**净气型储药柜**

### 产品概念

净气型储药柜系列产品专为有害化学试剂存储而设计，可存储大多数实验室使用的化学品。顶部风机带动柜体内易挥发有害气体进入过滤模块，被过滤模块过滤后的洁净空气排出到室内，保护操作人员因实验室存储化学品带来的吸入危害。同时24小时不间断的净化实验室内空气，提升实验室空气质量。

### 产品特性：

* 金属部件：主要材质≥1.2mm冷轧钢板，环氧树脂静电喷涂，覆有耐用防化无铅涂层，保持高光洁度并最大限度的降低腐蚀和湿气的影响。
* 门板：主要材质≥5mm亚克力板，耐候性极佳，优异的抗化学品性能，不易老化，无色透明，通体透光，视觉舒适，美观大方。
* 层板：一体成型PP托盘，抗酸碱，高度可调。
* 5.5英寸液晶触摸屏显示，高清显示分辨率1024\*600，完美视觉系统。
* 实时温湿度环境监控系统，显示实时温湿度，设置报警参数，保障产品使用安全。
* 低风速监控：检测风速过低系统报警，在线可调风机转速，保证不同化学品量的储存需求。
* 过滤器饱和报警系统：产品配有双层过滤器及双VOC探头，一个探头监测室内空气质量，一个探头监测过滤器饱和状况，过滤器设定饱和报警值，超出范围即报警，当浓度长时间超出设定值需更换过滤器。
* 开门报警系统：柜体门体打开时，出现显示屏报警警示及蜂鸣器报警
* 采用交流后向式离心风机，性能稳定，超静音，无火花静电。
* 开门风速增大，避免气体外溢，危害人体健康。
* 高效过滤系统，按照颗粒大小选择排列分布，遵循ASTM标准，有效针对酸性气体和有机气体，吸附能力强，针对粒子过滤器，采用高效HEPA过滤器，对大于0.3um的粒子，过滤效率达99.995%（选配）。

### 优异性

* 无需安装管道工程，安装便捷，新型环保。
* 顶部根据化学品类别可选配过滤模块系统，满足多种不同种类的化学品存储。
* 先进模块化过滤技术，完全吸附过滤实验产生的有害气体、颗粒粉尘等物质。
* 采用双层化学分子过滤器及2套VOC报警系统，气体通过每层化学分子过滤器过滤后进VOC检测气体质量，气体质量超过设定参数值会出现报警提示，避免出现过滤器失效带来危害。

### 产品参数

|  |  |
| --- | --- |
| 规格型号 | BK-C800 |
| 外部尺寸(mm) | 800\*580\*2150 |
| 内部尺寸(mm) | 797\*480\*1750 |
| 分子过滤器尺寸(mm) | 750\*400\*75 |
| 初效过滤器尺寸(mm) | 725\*375\*20 |
| 空气处理量(m³/h) | 200-230 |
| 温湿度报警系统 | 2套 |
| 功率(W) | 180W |
| 存储容量 | 160瓶（500ml） |
| 层板 | 8块 |
| 层板承重（kg） | ＞70 |
| 噪音dB（A） | ≤63 |
| 电压/频率 | 220V/50Hz |
| 显示屏 | 液晶触摸屏 |
| 锁具 | 平面锁 |
| 风机 | 1套 |
| 温湿度显示 | 1套 |

