



KQG-300XY 触摸屏手自一体金相切割机



一、产品介绍

在金相试样制备过程中，材料的切割是试样制备的首道工序，为能达到在安全状态下切取理想样件，切割机采用高速旋转的薄片增强砂轮来切取试样。该款设备切割范围与传动功率大于国内同类产品，是试样切割的理想选择设备。

KQG-300XY 型切割机采用 X 轴夹具可移动范围 60mm、Y 向砂轮移动可以切割直径为 100mm 以内的圆形工件，还可以切割高 100mm、长 160mm 以内的长方形试样。该机通过自循环冷却系统对试样进行冷却，以防止试样在切割过程中过热而烧坏组织。本机还可以因切割不同的试样而对切割速度进行设定，从而提高了切割试样的质量。本机具有手动切割和自动切割两种模式，双重安全限位，确保在自动切割时超限移动损坏机器，同时还具有操作使用方便、易维护保养、大容积的切割室，更便于切割者使用等优点，是大专院校、工厂企业金相试验必备的制样设备之一。



二、技术参数

1、钢壳体	8、封闭式切割
2、超大切割室	9、取样结束切割刀自动复位功能
3、手动/自动双重切割方式	10、切割前可预调进刀速度
4、屏显式控制系统，直接选择切割速度	11、主机、冷却系统一体式
5、自动 2 通道冷却系统，避免试样块烧	12、工作台 X 向移动行程 60mm,切割 Y 方向移动 100mm
6、实时跟踪显示进刀深度(液晶数显)	13、进刀行程任意设定 (0-120mm)

技术规格

切割室外壳	钢板
最大切割直径	100mm (管材)
有效进刀长度	120mm
进刀深度跟踪	液晶数显
切割台尺寸	220*230mm
切割片规格	300X2.5X32mm
夹持台规格	夹具台分左右，中央切刀口
切割方式	手动/自动
送给方式	任意调节 (手，自两用)



浙江科标技术有限公司
Zhejiang Kebiao Technology Co., Ltd

切割速度	0.1-2.5mm/s,自动切割方式可以选择：间歇式切割（金属工件）与连续切割（非金属工件）
进刀距离	任意设定（0-120mm）
复位方式	自动复位
冷却系统	自动（水冷 2 通道）
水箱容量	50L
主轴转速	2800r/min
电机功率	大功率 3KW
机台形式	台式
外形尺寸	730*700*1350mm
电源	380V
重量	180KG
标准配置	
主机	一台
冷却系统	一套
随机工具	一套
推进夹具	快速夹具两付
金相专用防锈冷却液	一桶
金相专用切割片	1 片
技术文件	说明书一份、合格证一份、保修卡一份