

50L 双层不锈钢反应釜

使用说明书

上海秋佐科学仪器有限公司

免费热线：021-80158722

目录

单击此处输入文字。

| | |
|--------|---------|
| 一..... | 产品特点 |
| 二..... | 仪器安装 |
| 三..... | 操作程序 |
| 四..... | 维护保养 |
| 五..... | 故障建议排除 |
| 六..... | 售后服务承诺书 |

单击此处输入文字。



双层不锈钢反应釜是常用的生化仪器，广泛地被现代精细化工、生物制药、科研实验等行业所选用，可在恒速、恒力、恒温的条件下做浓缩、蒸馏、回流、分离、提纯反应，是教学、实验、中试、生产的理想仪器设备。

该系列双层不锈钢反应釜的工作原理：

通过双层反应釜夹层，注入恒温的（高温或低温）热溶液或冷却液，对反应釜内的物料进行恒温加热或制冷，并且可以提供搅拌物料在反应釜内进行反应，并能控制反应溶液的蒸发与回流，反应完毕，物料可从釜底的出料口放出，操作极为方便。是现代化学小样、石油、化工、中样实验、生物制药及新材料合成的理想设备。

一. 产品特点

- 1、 反应釜体采用 304 不锈钢，有优良的物理化学性能。
- 2、 主体采用不锈钢框架+铝合金材质，美观坚固耐腐蚀。
- 3、 不锈钢搅拌棒，适用于多种溶剂搅拌，无污染耐腐蚀。
- 4、 减速增力电机搅拌，运转平稳、力矩大、无火花、寿命长。
- 5、 聚四氟乙烯组件+机械密封，专有技术、可保证良好的真空度且使用寿命长。

6、 本产品调速器为转速、温度双数显（可显示釜内温度）。转速可通过调速旋钮设定，直观方便；另配有釜内温度测温探头（PT100）。

7、 整体结构紧凑合理，设有万向轮，可整体移动，操作方便。

8、 无死角不锈钢放料阀门，可有效减少搅拌死角，放料方便。

9、 本产品设有真空显示功能，对低沸点物料可以选择最佳工作真空度。

二. 仪器安装

首先应选择平整，靠近水源下水道，电源和真空源的场所。

1、 打开包装后，按照装箱清单检查本机的主要配件是否齐全。

2、 将不锈钢框架放在平整的地面。

3、 将电机固定在主立杆上，调整位置。

4、 搅拌棒穿过釜盖中间搅拌四氟，搅拌棒顶端固定在电机主轴的万向节上，拧紧万向节上固定螺丝，然后调整电机的位置，注意垂直同心度。

5、 将调速器安装在左边立杆顶端并旋紧螺丝，电机五芯插头与调速器五芯插座连接后接通电源；启动电机，先缓慢调整调速器旋钮，看电机搅拌棒运转是否平稳，如有摆动，需重新调整校对电机轴和搅拌棒的同心度，调整准确，搅拌棒无摆

动，方可进行运转工作。

6、真空表安装在右边立杆上，拧紧螺钉即可。

7、釜盖上左边 40#标口为滴液加料口连接恒压漏斗；右边 50E 球磨口 为冷凝口，装上回流弯头后插上蛇型冷凝器；中前方 24#标口为温度 计套管口，插上温度计套管；C80 法兰口为固体加料口，利用聚四 氟乙烯盖子密封；盖子后方为 34#标口为多功能备用口；釜体底部设 有放料阀门；釜体上下分别为循环液进出口（C35 法兰口）。下口接循环液进液口，上口接循环液回液口。

8、按下万向轮固定装置，进行搅拌，如果搅拌稳定，说明调试已好。

三. 操作程序

1、检查电源电压与机器铭牌上所提供的规格是否一致。（确保电源统一，请根据出厂时电缆上的线标接线 L•火线 N•零线 D•地线）。

2、插上电源插头，打开调速器上的电源开关，用调速旋钮来选择适合的转速。

3、物料的流动与电机转速的动力在某一点时可能会产生共振，请改变电机的转速，避免共振。

4、搅拌棒装上后，必须用手旋转一下，注意同心度是否好，如同心度不好应松开重夹，夹正后再打开电源，由慢至快逐步调整。

5、如发现釜密封性能下降，请检查搅拌四氟内的旋转轴承和油封，如有损坏，请及时更换，以确保设备的真空度。

6、釜上的夹层外接循环口，通上热油可做加热反应，通上冷却液可进行低温反应，如果利用蒸气加热，不可超过 0.5K-1K0（尽量不要利用压力蒸气加热）。

8、在低温下进行试验时，底部的放料阀门会结霜，使用阀门时一定要先局部解冻。

9、使用中溶液内如有微粒物体，放料时有可能存积在阀门的聚四氟活塞上，再次使用时气密性会有影响，务必每次放料后先清洗，再次使用。

四. 维护保养

1、用前仔细检查仪器，各接口是否吻合，注意轻拿轻放。

2、用软布（可用餐巾纸替代）擦拭各接口，然后涂抹少许真空脂。（真空脂用后一定要盖好，防止灰砂进入。）

3、各接口不可拧得太紧，要定期松动活络，避免长期紧锁导致连接器咬死。

4、先开电源开关，然后让机器由慢到快运转，停机时要使机器处于停止状态，再关开关。

5、各处的聚四氟开关不能过力拧紧，容易损坏玻璃。

6、每次使用完毕必须用软布擦净留在机器表面的各种油迹，污渍，溶剂剩留，保持清洁。

7、 停机后拧松各聚四氟开关，长期静止在工作状态会使聚四氟活塞变形。

8、 定期对密封圈进行清洁，方法是，取下密封圈，检查轴上是否积有

污垢，用软布擦干净，然后涂少许真空脂，重新装上即可，保持轴与 密封圈滑润。

9、 电气部分切不可进水，严禁受潮。

10、 必须采购原厂正宗配件，随意使用其他配件对机器会造成致命的损害。

11、 对机器做任何修理或检查时，一定要先切断电源，水源。

12、 仪器使用三年后返回制造厂进行保养一次（建议）。

注明，本设备属于易碎产品，请使用者在使用时小心轻放，易碎品的损坏不在我司的保修范围之内，如果客户需要，我司需收取相应的成本费用。

五. 简易故障排除

| 现象 | 原因 | 排除 |
|-----------------------|----------------|---------------------------------------|
| 开启电源开关，指示灯不亮。 | 外接电源未通或接触不良 | 请专业电工检查电源，插座。 |
| | 保险管短路 | 将电源开关置于 OFF 位置，再换置保险管。 |
| 电源指示灯亮，但不旋转。 | 旋转轴生锈 | 停止使用，与供应商联系 |
| | 电机，电气箱故障 | |
| | 未连接五芯插头 | 重新连接五芯插头 |
| 真空突然消失 | 玻璃有裂痕，开关有破损 | 检查玻璃部件，调换开关 |
| 有真空，但抽不上 | 密封圈磨损，连接真空开关泄漏 | 请更换密封圈，开关 |
| 真空时有时无 | 钢轴上有污垢连接器有松动 | 请清除污垢检查真空表，真空泵 |
| | 真空软管老化 | 请更换真空软管 |
| 主机芯轴左右松动 | 紧顶螺丝松动 | 旋紧 |
| 电机温度过高（室温加 40° C 属正常） | 超负荷 | 停机，用手使机轴转，是否很重，清除密封圈与玻璃轴接触部上的污垢，涂上真空脂 |
| 转速显示与实际不符 | 电压不稳定，自身有误差 | 与供应商联系 |
| 外壳带电 | 加热管有裂痕进水 | 请专业电工检查 |

六. 售后服务承诺书

质量保证

保证所售货物为符合合同规定并厂检合格的全新产品，质量性能，技术指标和配置符合合同和制造商技术文件规定

安装调试

到货后，如果需要上门安装调试，由我公司或我公司代理商负责仪器的安装调试，具体安装费用双方协商。

验收

安装调试后，由客户验收货物为符合合同规定的全新产品，质量性能，技术指标和配置符合合同和制造商技术文件规定，并确认接受全套技术文件后，在安装验收报告上签字确认验收合格。

服务

自验收之日起，提供 12 个月的质量保修（玻璃部分除外），保修期内所有维修费用及零配件费用全免（人为因素造成的仪器故障收取零配件成本价），保修期后设备终身负责维修，根据实际维修费用适当收费。

服务承诺

接到客户书面报修后，24 小时内做出响应，需要更换配件及时从厂家通过物流方式发出。