 8、自动清洗功能采用定压喷射式广角清洗，覆盖整个分液漏斗内壁，清洗效果更为可靠；
- 9、整机具有漏电保护，过压过流等保护装置，内置6套独立稳压系统，提高机器萃取效率的一致性。
- 10、萃取功率可通过旋钮任意调节。
- 11、有不同规格萃取瓶的支架，卡扣式设计，更换简洁方便。
- 12、可远程手机端操作机器，且有短信提醒功能（可升级）

技术参数：

- 1、萃取功能
 - (1) 时间设置：0-999s；
 - (2) 萃取次数：0-99 次；
 - (3) 萃取间隔时间 0-999 秒；
 - (4) 萃取强度：强弱可任意调节；
 - (5) 分层方式：自动萃取程序运行，自动静置分层，手工放液；
- 2、清洗功能
 - (1) 时间设置：0-999s；
 - (2) 清洗次数：0-99 次；
 - (3) 清洗间隔时间 0-999 秒；
 - (4) 清洗方式：压喷射式广角清洗；
- 3、加样：手动加样（可选配自动加样）
- 4、废液处理：废液由活性炭储罐过滤吸附后集中收集处理，适用于不同样品的萃取实验；
- 5、废气处理：自动排气，废气由过滤储罐过滤吸附后集中收集处理。
- 6、显示方式：7英寸大液晶触摸屏
- 7、样品数量：6位，标配6个250ml或500ml或1000ml或2000ml萃取瓶（标配1000ml）
- 8、电源电压：220V±22v 50HZ
- 9、额定功率 400W

