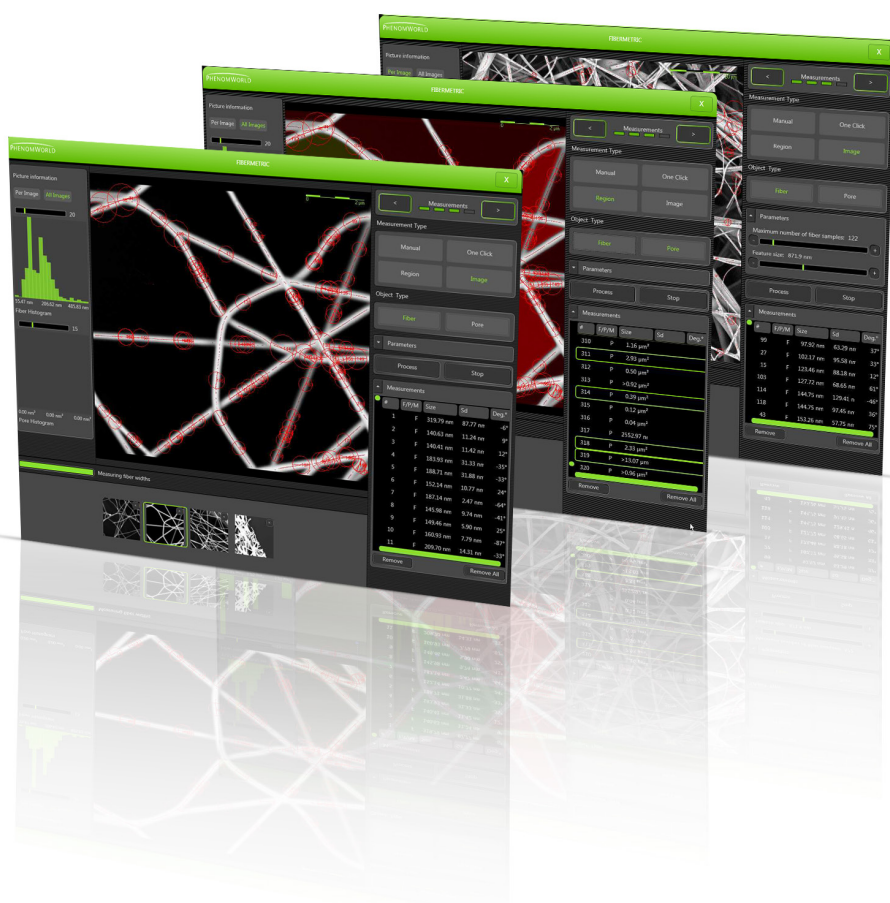


# 纤维统计分析测量系统

更快、更好的纤维分析



## 自动测量

为用户节省大量时间

## 自动收集

快速自动收集所有统计数据

## 超大范围

可广泛测量各种纤维和孔径

## 超高精度

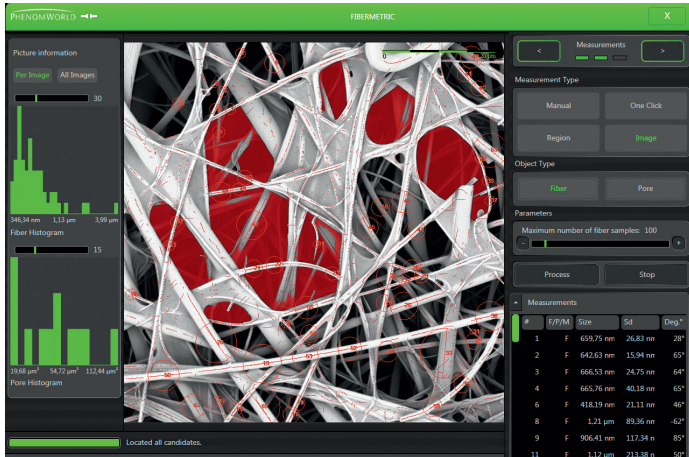
观察并测量微米、纳米纤维

## 独立操作

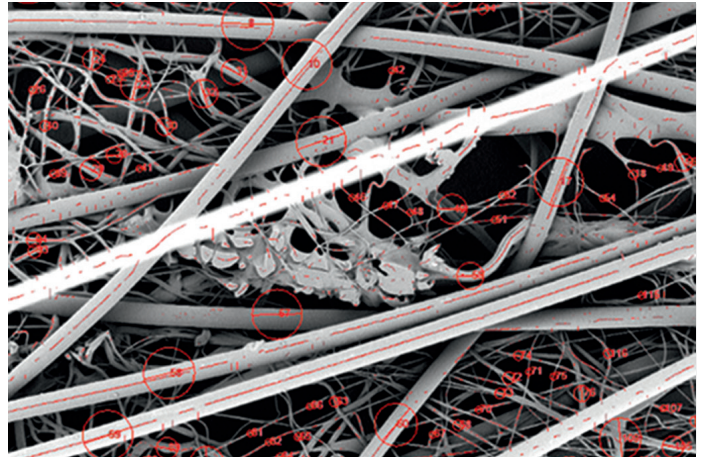
分析样品中的元素分布

## 实时测量

与飞纳台式扫描电镜同步



纤维统计分析测量系统用户界面，图中显示了纤维及孔径测量



纤维统计分析测量系统中的纺粘和熔喷纤维

飞纳台式扫描电镜和纤维统计分析测量系统使得直接观察并测量微米、纳米纤维变得前所未有的快捷、简单。

### 飞纳台式扫描电镜

结合飞纳台式扫描电子显微镜，纤维统计分析测量系统可以使用户获得微米、纳米纤维的精确尺寸信息。从纺粘型纤维到电纺纤维、再到熔喷纤维，纤维统计分析测量系统可以测量和分析各种各样的复杂纤维结构。

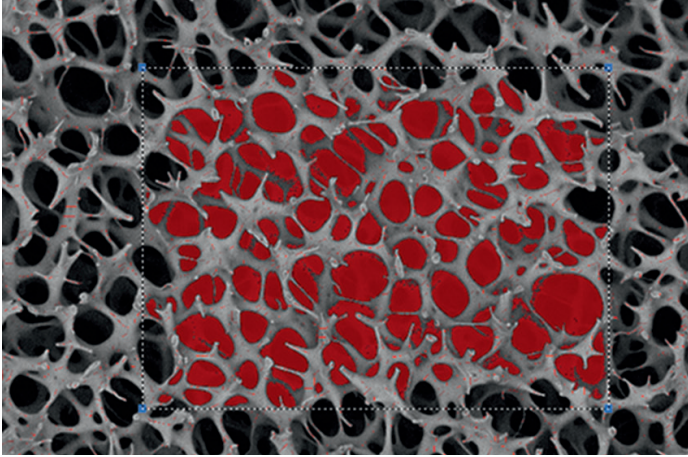
纤维统计分析测量系统的自动图像表征功能可以在几秒内完成数百次测量，提供更加精确的数据。与以往耗时费力且精确度难以保证的手动测量相比，纤维统计分析测量系统将为用户节省大量时间、精力，并且可以测量和分析样品纤维直径的差异。自动化操作和纤维大小的精确分析得到了用户的广泛青睐。

纤维统计分析测量系统采集数以百计的数据点，提供可靠的统计信息，并绘制纤维尺寸分布柱状统计图。所有数据均可以标准格式导出，以使用户进行进一步分析。

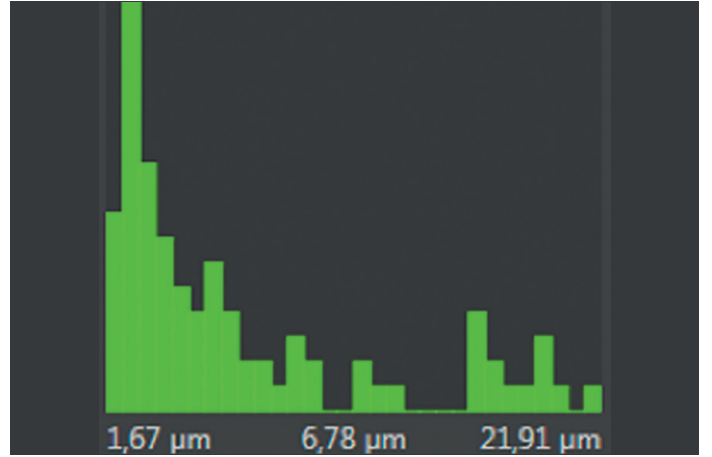
纤维统计分析测量系统支持用户以各种格式快速地导出直方图。扩展版的屏幕快照，使得实际分析图可以直接用于报告中。改进的测量算法，可以提供更准确可靠的分析结果。

纤维统计分析测量系统可用于 100 nm 到 40 μm 的纤维。因此，它可以被广泛应用，如过滤材料分析、纸尿裤填料，纤维研究，以及纤维、过滤器的生产控制。

在没有精细的实验室环境或专业培训的操作人员时，纤维统计分析测量系统依旧可以给出操作员需要的所有统计数据。



聚合物膜样品的自动孔径测量。红色用以标记选定测量区内的孔隙



用柱状图表示测量结果。用户可以在柱状图中自定义道宽。最小/最大和纤维平均尺寸显示在柱状图下面

### 纤维统计分析测量系统的主要优点：

- 自动测量，节省时间
- 快速、自动生成统计数据
- 纤维和孔径的测量范围广泛
- 导出所有收集到的数据，无论是统计数据还是原始数据
- 可以观察并测量从纳米到微米量级的纤维
- 独立操作测量
- 与飞纳台式扫描电镜连接，可进行实时测量

## 图像规格参数

### 纤维探测

- 100 nm ~ 40 μm
- 每张图片测量 1~1000 组数据

### ProSuite 子模块

- 支持网络存储
- 集成于飞纳电镜

### 输出

- XML 数据文件（包括直径测量和孔隙表面积）
- JPEG、TIFF 格式图片
- 最大 2048 x 2048 图像分辨率
- 纤维尺寸分布统计图
- 最小、最大及平均纤维尺寸
- 标准差
- 纤维方向



### 颗粒统计分析测量系统

使用飞纳电镜的颗粒系统，以最快速、最简便的方式实现颗粒的直观分析。颗粒系统支持用户收集多种亚微颗粒的形态和尺寸数据。超越光学显微镜分析，完全自动化的颗粒统计分析测量系统把可视化分析提高到了一个新台阶，这将在粉末设计、开发和质量控制中产生进一步的探索和创新。



### 孔径统计分析测量系统

飞纳电镜结合孔径系统，能够轻松产生和分析扫描电镜（SEM）图像。一体化孔径统计分析测量系统能够使用户获得孔径的分布状态、孔隙参数如孔径尺寸和长宽比。

孔径系统使用户可以更好地了解材料的特性，因为它可以提取出所有孔径的详细信息。孔径系统是测量孔径信息的最好选择。

### 颗粒系统规格参数

#### 颗粒分析

- 颗粒尺寸范围 100 nm - 0,1 mm
- 颗粒探测速度 高达 1000 个/分钟
- 测量属性 大小、形状、数量

#### 颗粒参数

面积、圆当量直径、表面积、外切圆直径、比表面积、周长、纵横比、圆度、伸长率、灰度等级、长轴、短轴、凸壳体、重心 (x、y)、像素点数、凹凸度。

#### 图像显示

- 可给出线性、对数或双对数坐标的数量、体积分布图
- 任意指定参数的散点图
- 单个颗粒的扫描电镜（SEM）图像

### 孔径系统规格参数

#### 孔径分析

- 孔径尺寸范围 100 nm - 0,1 mm
- 孔径探测速度 高达 1000 个/分钟
- 测量属性 大小、形状、数量

#### 孔径参数

面积、圆当量直径、长宽比、圆度、长轴、短轴、手动测量

#### 图像显示

根据圆当量直径生成直方图同时给出 SEM 图片和识别孔径

