

# 真空控制系统 Vacuum Control System

配套装置

平行浓缩蒸发仪的配套装置包括冷却水循环机和真空控制器系统。真空控制系统为蒸发、蒸馏、结晶、干燥等反应提供真空气调节，泵头、膜片、阀片均采用特氟龙材质，可用于抽取强酸强碱气体，真空度可调节，便于对反应的精确控制。与平行蒸发配套使用，回收溶剂，避免有机溶剂废气排入大气。

## 技术特点

- 5段梯度控制，30种方法可储存
- 总时间长度：42.5小时以内任意设置
- 控制精度：±5mbar
- 显示精度：1mbar
- 手动控制操作精度：10mbar
- 手动控制时间无限长
- 曲线显示并记录压力
- 5寸触摸屏，且角度可调，符合人体工学
- 可选防爆沸功能：瞬间调整压力保护样品

## 技术参数

- 抽速：50L/min
- 极限真空度：20mbar
- 接口：8mm
- 泵头材料：PTFE
- 收集瓶容积：1000mL/2000mL
- 额定电机功率：100W
- HVS-03尺寸：550x205x600mm



HVS-03

可选配废液收集系统

标准配件：真空控制系统主机1台，冷凝塔1个，1000mL/2000mL收集瓶1个，锁紧夹1个，胶管1.5m，电源线，说明书

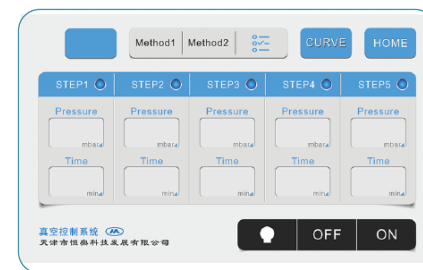
## 溶剂蒸发实例数据参考

溶剂名称	沸点	加热温度	溶剂体积	转速	真空度	蒸发时间
乙醇	79℃	45℃	50mL	180r/min	60mbar	30min
乙酸乙酯	77℃	45℃			60mbar	25min
乙腈	81℃	40℃			80mbar	40min
环己烷	81℃	40℃			200mbar	25min
二氯甲烷	40℃	40℃			200mbar	20min
丙酮	57℃	40℃			200mbar	20min
石油醚	80℃	40℃			150mbar	20min

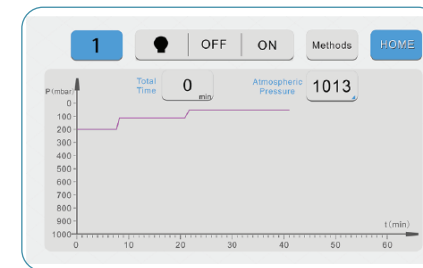
## 操作界面



触屏操作界面



根据不同溶剂，设置梯度压力



曲线显示运行状态