



多通道高压吸附仪 RuboSORP MPA

- 1、3和5样品室版本
- 200 bar
- 300 °C
- 吸附等温线、PCT曲线
- 全自动智能控制软件
- 根据DIN ISO EN 9001进行综合不确定度计算

应用

- 储气
- 多孔材料
- 沼气净化
- 制药研究

背景

在过去几十年中，吸附过程的技术应用变得越来越重要。应用广泛多样，从沼气处理到医疗技术再到气体储存。容量法是一种成熟的测量吸附等温线的技术。容量法仪器的主要优点是测量时间短和自动化程度高。

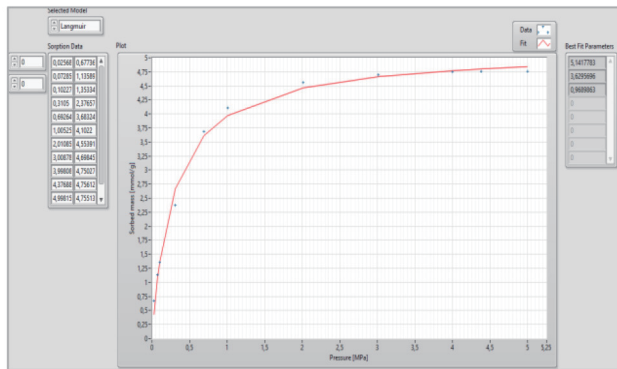
仪器

RuboSORP系列测量仪器设计紧凑，可根据客户要求要求进行定制。该仪器允许最多同时测试5个样品。

全自动仪器测试时间效率高，如材料筛选。它可用测试高达200bar的压力下的吸附等温线。



优势



最高效的测量

改进后的RuboLab-MPA容量法吸附仪允许在较大的压力和温度范围内对最多五个样品材料进行测试，测试效率高。仪器全自动测试，用户无需值守，操作简便。

软件

MPA仪器将与RuboLab MPA控制软件一起交付，该软件可安装在Microsoft Windows PC上。用户友好的软件界面允许对所有测量参数进行编程。在测试过程中，数据可实时计算样品吸附的气体体积。吸附数据在线显示，并通过适当的等温线模型进行拟合。

技术规范（标准版）

样品数量		1、3、5
最大压力	bar	100(200需咨询)
压力检测精度	% FS	FS 0.01
压力传感器数量		取决于版本及客户需求
温度范围	°C	0-300 (-196和500需咨询)
温度传感器		Pt 100
温度检测的准确性	%	0.1
升温速率	°C	1-25
气体类型		无腐蚀性（腐蚀需咨询）
预处理类型		原位
样品室连接		VCR（硬连接）
气体连接		6mm 世伟洛克/1/4"世伟洛克
测量性能		全自动
尺寸	mm	400 x 600 x 500
电源		AC 110V/220V

联系方式

北京精微高博仪器有限公司

北京经济技术开发区（通州）景盛南二街10号院10号楼4层401

24小时服务热线
400-600-5039

请访问官网
www.JWGB.net