

TNC 系列 金相切割机 CUTTING

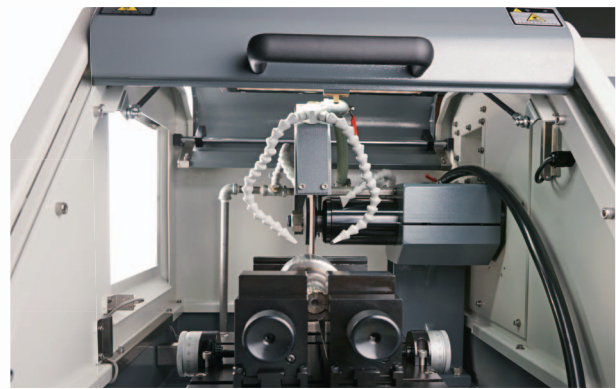


TNC-305ASL
CE 认证

MIT 台湾制 全系列专利所有

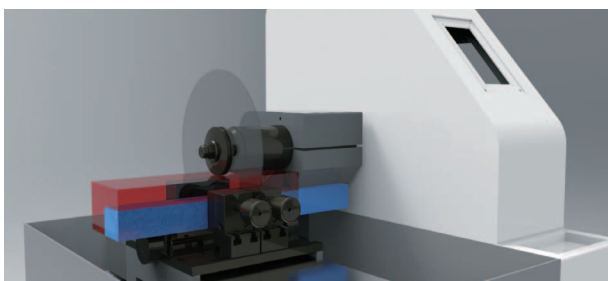
100% 由台湾设计团队携手各工业顶尖供应商，并连结专业金属制造、金相学术领域专家，打造适合金属产业及科技产业使用的金相切割机，泛用于科研机构、汽车产业、航太产业、金属制造生产、热处理加工等等。

针对相关领域：金属硬度定性，热处理工艺研判、渗碳淬硬层厚度，感应淬火、焊接区域硬度、硬质合金、电子零部件观察相关技术开发及品质管理等前处理流程。



明亮且人性化的 操作空间

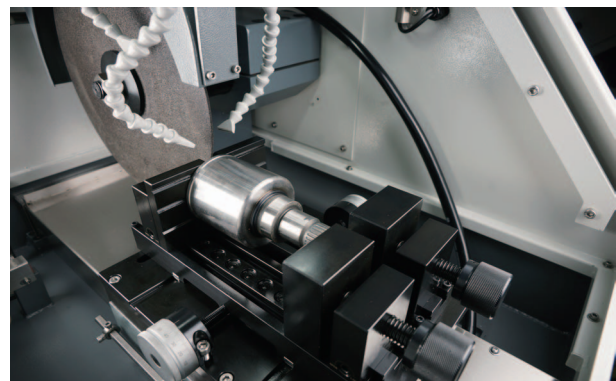
切割室是操作人员日常工作的主要区域，新款 TNC 根据使用者的身高及操作习惯重新规划了空间尺寸，以及照明光源，敞亮的工作环境可以提升使用者效率及舒适度，使切割不再是一件枯燥脏乱的工作。



大型快速无段滑轨式 夹具 (TNC-355ASL)

全新的快速定位夹具，结合了高灵活性又具备高夹持力道，对于复杂型产品的夹持，提高了安全性能。无段滑轨式设计满足各种不同尺寸产品不需要重复拆卸安装不同的工装夹具。

最大开口尺寸：210mm。



金相前
处理设备

金相
耗材

洛氏
硬度计

布氏
硬度计

维氏
硬度计

手提式
硬度计

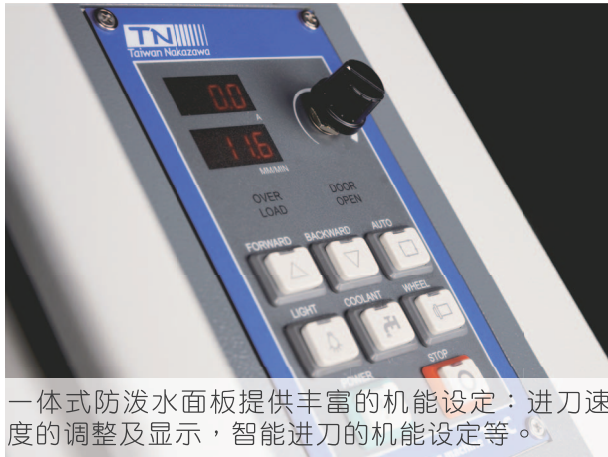
无损
检测

金相
显微镜

硬度配件
及耗材

参考
资料

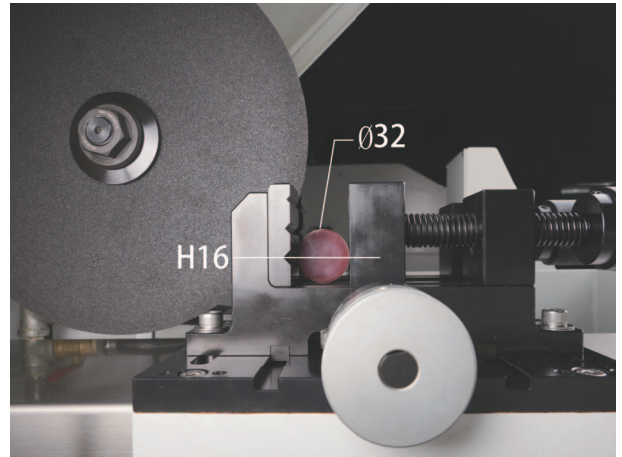
TNC 系列



一体式防泼水面板提供丰富的机能设定：进刀速度的调整及显示，智能进刀的机能设定等。

智慧进刀机能（选购）

根据不同材料的切割特性，利用电流值与切割负载的相对应关系，进行拟人化往复切割，可以借此机能切割强度更大更坚硬的材料，并提升切割片的寿命，进而降低成本。



小型高强度螺杆加力夹具 (TNC200/230/255)

适用于小型产品专用的螺杆加力夹具，使用整块钢材切削加工而成，结实耐用，并经过热处理工艺后，不仅是机械性能，及防腐蚀能力都皆为上选。

保养便利性

TNC 系列切割机，将进刀系统包裹在不锈钢防护机构当中，大幅降低保养机率，只需定期针对进刀螺杆进行添加润滑油脂，也可拨打 TN 服务电话，购买定期保养服务，由专人进行系统保养工作，保持高效率的生产能力及延长使用寿命。

磁性过滤装置（选购）

可减少人工清洁循环水箱的次数。并降低残渣造成切削液的变质，延长使用寿命，易于收集残渣，降低成本，并使冷却系统的堵塞机率下降。

全机通过 CE 认证

如何确保使用者安全，是我们优先考虑的问题，不管是电气安全，或是在日常切割当中。我们都依照国际安全 CE 机制，为使用者安全护航。



金相切割机

自动化机能

在自动进刀的模式下，设备会自动感知设定的进刀终点，完成切割后在确保有冷却机能的状态下，位移台将自动回到切割原点，并蜂鸣提示切割完成。



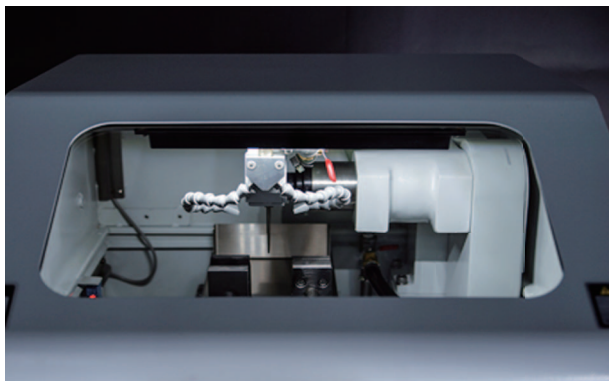
专利进刀手轮，快速可切换为自动进刀模式。



TNC-230AS

全系列采用强化安全玻璃视窗

完全避免因为切割片使用当中因种种因素破裂导致的喷溅问题，切割室正面观察窗使用强化玻璃，不仅安全，也可常年保持清晰，在切割过程当中视线清晰，可提升工作效率及确保切割样品成功率。



耗材相容度

TNC 切割机可以相容于国际上各大品牌相关耗材，可根据不同切割需求及任务，自由挑选适合的金相耗材，关于耗材规格可以咨询我司服务人员



金相前处理设备

金相耗材

洛氏硬度计

布氏硬度计

维氏硬度计

手提式硬度计

无损检测

金相显微镜

硬度配件及耗材

参考资料

TNC-ASL系列 大型全自动金相切割机

项目	型号 / 规格叙述			
	TNC-255ASL	TNC-305ASL	TNC-355ASL/TNC-355ASL-FA	
结构	立地式			
传动系统	形式	高效率感应电机皮带传动机构		
	马力	3HP(60/50Hz)	5HP(60/50Hz)	7.5HP / 10HP (配备变频器)
	主轴转速	2670(60Hz)	2250(60Hz)	1980(60Hz)
	(RPM)	2640(50Hz)	2230(50Hz)	1980(50Hz)
切割片规格	切割片外径	Ø255mm	Ø305mm	Ø355mm
	切割片内孔径	Ø31.75mm		
试料夹持	夹具型式	螺牙锁附式夹具		
	开口距离调节	滑块调节活动钳口距离		
	锁紧方式	螺牙锁附，工具加力		
	夹具开口量	最大 123mm		最大 210mm
	左右位移量	最大 50mm (手轮调整)		最大 40mm (手轮调整)
	最大高度	82mm	84mm	101mm
控制系统	横摆总长	500mm		
	面板形式	IP55防水等级按键操控面板		
	功能	LED数位显示板：1.进给速度 mm/min 2.负载电流安培值 A 3.寿命纪录 4.智能进刀往复次数		
		自动进给速度调节		
		手自动功能启停		
		智能进刀机能设定 (选购)		
		冷却系统功能启停		
完成蜂鸣提醒三种模式：1.关闭 2.无限蜂鸣提醒 3.30秒蜂鸣提醒				
磁性过滤系统功能启停 (选购)				
进给系统	对刀方式	目视或 (选购雷射对刀装置)		
	手动进退刀	使用进刀手轮		
	自动进刀	自由设定进给速度及切割终点，自动进给速度0~35.5mm/min可调		
	自动退刀	工作台达到切割终点后，自动全速退回切割原点，随后蜂鸣提示，退刀速度最大100mm/min		
	智能进刀	选配 (智慧电流往复式切割，请参考智能进刀说明)		
	手动/自动切换	专利手自动一体式进刀手轮 (切换时间约 1 秒)		
照明装置	工作台行程	300mm		
	型式	IP67高亮度LED灯具		
安全机能	系统自保护机能	除被动过载保护外，可设置自保护功能 (负载上限)		
	电流过载	进给功能停止，工作台返回到切割原点		
	急停按钮	紧急状况下按下急停按钮可停止所有机能		
	观察窗	安全强化玻璃		
	舱门安全装置	上掀滑轨，气压支撑防夹		
		未正确关闭舱门，主轴功能无法启动		
冷却装置	动作中开启舱门主轴动作停止			
	过载保护	设定过载电流及电机过载保护装置		
	水箱容量	80L	80L / * 200L	
	循环泵浦	1/8 HP	1/4 HP	
	循环水量	48L / min	85L / min	
	冷却水喉	4组		
	清洁水喉	1组		
	过滤方式	过滤网与沉淀槽		
磁性过滤装置	磁性过滤装置	选配		
	重量	32kg	35.4kg/76kg	
	尺寸	D600*W500*H270		
使用电源	AC 220V / 380V 50Hz/60Hz 3P，电源线长度3500mm			
功率	2500w	4000w	6000w/8000w	
机台	尺寸	D980*W900*H1500mm		D1020*W900*H1600mm
	重量	439.5kg (220V)	445kg (220V)	541kg (220V)
		446.5kg (380V)	452kg (380V)	548kg (380V)
标准配件	切割片*2片、切削液4L、排水滤网、工具箱(含工具)*1set			