



KYXQ-5000 双工位全自动镶嵌机



一、用途和特点

金相试样镶嵌是金相试样制备过程中的一个非常重要的环节,尤其适用于一些微小的不易手拿的样品或者形状不规则的样品,通过镶嵌后使其外形尺寸固定统一,便于手拿或者进行后续全自动磨抛(可配套本公司全自动磨抛机一起使用,效果更佳。)。特别适用于需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样,进行试样的镶嵌是必不可少的工序,特别适用于工厂、大专院校及科研单位的金相试验室,是金相试样镶嵌的好选择。

二、产品优势

1. 壳体采用高端 ABS 一体成型,外观新颖,高端大气上档次。
2. 触摸屏显示控制,界面清晰直观,操作简便。
3. 采用精密机械传动加压,经久耐用。
4. 整个过程全自动闭环控制,仅需一键自动完成所有镶嵌工序。
5. 自带冷却系统,冷却更快、镶嵌效率更高,冷却模式可选择时间冷却模式,



设定冷却时间，到时自动停止，也可选择温度冷却模式，设定冷却温度，达到温度自动停止。

6. 多种模具规格可选，特殊模具可以根据客户需求定制。
7. 可手动操作可自动操作，根据客户需求可以任意 DIY 操作，使用更加灵活方便。
8. 可存储 100 多组镶嵌工艺配方，便于快速调用，实现系列化生产。
9. 可根据客户需求满足客户各种定制需求，全方位一条龙服务。
10. 可同时镶嵌 4 个试样，使镶嵌效率瞬间翻倍。
11. 程序内置智能算法，可选择时间模式和智能模式（特别适用于初次使用者）。

三、技术参数

名称	规格
模具规格	标配 ϕ 30（选配： ϕ 22， ϕ 45），特殊可定制
加热功率	4KW
温度设定范围	0-200 摄氏度（出厂设定 160 摄氏度）
保压设定范围	0-99 分钟（出厂设定 1 分钟）
冷却设定范围	0-99 分钟（出厂设定 0.5 分钟）
电源	电压：220V 频率：50HZ
总功率	2.2KW
外形尺寸	760X580X550
重量	95KG



四、配置清单

产品附件	单位	数量	备注
Φ30 模具组件	2	个	已安装在设备上
镶嵌料 (黑)	500	克	
加料勺	1	个	
漏斗	1	个	
毛刷	1	个	
进水管	1	根	6分接口
出水管	1	根	
技术文件	产品说明书 1 份		产品合格证 1 份