

CMS-9820是北角仪器为有机污染物在线监控系统定向研发的配套仪器，针对化工园区、化工车间、药厂等废气排放口(污染源型)的空气检测，通过FID检测器对甲烷/非甲烷总烃及苯系物(苯、甲苯、二甲苯等)进行监测。



技术特点

- ◎ 10寸超大显示屏，操作便利
- ◎ 独家物联网技术，仪器内置IP协议栈，可实现实验数据的远程无线/有线传输
- ◎ 可连续24小时全天候不停机工作，满足对指定地点的环境空气高强度在线监控要求
- ◎ 使用自动电子流量控制技术(EPC)控制载气、空气和氢气，高精度，重复性和再现性好
- ◎ 核心部件均使用国际知名品牌，可靠性高，使用寿命长

基本参数

- ◎ 选配FID、TCD、FPD常规检测器
- ◎ FID 检测限： $\leq 1\text{Pg}$ （正十六烷）
- ◎ TCD检测限： $S \geq 6000\text{mV}\cdot\text{ml}/\text{mg}$ （苯、甲苯）
- ◎ FPD检测限： $(S) \leq 5 \times 10^{-11}\text{g}/\text{s}$ （甲基对硫磷）
 $(P) \leq 1 \times 10^{-12}\text{g}/\text{s}$ （甲基对硫磷）



技术参数

分流比	最大 5000 : 1
载气	0-150 psi, 分辨率: 0.01 psi
各路气体常规流量	0-100 SCCM; 分辨率: 0.01 SCCM
各种气体最大流量	1000 SCCM (根据需要可以选配)
柱箱	室温+5°C ~ 450°C 精度±0.1°C
进样器	室温+5°C ~ 450°C 精度±0.1°C
检测器	室温+5°C ~ 450°C 精度±0.1°C