

手动端淬样品台

产品用途：端淬试验机配套样品台，按照标准 DIN 50191/ISO 642 和 GB/T225 “钢淬透性的末端淬火试验方法（Jominy 试验）”，实现淬透性曲线自动测量，该样品台实现端淬试样测量时的精准移动。

特点：

1. 试样装卡方便，定位准确
2. 移动样品到下一步测量位置，移动快捷、距离精确，测量点数及测量位置可设定

技术参数

- 1、该样品台可方便安装到各种型号的洛氏、维氏硬度计；
- 2、重复定位精度：0.01 毫米；
- 3、控制移动方式：移动手柄；
- 4、测量位置：



一般淬透性钢

步序 1 2 3 4 5 6 7 8

到端点距离（mm） 1.5 3.0 5.0 7.0 9.0 11.0 13.0

15.0

步序 9 10 11 12 13 14 15

到端点距离（mm） 20.0 25.0 30.0 35.0 40.0 45.0 50.0

低淬透性钢

步序 1 2 3 4 5 6 7 8

到端点距离（mm） 1.0 2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 7.0 8.0

步序 9 10 11 12 13 14 15 16

到端点距离（mm） 9.0 10.0 11.0 13.0 15.0 20.0 25.0 30.0

其他测量点及其测量位置，用户可自行移动。

二：淬透性的测定方法（末端淬火试验法）

试验时，先将标准试样加热至奥氏体化温度，保温 30~40min，然后迅速放在端淬试验机上端淬淬火。结束后，取下试样，按照国家标准的规定，进行硬度测量，最终得出端淬曲线。

钢的淬透性用末端淬火法测定，如下图：

二、实验原理概述

因试样是一端喷水冷却，故水冷端的冷速最快，越往上冷的越慢，头部的冷速相当空冷。因此沿试样长度方向上由于冷却条件的不同，获得的组织和性能也将不同。

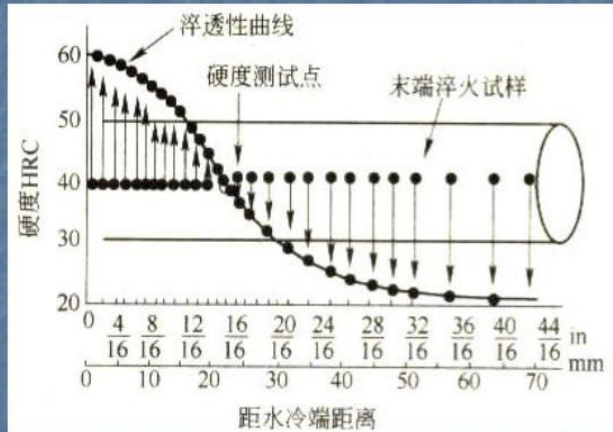
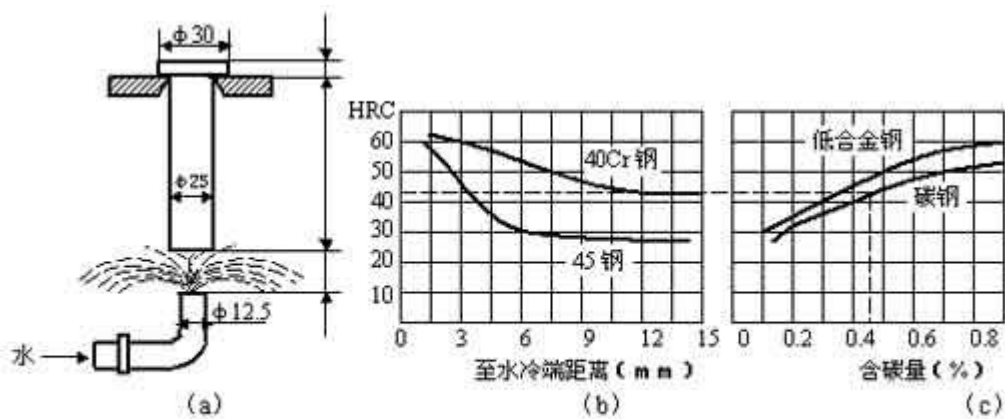


图2 端淬曲线

上海蔡康端淬试验机事业部 <http://www.caikon.com> 021-35050386

下图是 **钢淬透性末端淬火试验淬透性曲线**

冷却完毕后沿试样两侧长度方向每隔一定间距测量一个硬度值，即可得到沿长度方向上的硬度变化，所得曲线即为该钢的淬透性曲线，如下图所示。



末端淬火试验测定钢的淬透性曲线

(a) 喷水装置；(b) 淬透性曲线举例；(c) 钢的半马氏体区 (50%M) 硬度与钢的含碳量的关系