

金相切割机

自动化机能

在自动进刀的模式下，设备会自动感知设定的进刀终点，完成切割后在确保有冷却机能的状态下，位移台将自动回到切割原点，并蜂鸣提示切割完成。



专利进刀手轮，快速可切换为自动进刀模式。



TNC-230AS

全系列采用强化安全玻璃视窗

完全避免因为切割片使用当中因种种因素破裂导致的喷溅问题，切割室正面观察窗使用强化玻璃，不仅安全，也可常年保持清晰，在切割过程当中视线清晰，可提升工作效率及确保切割样品成功率。



耗材相容度

TNC 切割机可以相容于国际上各大品牌相关耗材，可根据不同切割需求及任务，自由挑选适合的金相耗材，关于耗材规格可以咨询我司服务人员



金相前
处理设备

金相
耗材

洛氏
硬度计

布氏
硬度计

维氏
硬度计

手提式
硬度计

无损
检测

金相
显微镜

硬度
配件
及耗材

参考
资料

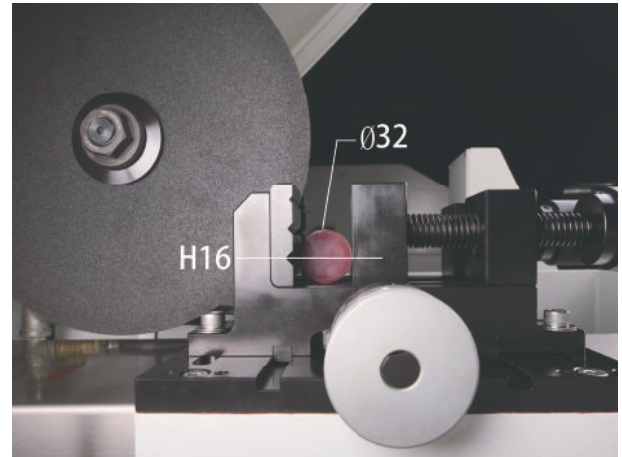
TNC 系列



一体式防泼水面板提供丰富的机能设定：进刀速度的调整及显示，智能进刀的机能设定等。

智慧进刀机能（选购）

根据不同材料的切割特性，利用电流值与切割负载的相对应关系，进行拟人化往复切割，可以借此机能切割强度更大更坚硬的材料，并提升切割片的寿命，进而降低成本。



小型高强度螺杆加力夹具 (TNC200/230/255)

适用于小型产品专用的螺杆加力夹具，使用整块钢材切削加工而成，结实耐用，并经过热处理工艺后，不仅是机械性能，及防腐蚀能力都皆为上选。

保养便利性

TNC 系列切割机，将进刀系统包裹在不锈钢防护机构当中，大幅降低保养机率，只需定期针对进刀螺杆进行添加润滑油脂，也可拨打 TN 服务电话，购买定期保养服务，由专人进行系统保养工作，保持高效率的生产能力及延长使用寿命。

磁性过滤装置（选购）

可减少人工清洁循环水箱的次数。并降低残渣造成切削液的变质，延长使用寿命，易于收集残渣，降低成本，并使冷却系统的堵塞机率下降。

全机通过 CE 认证

如何确保使用者安全，是我们优先考虑的问题，不管是电气安全，或是在日常切割当中。我们都依照国际安全 CE 机制，为使用者安全护航。



TNC-AS系列 小型全自动金相切割机

项目	型号 / 规格叙述			
	TNC-200AS	TNC-230AS	TNC-255AS	
结构	立地式			
传动系统	形式	高效率感应电机皮带传动机构		
	马力	1 HP (60/50Hz)	2 HP (60/50Hz)	3 HP (60/50Hz)
	主轴转速	2990 (60Hz)	2990 (60Hz)	2750 (60Hz)
	(RPM)	2960 (50Hz)	2960 (50Hz)	2720 (50Hz)
切割片规格	切割片外径	Ø200mm	Ø230mm	Ø255mm
	切割片内孔径	轴径Ø31.75(*Ø25.4)mm		
试料夹持	夹具型式	螺牙锁附式夹具		
	开口距离调节	滑块调节活动钳口距离		
	锁紧方式	螺牙锁附，工具加力		
	夹具开口量	最大 72mm		
	左右位移量	最大 39mm (手轮调整)		
	最大高度	62mm	82mm	
	横摆总长	488mm		
控制系统	面板形式	IP55防水等级按键操控面板		
	功能	LED數位顯示板：1.進給速度 mm/min 2.負載電流安培值 A 3.壽命紀錄 4.智能進刀往復次數		
		自动进给速度调节		
		手自动功能启停		
		智能进刀机能设定 (选购)		
		冷却系统功能启停		
完成蜂鸣提醒三种模式：1.关闭 2.无限蜂鸣提醒 3.30秒蜂鸣提醒				
进给系统	对刀方式	目视或 (选购雷射对刀装置)		
	手动进退刀	使用进刀手轮		
	自动进刀	自由设定进给速度及切割终点，自动进给速度0~35.5mm/min可调		
	自动退刀	工作台达到切割终点后，自动全速退回切割原点，随后蜂鸣提示，退刀速度最大100mm/min		
	智能进刀	选配 (智慧电流往复式切割，请参考智能进刀说明)		
	手动/自动切换	专利手自动一体式进刀手轮 (切换时间约 1 秒)		
照明装置	工作台行程	230mm		
	型式	IP67高亮度LED灯具		
安全机能	系统自保护机能	除被动过载保护外，可设置自保护功能 (负载上限)		
	电流过载	进给功能停止，工作台返回到切割原点		
	急停按钮	紧急状况下按下急停按钮可停止所有机能		
	观察窗	安全强化玻璃		
	舱门安全装置	上掀式，气压支撑防夹 未正确关闭舱门，主轴功能无法启动 动作中开启舱门主轴动作停止		
冷却装置	过载保护	设定过载电流及电机过载保护装置		
	水箱容量	50L		
	循环泵浦	1/8 HP		
	循环水量	48L / min		
	冷却水喉	2组		
	清洁水喉	1组		
	过滤方式	过滤网与沉淀槽		
重量	25kg			
尺寸	W320*D500*H360			
使用电源	AC 220V / 380V 50Hz/60Hz 3P，电源线长度3500mm			
功率	1000w	1700w	2500w	
机台	尺寸	W800*D900*H1300		
	重量	257kg (220V)	261kg (220V)	264kg (220V)
		264kg (380V)	268kg (380V)	271kg (380V)

标准配件

切割片*2片、切削液2L、排水滤网、工具箱(含工具)*1set

金相前
处理设备

金相
耗材

洛氏
硬度计

布氏
硬度计

维氏
硬度计

手提式
硬度计

无损
检测

金相
显微镜

硬度
材料及
配件

参考
资料