

# TNM-AX 系列 金相镶嵌机 MOUNTING

全系列专利所有



TNM-32AX  
CE 认证

## One Touch 自动辅助制样

仅需一键即可开启全自动制样机能，舍弃了手动与半自动的设计概念，直接避免了因人为因素造成的制样问题，并将智能化提高到台湾业界最高标准。

## 降低成本与增加效率一举两得

TNM-AX 系列镶嵌机，内建预热功能，可以在大批量连续制作样品的时候开启，可将模腔预先加热，可节约能源，及加快制作的效率。

## 专利省力填料机构

不同以往需费力的将填料机构的模具对准，全新 TNM 的回转下压式结构，只需要将产品与树脂放入模腔当中，将握把靠至专利定位机构，模具会自动对准，只需回转把手锁紧装置，即可轻松完成填料作业。并有效避免模腔及模具损坏。

TNM-AX 系列提供压克力制作模式，高透明度的压克力镶嵌样品，可观察产品剖面结构，或者作为展示所用。



## 镶嵌三步骤



1. 放入样品及镶嵌粉



2. 回转上盖至定位装置并锁紧



3. 按下 **START** 键，即开始全自动制样

金相前  
处理设备

金相  
耗材

洛氏  
硬度计

布氏  
硬度计

维氏  
硬度计

手提式  
硬度计

无损  
检测

金相  
显微镜

硬度  
配件  
及  
耗材

参  
考  
资  
料



## 可程式模組

內建四大制作模式及 9 个记忆模组，依据对各式金属材料及树脂 不同特性，进行成型压力，温度，冷却时间等因素进行记忆功能，并相容于市面上各种耗材。

模式一：泛用于大部分热固性树脂

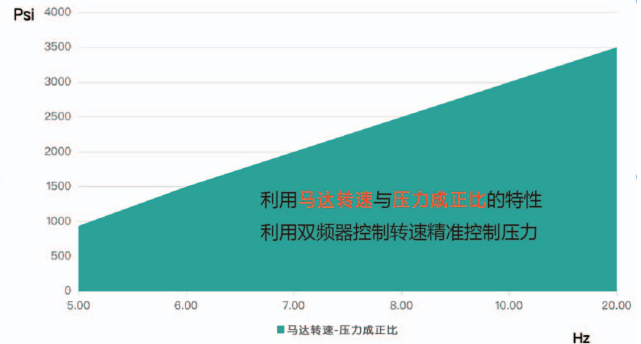
模式二：热塑性树脂，如压克力树脂

模式三：需要进行分段式温度与压力控制的树脂

模式四：需要将压力补偿功能搭配目标温度的树脂

## 音量控管

相较于传统设备在使用电磁马达作为镶嵌驱动方式，新款 TNM 在油压驱动设计上进行了革新，采用变频控制系统，不仅可以大幅降低音量，在压力上的精度上也达到了新的高度。

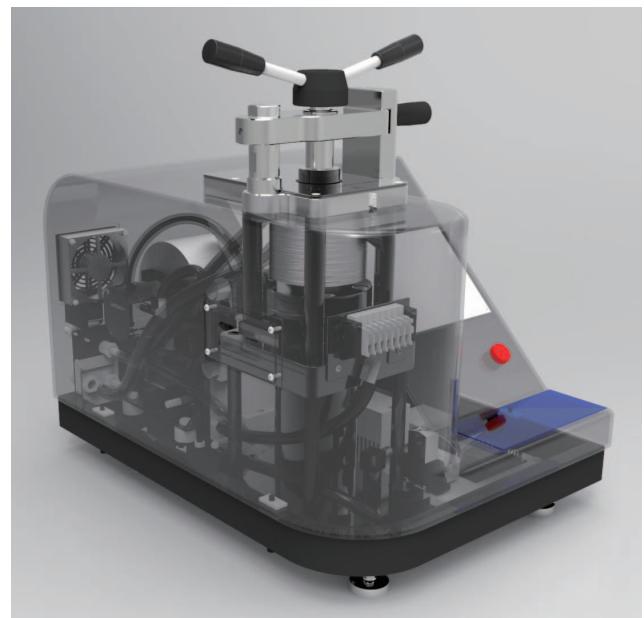


## 安全机制

全机通过 CE 认证，在每个制样环节都将使用者的安全作为第一优先考量，设计结构上与实验数据都通过国际认可。

## 更少、更快、更好

争分夺秒的制样工作，不允许多余的制样时间影响我们的成果，TNM 采用 PID 控温及冷却系统，能将制样效率最大化。特殊倒角成型模具，使后续研磨的工作量大幅减少。



# TNM-AX 系列 全自动金相镶嵌机

项目	型号 / 规格叙述	
	TNM-32AX	TNM-40AX
形式	桌上型	
结构	抗污纤维增强复合材料外罩 (FRP)	
镶样参数	尺寸	Ø32mm / Ø40mm
	最大压力	Max. 4000PSI(280Kgf/cm <sup>2</sup> ) / Max. 3200PSI(224Kgf/cm <sup>2</sup> )
	控压系统	变频控压、油压系统
	填料机构	回转下压式
	数量	1-2个
	温度	PID控温, 110-200°C可调
操作面板 机能	制作模式	一、全程自动压力补偿 (酚醛树脂) 二、冷却阶段进行加压 (压克力树脂) 三、分段式温度及压力补偿 (酚醛树脂优化) 四、到达目标温度进行压力补偿 (压克力树脂优化)
	功能设定	预热温度、加热时间、成型温度、冷却时间成型、压力设定、力量单位切换Kgf/PSI 温度单位切换、温度补偿、蜂鸣模式切换、制样数量纪录、制作模组记忆
	模组记忆功能	1.制作模式2.制样压力3.制样温度4.保温时间5.冷却时间
ONE TOUCH 自动辅助制样	(一) 放入样品以及镶嵌粉, 根据需求选择制作模式。	
	(二) 回转上盖至定位机构并锁紧。	
	(三) 按下START开始键, 即开始全自动制样。	
	(四) 自动加温-压力补偿-自动冷却-蜂鸣提示取样-完成。	
安全机制	安全温度保护	可开启预加热功能可显著提高制样效率 不允许未达安全温度取出样品, 系统默认继续自动冷却
	紧急安全开关	紧急开关按下后, 所有机能停止
	过载保护	机台有完整的过载保护机制
供应	散热系统	机身散热风扇根据控制面板指令进行散热
	电力	单相220V 60/50Hz
	加热功率	功率: 1800W
	机台总功率	2400W
	尺寸	W450*D695.5*H569mm
	重量	82kg / 83kg
冷却循环 水箱(选购)	冷却水	自来水 (亦可选购循环冷却水箱)
	电力	单相220V 60/50Hz
	尺寸	W566*D425*H477
	容量	40L
标准配备	重量	30kg
	冷却水	纯水添加专用水箱精
标准配备	成型树脂*1罐 (500g); 分料勺*1; 漏斗*1; 进排水管 2M *2条; 离型剂*1罐	



## 冷却循环水箱

可选配 TNM 用自动冷却循环水箱系统, 镶嵌冷却后的水, 经过管路流入散热水箱, 通过风扇的强力抽吸, 使空气由前至后流过散热器将热量散去, 适用于无法安装水路系统之使用环境。

金相前  
处理设备

金相  
耗材

洛氏  
硬度计

布氏  
硬度计

维氏  
硬度计

手提式  
硬度计

无损  
检测

金相  
显微镜

硬度  
配件  
及  
耗材

参  
考  
资  
料