



Agera[®] 专利申请中

Color & Appearance Measurement

HunterLab 创新技术, 为您分辨差异

作为世界领先的色彩和外观测量技术创新者, Agera为您全面了解样品的外观质量。

一次简单的测量, 可以同时提供反射颜色、光泽度和图像的捕获, Agera提供了卓越的灵活性、易用性和前所未有的价值。

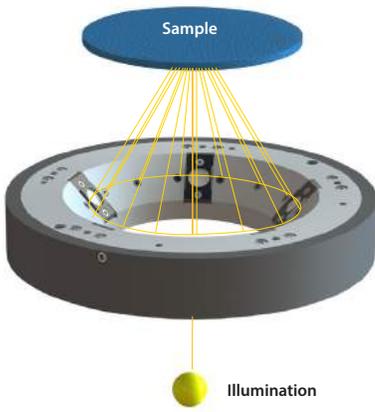
Agera-外观质量控制的最终解决方案



测量
颜色
如你所见

0°/45c° 环形接受的几何构造

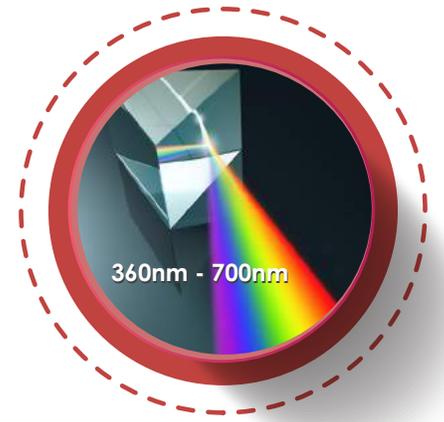
质量控制的**最佳保证**



- 唯一能够复制人眼看颜色的光学几何构造
- 唯一通过环形观察并接受的双光束台式分光测色仪，避免了颜色测量的方向性，提供卓越的准确性和一致性

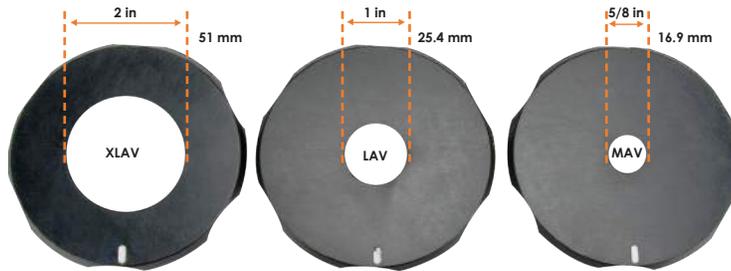
全光谱、稳定的LED照明，带紫外控制

- 360-700nm光谱范围
- 可测量和量化带荧光及光学增亮的样品
- 用户可选择厂家校准UV，以便校正特定的荧光标准
- 可查看及报告包含UV和去除UV的比较数据



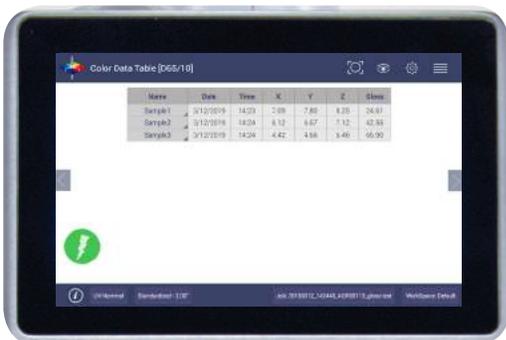
超大的测量面积

- 包含超大的、大号的和中号的测试孔板
- 50mm超大的测试孔板，在工业领域为您提供最大的测量面积，以便准确测试



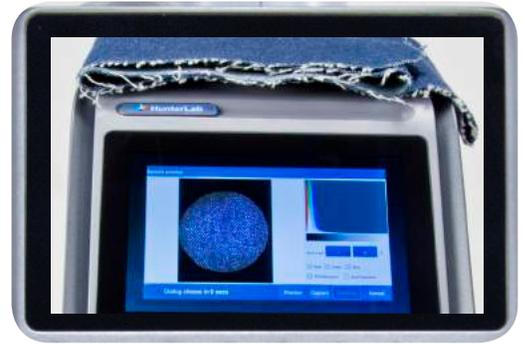
内置60度光泽

- 一次测量，就可为您提供颜色数据和60度光泽
- 光泽度符合国际标准，如ASTM D523和ISO2813，并提供可追溯证书



样品查看和图像捕获

- 包括内置500万像素摄像头，45度全光谱均衡照明
- 使用实时屏幕图像查看，以便精确的样品放置
- 捕获并存储真正的0度视角图像作为数据记录的一部分
- 调用的图像显示RGB直方图以进行图像分析



智能用户界面和数据管理 - 无需PC

- 在7英寸1280x800 工业触摸屏上查看测量结果和色彩图形
- 通过USB，移动USB，以太网，Wi-Fi，蓝牙和内置电子邮件轻松传输数据。



测试口朝上



测试口朝前



可选样品夹

EasyMatch Essentials QC 软件

- 嵌入式EasyMatch Essentials颜色质量控制软件，其中包括工业中使用的大多数颜色标尺和颜色指数
- 可为您配置特定的工作表以简化工作量
- 提供电子记录选项（适用于FDA CFR21，Part 11规程）

优越的工程设计

- 现成的精密公差计算-不需要额外的分析软件
- 密封保护的光学器件——设计用于经受恶劣环境的考验



已启用Hunterlab远程访问支持

HunterLab远程访问支持是一个独特的支持工具，可让HunterLab售后团队直接连接您的仪器进行诊断、更新仪器软件并提供实时操作培训等工作。

盒子里有什么?--你需要的所有东西都在里面



Agera® 分光测色仪

标准盒包括:

- 校正白板 (NIST可追溯性证书)
- 绿色诊断板
- 用于颜色和光泽校正的校正黑玻璃 (符合 ASTM D523, ISO 2813 可追溯证书)



测试孔板

XL - 51 mm (2 in), L - 25.4 mm (1 in),
M - 16.9 mm (5/8 in)



电源(100-240 VAC)

可选配件:

- 样品夹
- 光泽诊断板
- 玻璃样品杯
- Agera样品杯架组件
- UV标准
- EZMQC基于Windows的质量控制软件
- EZMQC-Electronic 基于Windows的电子记录软件 (符合 FDA CFR 21, Part 11 规程)
- 环盘套件