

低温循环槽 / 恒温循环槽

产品概述

新一代循环冷却器，引进消化国外技术，主要零部件采用进口品牌产品，具有控温精准、噪音低、降温快、效率高、能耗低等特点，不仅促进节能，而且使用寿命长，与传统设备相比，降温时间减少 30% 以上。

液晶显示控制器，多组数据一屏显示，菜单式操作界面，操作简单易懂，控温精准可靠。

人性化设计

- 紧凑的结构设计可满足空间狭小的实验室使用要求。
- 一台循环冷却器可同时连接多台旋转蒸发仪，满足实验冷却效果，实现一机多用。
- 液体进/出接口设计在设备后盖板上，便于连接管路和实验人员操作使用，并且后盖板使用耐腐蚀不锈钢材料，便于清洁。
- 前挡风盖板采用磁铁吸附固定，操作人员无需拆卸工具，即可打开盖板，方便清洗冷凝器翅片上吸附的灰尘，保证设备制冷效率，方便维修。



技术参数

型号		BR-03 BR-03H	BR-05 BR-05H	BR-10 BR-10H	BR-20 BR-20H	BR-50 BR-50H
储液槽最大容积 (L)		5	8	15.5	30	62
制冷性能	温度设定范围 (°C)	-20°C ~ 20°C (无加热) / -20°C ~ 80°C (H 为加热型)				
	温度稳定度 (°C)	±2°C / ±0.5°C (H 型)				
	制冷量 (W, @10°C)	530	600	1500	2500	4000
	制冷剂 (环保)	R404A			R410A	
电器性能	控制器显示	液晶控制器				
	外连接端口	R485/USB(选配)				
	整机功率 (W)	550 / 1100	600 / 1350	1300 / 2500	1600 / 3000	2400 / 4300
	安全保护	制冷机延时启动、整机漏电、过流、过压保护				
	电源规格	AC 220V ± 10% / 50Hz				
	认证书	CE				
循环泵规格	循环泵功率 (W)	30		60		550
	循环泵最大流量 (L/min)	6		17		30
	泵最大扬程 (m)	9		15		25
	泵最大压力 (KPa)	90		152		248
	循环泵选型	直流增压磁力泵				涡轮泵
	液体进出管径 (mm)	DN15 (转 φ10 宝塔)			DN15 (转 φ12 宝塔)	
整机机能	箱体固定	机脚		轮脚		
	槽口 / 盖 (mm)	150 × 145 / 方型			230 × 165 / 方型	
	整机噪音	≤ 45		≤ 55	≤ 65	≤ 75
	整机重量 (Kg)	32	41	60	76	126
	储液量 (L)	3.5	5.2	13	25	52
	液槽尺寸 (mm)	240 × 150 × 150	240 × 200 × 170	270 × 240 × 240	350 × 350 × 250	470 × 440 × 300
	外形尺寸 (mm) 未含轮脚	210 × 410 × 511	310 × 445 × 570	400 × 500 × 739	450 × 600 × 821	560 × 845 × 850
	适配旋蒸仪 (容积 × 台数)	2L × 1 / 3L × 1	5L × 1	10L × 1	20L × 1	50L × 1
备注	1: 可定制拓展温度段 (-30°C); 3: 可按要求定制不同流量的循环系统;			2: 可按照不同电压频率定制设备; 4: 可定制外置磁力搅拌装置;		