



BR-M0/2 冲击试样缺口全自动开槽机



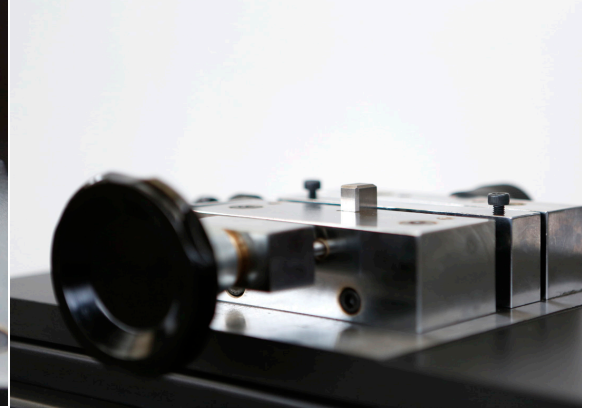
产品介绍：

西班牙霍伊特-可调速的全自动开槽机主要用于快速、高精度的加工用于制作夏比和悬臂梁测试试样的槽口。

拉刀非常容易更换，并已根据ISO、EN、ASTM和BS等标准做出了不同尺寸的刃口。其独有的速度控制器系统，使该设备可以加工更硬的材料，并能够提升拉刀的耐用性。

该机型使用起来非常舒适方便。将对应型号的拉刀安装好以后，通过固定夹钳和调整系统，将试样调整好位置并固定稳妥，然后根据试样的不同材质，选择好相对应的切削速度，按下向下移动的按钮，开始加工。

标准拉刀适用于碳素钢和低合金钢类的冲击试样加工。其特制的带有特殊涂层的拉刀，主要用于切削高强度、高硬度的钢材或者是不锈钢。



功能特点：

- 1、制样速度快、缺口加工精度高、拉刀可快速更换。
- 2、可根据不同硬度的试样，精确调节拉刀的切削速度。
- 3、拉刀表面带有特殊涂层，适用于切削各类高硬度钢材或不锈钢。
- 4、工作台配有千分尺，用于微调冲击试样缺口深度。
- 5、全自动电动加载，精密滚珠丝杆传动，整个制样过程中平稳匀速无顿挫。
- 6、配有集屑盒，切削下来的铁屑可直接落入盒内，避免卷入，损伤刃口。

技术参数：

切削速度 mm/s	6-30可调
回程速度 mm/s	37
试样类型 mm	正方形10x10 ^{*1}
机器尺寸 mm	400 × 400 × 1250
机器重量 Kg	125
包装尺寸 mm	680 × 680 × 1400
含包装总重 Kg	160

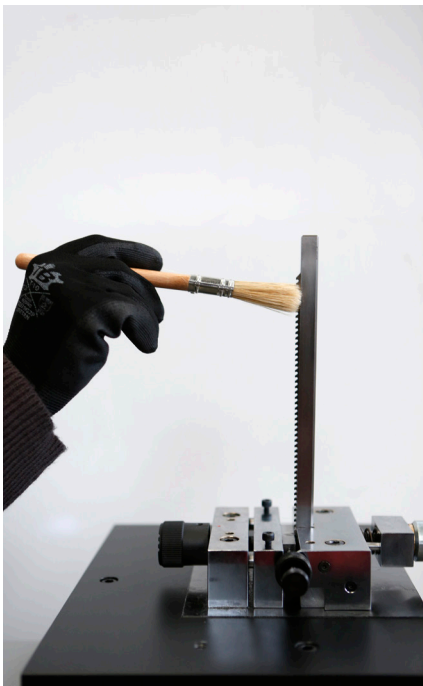
^{*1} 如需加工其它尺寸试样，请联系我们。

满足标准

ASTM E23、DIN 148-1、EN 148-1、ISO 148-1、UNE 148-1



拉刀类型：



根据国际标准EN ISO148-1和ASTM E23在夏比和悬臂梁试样上开槽用的拉刀。

槽口	深度	洛氏HRC硬度值
V	2 mm	< 42 或 < 52 (带有特殊耐磨涂层)
U	2 mm	< 32 或 < 45 (带有特殊耐磨涂层)
U	3 mm	< 32 或 < 45 (带有特殊耐磨涂层)
U	5 mm	< 32 或 < 45 (带有特殊耐磨涂层)



3 年质保



无论您购买霍伊特的任何系列产品，
我们将为您提供三年质保服务。