

B2 高精度超声波测厚仪（捷克诺顿）



适用范围:

该设备设计用于测量各类金属和非金属材料制成的（板材、储罐、管子、管道、桥梁、金属压力容器、输送设备和其它结构、包括高度腐蚀、有结垢等）产品的厚度，以确定其在制造或运行过程中的厚度和腐蚀状态，被广泛应用于能源、化工、管道、机械工程、造船、运输等领域。

优势特点:

- 1、高灵敏度，简单易操作；
- 2、具有探头自动识别功能；
- 3、可以手动或自动调整增益；
- 4、彩色液晶显示屏；

基本技术参数:

测量厚度范围 (对于钢)	0.5-200mm
声速范围	1000-9999 m/s
测量分辨率	0.1mm; 0.01mm 可选
测量精度	0.5mm-99.99mm 范围内: $\pm (0.005T+0.05)$ mm; 100.0mm-200.0mm 范围内: $\pm (0.005T+0.1)$ mm;
增益调整方式	手动或自动
数据存储	最多 500 次测量值
探头识别	自动
通讯	可通过软件将数据传输至计算机
显示屏	2.4 寸 TFT 彩色液晶显示屏 (分辨率: 320×240)
电源	内置可充电锂电池 3.7V
工作温度范围	-10...+50°C
外观尺寸	120×57×20mm
仪器重量	150g

*测量厚度范围取决于所检测材料的声学特性和探头的类型。

交付组件:

带探头的仪器主机（探头数量和型号由客户选择）、充电器、mini-USB—USB A 型数据线（用于连接计算机）、软件光盘（用于传输数据至计算机并处理测量结果）、使用说明书、防震仪器箱。

可选配的 B2 测厚仪探头

双晶探头 5A10

检测对象: 测量金属罐体、容器、大直径管道的壁厚。

技术特点:

工作频率: 5MHz;

测厚范围（对于钢）: 1.0 至 200.0mm;

接触面尺寸: $\Phi 10\text{mm}$;

探头外形尺寸: $\Phi 18 \times 26\text{mm}$;

工作温度范围: -10 至 $+60^\circ\text{C}$;

注: 采用新型复合材料制作, 具有较高的耐磨性, 并且与粗糙表面接触良好。

双晶探头 10A6

检测对象: 测量管道的厚度, 半径较小的容器的弯曲区域。

技术特点:

工作频率: 10MHz;

测厚范围（对于钢）: 0.6 至 20mm;

接触面尺寸: $\Phi 6\text{mm}$;

探头外形尺寸: $\Phi 14 \times 26\text{mm}$;

工作温度范围: -10 至 $+60^\circ\text{C}$;

注: 采用新型复合材料制作, 具有较高的耐磨性, 并且与粗糙表面接触良好。

双晶探头 2.5A12

检测对象：在制造、运行和维修过程中测量金属和非金属产品的残余壁厚。

技术特点：

工作频率：2.5MHz；

测厚范围（对于钢）：3.0至200.0mm；

接触面尺寸：Φ15mm；

探头外形尺寸：Φ22×45mm；

工作温度范围：-10至+60℃；

注：在粗糙或锈蚀非常严重的工件表面具有良好的透声性。

小尺寸双晶探头 10A4

检测对象：测量壁厚较薄的管材和金属板材的厚度。

技术特点：

工作频率：10MHz；

测厚范围（对于钢）：0.5至10mm；

接触面尺寸：Φ4.5mm；

探头外形尺寸：Φ9×11mm；

工作温度范围：-10至+60℃；

注：可用于狭小、难以进入的位置的厚度检测（飞机的纵梁，小直径的管道等）。

双晶高温探头 5T12

检测对象：用于测量高温零部件的厚度。

技术特点：

工作频率：5MHz；

测厚范围（对于钢）：1.0至100.0mm；

接触面尺寸：Φ 14mm；

探头外形尺寸：Φ 26×48mm；

工作温度范围：-10 至+250℃。