

MFY-01A 真空衰减法检漏仪专业适用于制药、医疗器械、日化、汽车、电子元器件、文具等行业的包装袋、瓶、管、罐、盒等的密封试验。亦可进行经跌落、耐压试验后的试样的密封性能测试。同样适用于泡罩包装、半硬或硬包装如玻璃药瓶的最小泄漏点和针孔的检测。



专业技术

多重试验模式 精度、自动化升级

- 采用真空与压差双传感器法原理，进行无损检测，使其可重复并在测试结束后自动生成档案文件
- 精密的压力测试系统，测试精度大幅提升
- 采用世界知名国家进口的气动元件，进口压力传感器，性能稳定可靠
- 可预设多级真空，用于分析试样的泄漏压力
- 提供 kPa、psi、mbar、mmHg 等多种试验单位，可轻松切换

全新专利智能全触控操作系统

- 一键式操作，直观的操作界面，可远程升级与维护
- 真空、测试和渗入时间可调，存储于数据库中，保证测试条件的一致性
- 试验曲线实时显示，数据智能统计，方便快速查看检测结果
- 具有数据自动存储、掉电自动记忆功能
- 历史数据可进行快速查看、打印
- 微型打印机和 USB 通用数据接口，方便数据输出和传递（可选）
- 多级用户权限管理，密码登录
- 专业软件符合 GMP 药品生产质量管理规范

测试原理

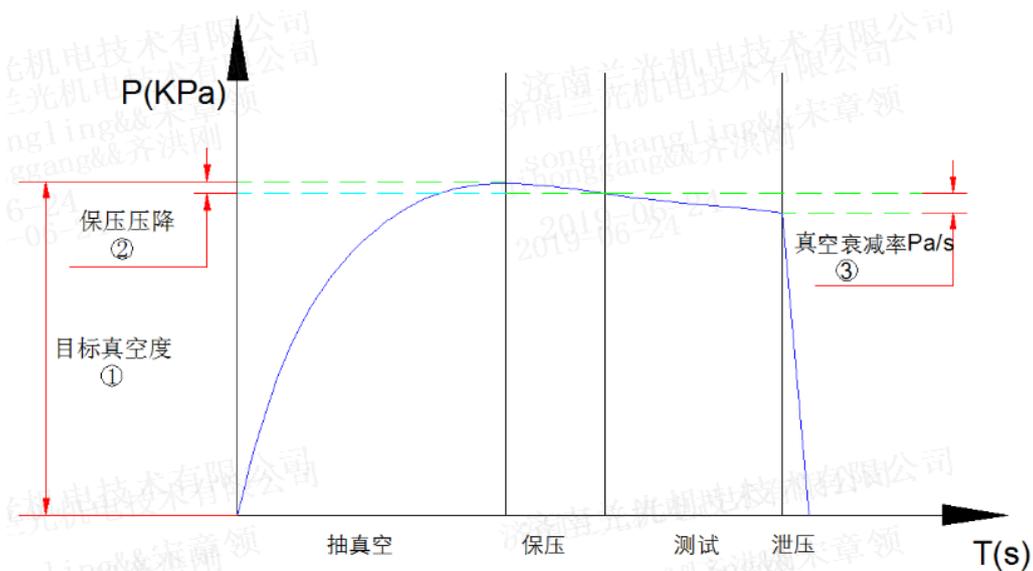
主机连接一个真空衰减腔，将试样放入此测试腔内抽真空，试样内外有压差，气体通过漏孔进入真空衰减腔和主机，主机利用压力传感器和差压传感器监测测试腔内的真空度变化，通过真空度变化量来判断试样是否合格。

测试标准

该仪器参照标准：ASTM F2338，USP1207

试验流程

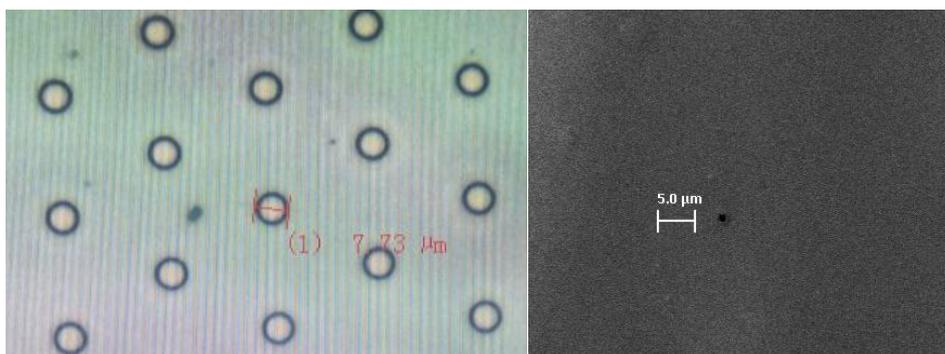
- 将试样放入测试腔体，根据设定的真空度对测试腔进行抽真空。在“一定的时间内”到达设定的真空度，则判断试样无大漏（参考值 500 μm 以上的漏孔），反之则判断不合格。注：“一定的时间内”为自动设定。
- 设定保压时间、临界值。在设定的保压时间内真空度降不到设定的临界值，则判断试样无中漏（参考值 100~500 μm 以上的漏孔），反之则判断不合格。
- 设定测试时间。在测试时间内真空衰减率小于试样真空衰减率标定值，则判断试样无 5 μm 以上漏孔，反之则判断不合格。



试验流程步骤示意图

验证方法

- 制作标准试样，标准试样分为阴性试样和阳性试样。
- 阴性试样为无泄漏的实体，外形尺寸根据用户要求制作，主要作用是标定真空衰减率、阴性试验对照。
- 阳性试样是具有一定漏孔的样品，阳性试样可以有效的验证实际产品在检测过程中的泄漏等级，是验证产品泄漏的重要参照项。激光打孔是比较常见的制备阳性试样的方法之一，可在空瓶瓶体上加工直径 5 μm 、10 μm 、50 μm 、100 μm 的孔，瓶口用胶塞及瓶盖封口；也可以制作一定漏孔的瓶盖，并用此瓶盖封住瓶口。



激光打孔示意图

测试应用

基础应用	适用于玻璃瓶、管、罐、盒的整体密封性试验
	适用于塑料瓶、管、罐、盒的整体密封性试验
	适用于金属材料瓶、管、罐、盒的整体密封性试验
	适用于纸塑复合袋、盒类材料的密封性试验
扩展应用	适用于笔芯密封试验
	适用于电子元器件的密封性试验
	适用于医疗器械的密封性试验

技术指标

指标	参数
真空度	0.0~-101.0 KPa (标配)
真空传感器精度	±0.25%FS (±2.5Pa)
真空分辨率	1Pa
测试下限	3 μm (特殊下限需求需定制)
测试腔	尺寸、种类根据试样特殊定制
气源压力	0.6MPa~0.7 MPa (气源用户自备)
气源接口	Φ6 mm 聚氨酯管
外形尺寸	主机: 344mm(L) × 250mm(W) × 183mm(H)
电源	AC 220V 50Hz / AC 120V 60Hz
净重	主机: 6.5kg

产品配置

标准配置	主机、随机资料、电源线、通信线缆、内存卡、真空油脂、根据试样尺寸定制的测试腔
选购件	专业软件、微型打印机、USB 通讯线 A 公转 B 公

注: Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进, 基于该原因, 产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知, 您可登录 www.labthink.com 获取最新信息。本公司保留修改权与最终解释权。