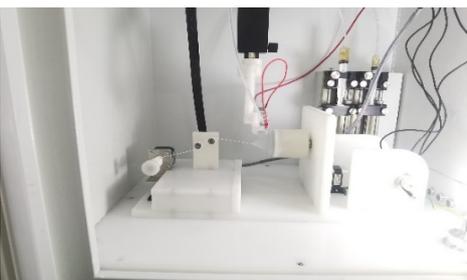
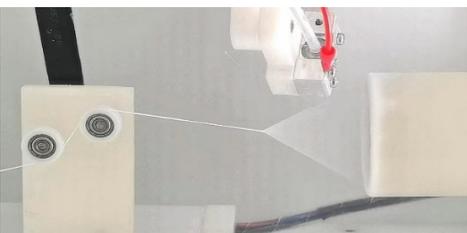
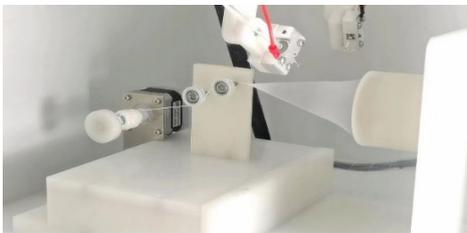


静电纺丝纳米纱线制备 NMS-1

NMS-1静电纺纳米纤维纱线制备装置是一种采用共轭静电纺丝机械加捻法成纱的装置。通过高压静电纺丝生成的纳米纤维集合在金属漏斗的边缘，漏斗的旋转对纳米纤维束进行加捻，再将加捻后的纱线进行卷绕收集。该装置转为静电纺丝设计，可独立使用，也可置入现有的静电纺丝设备内使用。对以静电纺纳米纤维纱线为基底的纳米功能性纤维进行二次加工，或者对线材外表面进行纳米纤维铺覆处理，提高其性能以获得满足实际应用的产品。



技术特点:

- 专为静电纺丝设计，耐腐蚀，电场干扰小；
- 模块化、一体式设计；
- 可便捷的与静电纺丝其他装置搭配使用；

主体支架

- PP聚丙烯材料，绝缘防静电；
- 车铣加工处理，外表面光洁；
- 预留了固定孔位；

共轭喷头支架

- 用于调节喷头与金属漏斗的角度和距离；
- 专门设计的针头架；
- 支架可手动三维调节；

收卷器

- 按设定的速度往复和旋转；
- 预留足够功率，可长期长时间使用；
- 连接接地线，保证马达的安全；

线材组件

- 用于给线材表面连续铺设加捻的纳米纤维；
- 线材卷筒可快装快拆；
- 设有线材引导环，使得线材均匀导入金属漏斗的中心孔内；

控制器

- 可置入我公司各型纺丝设备类使用*；
- 亦可选购我们提供的专门的控制器；

技术参数

加捻漏斗

直径 (mm)	60*
转速范围(rpm)	0-650

收卷器

转速范围(rpm)	0.01-10
往复行程 (mm)	Max.50
往复速度 (mm/s)	0.01-10

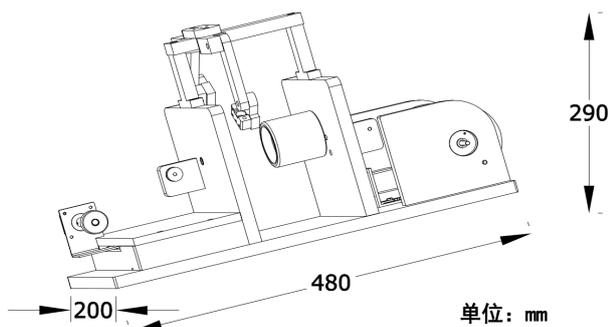
线材组件

幅宽 (mm)	100
直径(mm)	Max.100

其他数据

重量 (Kg)	4
功率 (W)	Max.45
电源	24VDC
工作环境	5-45℃

尺寸信息



* 请联系我们的工程师，获取接线和程序设置方法

* 如需其他尺寸，请联系我们的售前服务工程师