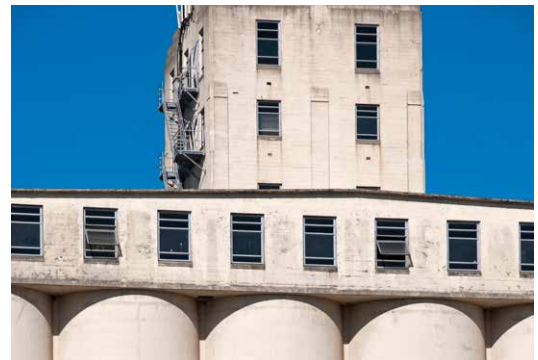


ProFoss™ 2

谷物、面粉生产、油籽压榨行业的在线过程分析



ProFoss™ 2 可以在生产线上直接进行连续分析，从而提高谷物加工、面粉生产和油籽压榨的利润。

通过在线分析简化生产

提供连续、实时的分析结果，完全控制生产。更准确地控制生产，如监测面粉的灰分含量，可以提高产品一致性、减少返工和节能。

从一开始就提高您的利润

在生产过程中，无论是分离或混合谷物、碾磨面粉或生产油籽粕，都有机会获得利润。例如，为了在成品油籽粕中达到最佳的蛋白质含量，您可以使用 ProFoss 2 控制水分含量或调整含壳量。

实现准确控制，改善您的业务

连续的分析结果可实现完整的可追溯性，产品不合格时会发出警报，让您能够交付稳定的高品质产品，满足客户的要求。

产品类型

面粉、全谷物、油籽粕

参数

蛋白质、水分、油、灰分、纤维

技术

采用高分辨率近红外二极管阵列 (DDA) 技术，直接连接到生产线（无旁路）或开放式传送器上。

安装

原料入口；碾磨和筛分、产品分离和混合后；最终产品阶段。

技术规格

测量技术：反射	
分析频率	实时: 每个结果的平均分析时间为 2-3 秒
波长范围	1100 - 1650 nm
检测器	InGaAs 二极管阵列
光谱色散 InGaAs 二极管阵列探测器	1,1 nm/pixel
工艺线接口	蓝宝石；直径 45 mm，厚度 12 mm，带食品级 FFPM O 型圈密封
产品温度	最高 150°C (302 °F)
产品压力	生产压力 < 21 bar (< 305 PSI)。 冲击压力 < 50 bar (< 725 PSI)

技术	NIR 技术
软件包	ISIScan NOVA™ 仪器控制
波长准确度	< 0.5 nm
波长精确度	< 0.02 nm
波长温度稳定性	< 0.01 nm/ °C
光谱噪声	< 60 µAU
振动 - 需要光纤固定	0.4 Grms
环境工作温度	基本配置 -5 °C 至 40 °C (23 °F 至 104 °F)，集中压缩空气管路冷却允许的最高温度为 65 °C (149 °F) ATEX 配置 0 °C - 50 °C (32 °F - 122 °F)
加压空气 - 冷却 (环境 温度 45 - 65°C)	冷却空气 最小流速 5 l/min，>99.9% 无水，>99.9% 无油，细颗粒降至 0.3µm
环境湿度	相对湿度 < 90%
尺寸 (宽 x 深 x 高)	宽 x 高 x 深 = 420 x 420 x 135 mm (16.5 x 16.5 x 5.3 英寸) + 单元固定托架
重量	25 kg (20 kg)
电源	单相，100-240 VAC (最大±10% 额定电压)，最大功率 40 VA，50-60 Hz
橱柜/外壳材料	1.5 mm (盖2.5 mm) 不锈钢 EN 1.4301 (SS2333)
操作环境	过程控制设备
防护等级	IP 69*
符合认证	通过 ATEX 和 IECEx 认证 (粉尘爆炸认证)
卫生	3A 卫生认证
通讯连接	KEPServerEX (以太网、模拟 ProPbus/ProPnet) 转 PLC/SCADA ; FossManager™
网络	高品质屏蔽 LAN 电缆；最低 5e 类。 RJ 45 (IP 67) LAN 连接
操作	室内使用或室外遮挡雨水和阳光直射

*IP69 是对灰尘进入设备的最高保护。 IP69 表示可保护设备免受高压水和/或高温蒸汽清洁的影响。