

全自动多模镶嵌机 TNM-AX6



金相样品镶嵌（以下简称镶样），进行试样镶嵌的主要原因是易于处理和边缘保持，边缘保持度是指区分试样边缘和镶嵌料的能力，易于处理对手动抛光和自动抛光都有十分重要的作用，在分析试样表面的结构完整性、腐蚀影响时，边缘保持度很重要。我们所提供的镶嵌技术，能最大程度减少收缩率，在试样制备时，保护并保留试样边缘及表面缺陷。

产品介绍：

◆效率之王



AX6 是新-代 TNM 镶埋机系列中针对大量金相镶样使用者开发而成的多模机种，可以在 15 分钟时间内产出至多 6 枚镶嵌样品，经过简化设计后的制样系统，不需繁杂设定，以量取胜。

◆一键制样

热镶样必须在保证成形的开始直到最后，都必须严格控制压力与温度，来确保可以有效减少因为热收缩率不同所产生的缩孔效应，避免样品边缘保持出现状况。TNM 系列都基于以上理论，设计全自动工作，避免人为参与造成金相制样与力学分析产生偏歧。

◆做一得六

优化您空间的生产效率，在有限的工作空间上缩短镶样时间。相对比市面上仍然存在的老式、低效、庞大的镶嵌机，能在同样的空间实现多倍产量。



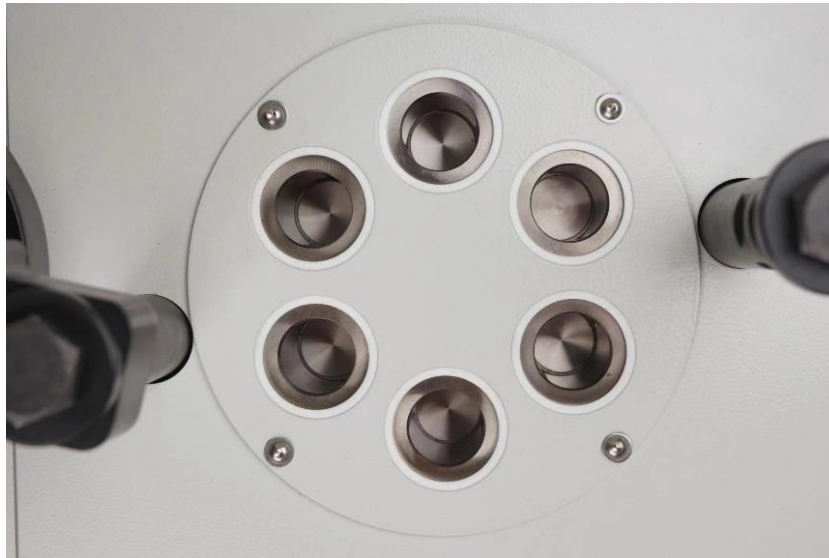
只需要将样品与树脂放入模具管当中，后将专利上模具放入并将握把靠至定位机构，回转把手锁紧装置，即可轻松完成填料作业。

◆高可靠性与效率两头并进

高可靠性热压镶嵌机，为多班制的工作环境设计，在极端条件下进行测试，模拟了世界上镶嵌量最大的实验室环境，在连续使用环境中可靠性高！

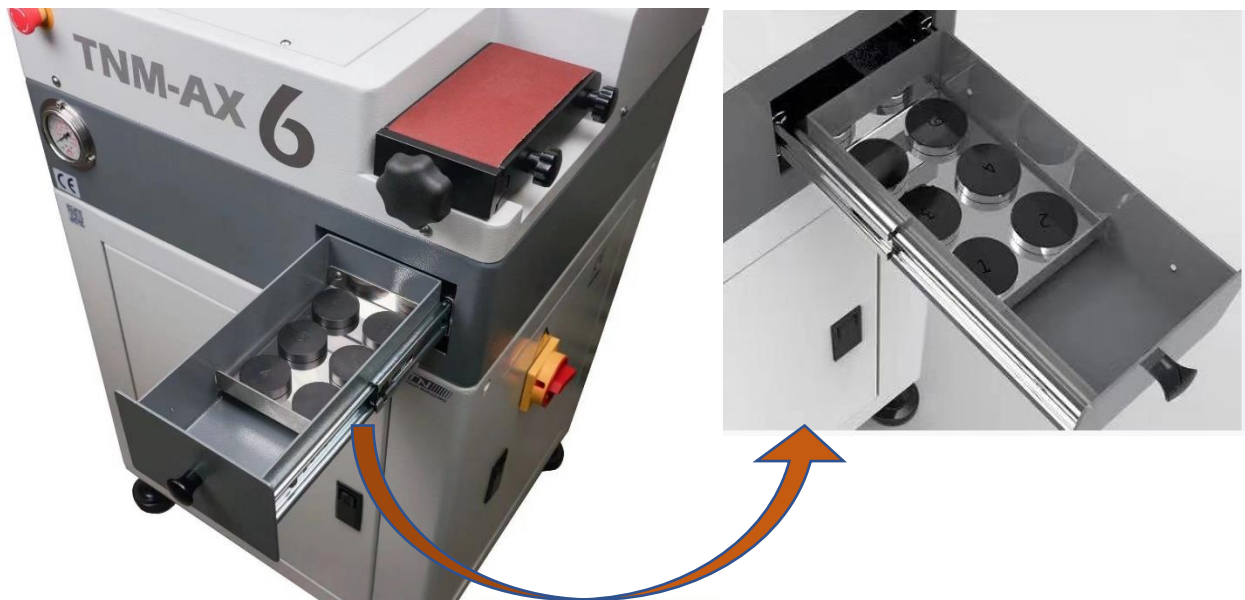
TNM-AX 系列镶嵌机，内建预热功能，可以在连续大批量制作样品的时候开启，可以将六工位加热模组的

温度预先保持工作温度，不但可节能环保，也可加快制作的效率。



◆模具及工具储藏空间

便于放置上模头及日常制样工具。



◆面板操作方便，简单的用户界面可减少误操作，确保样品制备质量。

上电即用，无需等待。可快速有效地对新员工进行培训。



规格参数:

产品	全自动多模镶嵌机	
型号	TNM-AX6	
形式	落地式	
镶样参数	尺寸	Ø32
	最大压力	模具管内:1625psi(114kgf/cm ²); 作动压力:130 kgf/cm ²
	控压系统	不可控, 油压系统
	填料机构	回转下压式
	数量	1-6 (单颗 MAX 高度:30mm)
	温度	110°C-200°C
面板功能	制作模式	全程自动压力补偿
	功能设定	1.成形时间 2.冷却时间 3.成形温度

	额外功能	1.自动关机 2.蜂鸣器模式选择 A.开启 B.关闭 C.蜂鸣 30 秒
安全机制	安全温度保护	未达安全温度，系统无法操作，直到降温达安全温度
	紧急安全开关	紧急开关按下后，所有机能停止
	过载保护	机台有完整的过载保护机制
供应	电力	三相 220V/380V 60/50Hz
	加热功率	3000W
	机台总功率	3500W
	尺寸	宽 540mm x 深 552mm x 高 1300mm
	重量	120kg
	冷却水	进水管尺寸 3/8"英吋 (3 分管) 出水管尺寸 5/8"英吋 (5 分管)
标准配备	分料勺*1; 漏斗*1; 进水管 2M*1; 排水管 2M*1; 离型剂*1; #240 砂带纸 4 张; 研磨砂带台*1; 滤水器*1; 隔热手套*2; 上模刮刀*1	