

Soxtec™ 255 溶剂提取解决方案



Labtec™ Line

Soxtec™溶剂提取系统，作为安全方便经济的可溶物或可提取物检测系统，通常比经典的 Soxhlet 设备要快五倍，Soxtec™系统在毫无精确度或准确性损失的情况下提供快速的分析。

样品	参数
食品、饲料、农产品、土壤、污水、污泥、纺织品、塑料、石化、制药、纸张和其他多种工业产品	粗脂肪、总脂肪 可提取物



福斯溶剂提取系统

30 年来，福斯以一个宗旨开发和供应仪器，即始终坚持让常规分析更简单。

一项伟大的进步 早在 1975 年，通过引进了申请专利的 Edward Randall- RaFaTec- Randall Fat Tecator 煮沸和清洗两步技术法，我们彻底革新了溶剂提取法。6 年后，福斯推出了一项改进了的系统，即 Soxtec™ 系统，它以 Tecator™ 技术为基础，也能进行溶剂回收处理。

一项盈利的解决方案

Soxtec™ 提取器容量和功能范围从 2 位的 ST245 到更大的 6 位 Soxtec™ ST 255。所有的 Soxtec 模型都完全采用我们的批次处理概念来使样品处理过程尽可能地容易和安全。无论您的 Soxhlet 提取需求是什么，我们都能为您提供最佳的解决方案。

安全很重要

最少的人工操作确保处理过程的安全性。当样品装好后，会在一个封闭安全的系统内添加溶剂。溶剂分配器，自动溶剂回收和内置通风橱会将溶剂蒸汽限制到最小，因此确保一个安全的工作环境。安全对我们来说一直都很重要。提取器中唯一的电气部分热盘是火花的来源。双温度传感器保证温度维持在预设温度并且任何溶剂都不会达到点火点。

操作方便

整个实验室的效率都通过由 Soxtec 系统带来的开发处理工具得到进一步提高。该工具的简单分批样品处理节省时间，简化方法同时使操作员的误差风险最小化。不再需要任何手动处理浸提纸筒或浸提取杯。



	Soxhlet	Soxtec™
提取时间	8-16 小时	约 1.5 小时
安全性	差	内置
提取条件	重复使用冷溶剂洗提	煮沸和清洗溶剂
溶剂回收功能	不可用	可用

Soxhlet 和 Soxtec™ 方法的区别

系统说明



Soxtec™ 系统

溶剂提取系统安全测定食物，饲料，土壤，聚合物，纺织品，纸浆等可溶物质。无论您的 Spxhlet 提取需要什么，我们都将为您提供最佳的解决方案。

	ST 255 Soxtec™
样品位置	6
容量，每天样品量	36
每个样品的溶剂量	70-90 毫升
样品回收	80%
关闭溶剂添加	是
可编程	是
全自动	否
通宵操作	否
批次处理	是
提取杯	玻璃及铝制
浸提纸筒	纤维素，玻璃
浸提纸筒直径	26, 33
浸提纸筒容量	30 毫升，65 毫升，取决于浸提纸筒大小
加热	远程控制电
温度范围	0-285°C
过热保护	145,210 及 330°C
耗电	1550W
耗水	2 升/分钟
水节约系统	无
尺寸，厘米	60×38×58
精确度	±1%

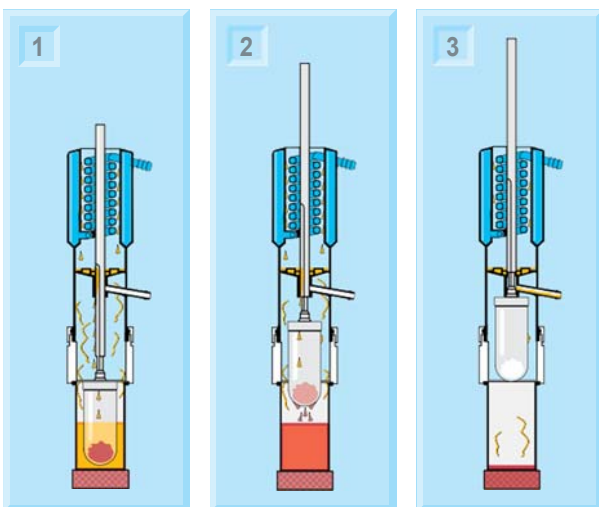


新一代 Soxhlet 手动提取系统

Soxhlet 系统同时执行煮沸，清洗和回收。它是专门通过每次处理 2-6 个样品的批次处理最小化系统处理来最大的方便用户。系统由提取器和一个控制器组成。将分析的样品在浸提纸筒中称重然后插入提取器。溶剂是在一个封闭的系统中添加。烧杯通过电力加热盘来加热。三步骤提取程序包括煮沸，淋洗和回收。

应用灵活

Soxtec™ 系统是为了让应用灵活度最大化。用户可以轻易地设计和优化他们自己的应用程序来精确安全地测定食物，饲料，环境中工业部分的可溶物质。Soxtec™ 能够处理更多的样品量（标准是 33×80 毫米的浸提纸筒）。它更高的温度范围甚至能保证有效地使用高沸点的溶剂，例如甲苯和二甲苯。除此之外，玻璃/聚四氟乙烯溶剂界面让运作金属敏感型应用成为可能。



三个自动步骤

- 1 煮沸
在沸点溶剂中快速液化
- 2 淋洗
高效清除可溶物质剩余物
- 3 回收
自动回收蒸发的溶液便于再利用

市场上最快

通常在食物和饲料上应用的话比经典的 Soxhlet 技术快五倍，Soxtec™ 系统是当前市场上最快的 Soxhlet 提取器。

Soxtec™ 系统遵循官方认证的方法，例如饲料中的脂肪（AOAC,ISO），谷类（ISO），肉（ISO），PCB（EPA）和纸浆（SCAN）。

总脂肪分析 在食品、谷类和饲料中脂肪通常以磷脂，糖脂或脂蛋白的形式出现。这些绑定形式的脂肪经过标准容积提取程序后不能再恢复，且必须第一时间通过加酸水解释放出来。

精确度

通过比较修订版的 prEN ISO/DIS 7302 方法，使用一样的样品并且在同一时间进行分析，让 SoxCap™ 方法的精确度得到了验证。prEN ISO/DIS 7302 在发行时为 ISO11085。

节约时间和金钱

大多数用户更喜爱铝制的浸提杯-只有环境应用要求玻璃杯。铝杯不易坏而且提供快速的热传递，进而减少加热和干燥时间。

Soxtec™ 系统使用环保友爱型技术。相比于经典的 Soxhlet，这些系统使用非常少的溶剂量，市场上没有任何一个 Soxhlet 提取器能这样有效的使用溶剂。由于溶剂的回收，每个样品通常会有 16 毫升的溶剂被使用，让溶剂开支和处理费用保持最小。内置水控制可以使得水消耗最小化。

★根据当地法规

大大减少提取次数 分析物	Soxhlet 提取时间	Soxtec™ 提取时间
饲料中脂肪	2 到 16 小时	1 小时
食品中脂肪（如：肉，谷物）	2 到 16 小时	1 小时
土壤中的 PCB, PAH&农药	17 小	2 小时
水中的油脂	4 小时	45 分
聚合物及橡胶中的可提取物	2 到 48 小时	1 到 5 小时
纸浆中的可提取物	2 到 48 小时	1 到 5 小时
石油岩石中的碳氢化合物	24 小时	2 小
油纺织品及合成纤维	2 小时	30 分
肥料上的防结块涂层	3 到 4 小时	1 小时
洗衣粉中的洗涤剂	5 小时	1 小时
皮革中的脂肪	5 小时	1 小时

安装要求

ST 255 Soxtec™						
设备	电源	能耗	尺寸 宽× 深×高 厘米	重量	供水	通风
提取装置	—	—	60×38×58	30 公斤	2 升/分钟	通风橱, 流量 最小 0.5 米/秒 (互锁)
控制装置	230 V, 50-60 Hz 115 V, 50-60 Hz	1550 W	31×24×16	3 公斤	—	—

性能参数

ST 255 Soxtec™	
浸提纸筒大小	33 × 80 mm, 65ml
溶剂量	70-90 ml.
提取时间	通常为 40 至 60 分钟, 取决于应用过程
量/批	6 个样品
量/天	30-36 个样品
测量范围	0.1-100% 脂肪
精确度	根据官方认证
可重现性	± 1% 或更好是在 5-1005 脂肪
加热时间	从 20°C 到 285°C, 7-9 分钟(230 V)

福斯中国

福斯 北京
 地址: 北京市海淀区中关村南大街5号
 理工科技大厦1103室
 邮编: 100081
 电话: (010) 6846 7239
 传真: (010) 6846 7241
 邮箱: china@foss.com.cn

www.foss.dk www.foss.com.cn

