

# KME-III 低倍组织电解酸蚀装置



## 一、设备功能介绍

**KME-III 低倍组织电解酸蚀装置**根据《GB226-2015 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验 法》、采用电解酸蚀方法制备低倍组织样品。

- 电解酸蚀法采用的盐酸浓度只有热酸蚀法的一半,并且无须加热,温度低,盐酸的 挥发少,显著改善工作环境。
- 该装置不必预热,打开电源,即可腐蚀,可节省时间;并可同时并列放置多排样品,因而效率高、重复性好。
- 电源控制部分和电解腐蚀槽之间可长距离分开放置,以减少操作人员的损害和电源 控制部分的腐蚀。
- 该装置适用于每天有大量样品的用户,如试样数量较少或较小,建议使用低倍组织 热酸蚀装置。

### 二、技术参数

#### 电源及控制:

输入电压: 380V, 50HZ;

输出电压: 0-36V;

输出电流: 0~400A (有效值);

额定输入最大功率:约 16KW;

时间控制: 0-99 分钟, 同时显示

预置时间和倒计时的工作时间;

### 电解酸蚀槽:

酸蚀工作时,酸液从下面的储液槽中通过耐酸泵快速

加到上部的腐蚀槽中;

酸蚀工作完成后,液体自动回流到储液槽中;

将样品放入或取出样品时,酸槽中无液体,操作安全、

方便;

外形尺寸: 长 x 宽 x 高: 1250x780x1110 mm;

根据用户检查的试样大小、数量,可定制酸槽的大小;

耐酸泵流量: 75L/分, 腐蚀槽壁厚度: 20mm;

#### 试样相关参数:

腐蚀槽有效尺寸: 长 X 宽 X 深度 860 \*460\*420 mm;

通过定制酸槽的大小,可满足用户的最大试样尺寸要求;

配有样品拎框,尺寸800\*400\*380mm;

#### 三、装箱清单

1. 电控箱 一台

2. 输出电缆 两根

3. 耐酸槽和盖 一套

4. 样品拎框 1只

5. 电极板 (不锈钢) 1 套 (共 2 块)

6. 接线螺栓、母 两套

7. 操作说明书 —份

8. 合格证和维修记录 一份