

## B6-C 高精度超声波测厚仪（捷克诺顿）



### 适用范围:

测量各类金属及其合金制品的厚度，可穿透保护涂层对基材厚度进行测量，涂层的厚度值一并显示。测量各类非金属产品（塑料、陶瓷、橡胶、玻璃和其它）的厚度，以及任何超声波良导体材料的厚度测量。

## 优势特点:

- 1、2.4 寸 TFT 彩色液晶显示屏（分辨率：320×240）；
- 2、A 扫描模式下，以图形的方式显示多次底波反射信号；
- 3、带有 B 扫描测量模式；
- 4、可穿透保护涂层对金属基材进行测厚（在 E-E-E 模式和 P-E-Ct 模式下）；
- 5、可测量保护涂层厚度（在 P-E-Ct 模式下）；
- 6、具有探头自动识别功能；
- 7、仪器内置 29 种不同材料的标准声速值，方便随时调用；
- 8、涂层声速值单独设定，确保不同的涂层材料，其厚度测量值准确（默认是油漆声速）。

## 基本技术参数:

测量厚度范围 (对于钢)	双晶探头：0.5-300mm； 单晶探头（带延迟块）：0.25-10mm； 可穿透涂层的双晶探头(用于厚度≤2.0mm 的保护涂层下的金属测量)： 0.25-100mm；
声速范围	1000-9999 m/s
测量分辨率	0.1mm；0.01mm 可选
测量精度	0.25mm-10.0mm 范围内：±(0.005T+0.05) mm； 10.0mm-300.0mm 范围内：±(0.01T+0.1) mm；
电源	内置可充电锂电池 3.7V
工作温度范围	-20...+50℃
连续工作时间	不少于 8 小时
外观尺寸	120×57×20mm
仪器重量	150g

\*测量厚度范围取决于所检测材料的声学特性和探头的类型。

\*\*可穿透涂层厚度范围取决于涂层材料的声学特性。

## 交付组件:

带探头的仪器主机（探头数量和型号由客户选择）、充电器、mini-USB—USB A 型数据线（用于连接计算机）、软件光盘（用于传输数据至计算机并处理测量结果）、使用说明书（中英文各一份）、防震仪器箱。

# 可选配的 B6-C 测厚仪探头

## 双晶探头 5A10

**检测对象:** 测量金属罐体、容器、大直径管道的壁厚。

### 技术特点:

工作频率: 5MHz;

测厚范围（对于钢）: 1.0 至 200.0mm;

可穿透油漆层对基材进行测厚（仅适用于平面工件，油漆层最大厚度 $\leq 0.5$ 毫米）;

接触面尺寸:  $\Phi 10\text{mm}$ ;

探头外形尺寸:  $\Phi 18 \times 26\text{mm}$ ;

工作温度范围:  $-10$  至  $+60^\circ\text{C}$ ;

**注:** 采用新型复合材料制作，具有较高的耐磨性，并且与粗糙表面接触良好。

## 双晶探头 10A6

**检测对象:** 测量管道的厚度，半径较小的容器的弯曲区域。

### 技术特点:

工作频率: 10MHz;

测厚范围（对于钢）: 0.6 至 20mm;

接触面尺寸:  $\Phi 6\text{mm}$ ;

探头外形尺寸:  $\Phi 14 \times 26\text{mm}$ ;

工作温度范围:  $-10$  至  $+60^\circ\text{C}$ ;

**注：**采用新型复合材料制作，具有较高的耐磨性，并且与粗糙表面接触良好。

## 双晶探头 2.5A12

**检测对象：**在制造、运行和维修过程中测量金属和非金属产品的残余壁厚。

**技术特点：**

工作频率：2.5MHz；

测厚范围（对于钢）：3.0 至 200.0mm；

接触面尺寸：Φ15mm；

探头外形尺寸：Φ22×45mm；

工作温度范围：-10 至+60℃；

**注：**在粗糙或锈蚀非常严重的工件表面具有良好的透声性。

## 小尺寸双晶探头 10A4

**检测对象：**测量壁厚较薄的管材和金属板材的厚度。

**技术特点：**

工作频率：10MHz；

测厚范围（对于钢）：0.5 至 10mm；

接触面尺寸：Φ4.5mm；

探头外形尺寸：Φ9×11mm；

工作温度范围：-10 至+60℃；

**注：**可用于狭小、难以进入的位置的厚度检测（飞机的纵梁，小直径的管道等）。

## 双晶高温探头 5T12

**检测对象：**用于测量高温零部件的厚度。

**技术特点：**

工作频率：5MHz；

测厚范围（对于钢）：1.0 至 100.0mm；

接触面尺寸：Φ14mm；

探头外形尺寸：Φ26×48mm；

工作温度范围：-10 至+250℃。

## 可穿透涂层的测厚探头

### 双晶探头 5E10

**检测对象：**测量金属罐体、容器、大直径管道的壁厚，可直接测得基材的厚度值并忽略涂层厚度，也可同时显示出基材和涂层的厚度值（在 P-E-Ct 模式下）。

**技术特点：**

工作频率：5MHz；

测厚范围（对于钢）：1.5 至 300.0mm（在 P-E 和 P-E-Ct 模式下）；

1.0 至 20.0mm（在 E-E-E 模式下）；

最大可穿透涂层厚度为 2.0mm（在 E-E-E 模式下）；

最大可穿透涂层厚度为 1.0mm（在 P-E-Ct 模式下）；

接触面尺寸：Φ12mm；

探头外形尺寸：Φ25×47mm；

工作温度范围：-1 至+60℃。

### 双晶探头 10E6

**检测对象：**测量管道的厚度，半径较小的容器的弯曲区域，可直接测得基材的厚度值并忽略涂层厚度，也可同时显示出基材和涂层的厚度值（在 P-E-Ct 模式下）。

**技术特点：**

工作频率：10MHz；

测厚范围（对于钢）：0.6 至 50.0mm（在 P-E 模式下）；

0.6 至 10.0mm（在 E-E 模式下，最大可穿透涂层厚度为 1.0mm）；

0.6 至 25.0mm (在 P-E-Ct 模式下, 最大可穿透涂层厚度为 0.5mm);

接触面尺寸:  $\Phi 8\text{mm}$ ;

探头外形尺寸:  $\Phi 25 \times 47\text{mm}$ ;

工作温度范围:  $-10$  至  $+60^{\circ}\text{C}$ 。

## 带延迟块的探头 15P6DL

**检测对象:** 推荐用于非常薄的材料的厚度测量。

**技术特点:**

工作频率: 15MHz;

测厚范围 (对于钢): 0.25 至 10.0mm;

穿透涂层时的测厚范围: 0.25 至 10.0mm (最大可穿透涂层厚度为 2mm);

接触面尺寸:  $\Phi 7.4\text{mm}$ ,

探头外形尺寸:  $\Phi 14 \times 25.5\text{mm}$ ;

**注:** 可用于狭小、难以进入的位置的厚度检测 (飞机的纵梁, 小直径的管道等)。

## 带保护膜的单晶探头 P111-S5C (用于 E-E-E 模式)

**检测对象:** 在 E-E-E 模式下, 用来测量金属和非金属产品的残余壁厚, 可直接测得基材的厚度值并忽略涂层厚度。

**技术特点:**

工作频率: 5MHz;

测厚范围 (对于钢): 1.0 至 200.0mm;

接触面尺寸:  $\Phi 16\text{mm}$ ;

探头外形尺寸:  $\Phi 26 \times 46\text{mm}$ ;

工作温度范围:  $-10$  至  $+60^{\circ}\text{C}$ ;

保护膜: 聚氨酯膜;

**注:** 在粗糙或锈蚀非常严重的工件表面具有良好的透声性, 可穿透涂层对基材进行测厚。

## **带保护膜的单晶探头 P111-S2C（用于 E-E-E 模式）**

**检测对象：**在 E-E-E 模式下，用来测量金属和非金属产品的残余壁厚，可直接测得基材的厚度值并忽略涂层厚度。

### **技术特点：**

工作频率：2.25MHz；

测厚范围（对于钢）：2.0 至 150.0mm；

接触面尺寸：Φ16mm；

探头外形尺寸：Φ26×46mm；

工作温度范围：-10 至+60℃；

保护膜：聚氨酯膜；

**注：**在粗糙或锈蚀非常严重的工件表面具有良好的透声性,可穿透涂层对基材进行测厚。