



eXactTM 2

新一代便携式
色彩测量技术



X意味着将 您的工作流程 有机整合 在一起

这就是eXact 2



不再为色彩公差、基材成本、材料短缺、新人培训、测量速度慢以及仪器反应迟钝等问题而烦恼。

为适应现代化的生产环境，印刷商、包装服务
商和油墨供应商都对色彩控制能力和客户要求
的效率核实提出了更高的要求。虽然便携式色
彩测量仪器通常能满足大多数要求，但其性能
往往参次不齐。

互联解决方案快速精确、简单易用，支持不同的
基材，可以简化工作流程，减少浪费并解放
产能，提升效益，深受当今专业人士的青睐。

独立式分光光度仪已成为昨日黄花，既无法引
领您进入色彩测量的未来，也不能确保卓越的
质量，但eXact 2的亮相令人为之侧目。

作为新一代色彩测量仪器，eXact 2可满足印
刷、油墨和包装专业人士的苛刻要求。其设计
智能而精密，开创性地采用MantisTM视频目
标定位技术。

eXact 2是您梦寐以求的解决方案的核心，让
您不再为色彩质量忧虑，从容应对客户变幻莫
测的要求。



“为了保证品牌色彩，我们需要对每项作业和每个标签产品进行验证和汇报。eXact 2是我们在印刷端的理想设备，允许操作人员无需离开工位即可提供出色的报表数据。”

~ Steve Lanning,
GR Label公司印前色彩经理



有了eXact 2，我们重新定义了色彩测量，可以创建高度集成化和创新性的工作流程，最大限度提高性能和效率。



始终准确的测量定位

凭借搭载高分辨率相机和Mantis视频目标定位技术，真正做到所见即所测。



可靠检测色块

eXact 2的数字放大镜功能支持动态缩放，在不测量印刷瑕疵的情况下捕获和检测正确的测量点，并保存测量图像。



更简便的菜单导航

eXact 2采用符合人体工程学的设计，配有可调节的倾斜显示屏和直观的“单击或双击”操作菜单，加快工作速度并减少人为错误。



充分减少油墨污染

eXact 2采用非接触式测量原理，无需接触油墨即可测量刮样和打样。



无拘无束地工作

利用eXact 2，可以直接开展色彩测量流程，而无需连接带有Wi-Fi功能的控制台或电脑。



管理工作流程

eXact 2支持直接在设备上查看ColorCert®作业的质量结果，并可通过集成InkFormulation软件（IFS）来简化油墨工作流程。



在设备上直接访问色彩标准

eXact 2支持检索预加载的Solids, Neons, and Pastels Pantone色库，并可连接PantoneLIVE色彩库，获取成千上万种色彩，覆盖各类基材。



切换单点和扫描模式

利用集成的扫描轮，只需简单的单击即可从测量单个色块切换为扫描色带，并可使用内置摄像头进行预览和色带识别。



管理整个仪器组

利用X-Rite Link操作面板，可以获取有关设备健康状况和服务历史记录方面的信息，并可为整个仪器组远程部署固件更新、色彩库和标准。



凭借无与伦比的测量技术和智能用户界面，
eXact 2可实现一流的准确度和速度。

可调屏幕

与前一代产品相比，eXact 2的屏幕尺寸提高30%，并且可倾斜，分辨率翻倍，因此查看和导航变得从未如此简单。

坚固设计

eXact 2采用低重心设计并配有舒适的把手，通过大量的严格测试，可以耐受多尘环境和脏乱的油墨室。

内置Wi-Fi

eXact 2更快、更安全，且感应范围比蓝牙更大，可以让操作人员从工厂任意地方连接QC和配色软件。

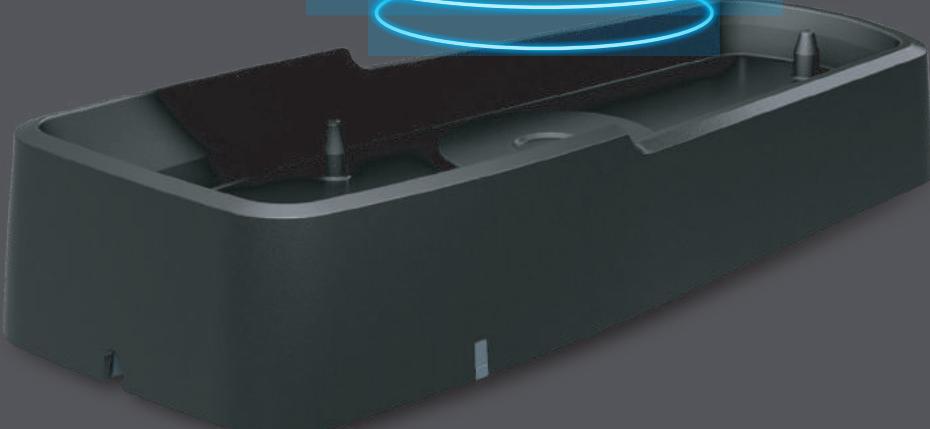
可切换的偏振滤光镜

一台设备即可测量从柔性薄膜到折叠纸板的多种基材。



改良的充电基座

配有受保护的校准色砖和二维码，可确保使用任何eXact 2充电基座都能进行准确的测量。内置先进的无线充电技术，减少杂乱。



X

意味着...



对于油墨供应商

... 更快的配色和更高的整体准确度。

油墨公司需要根据其独特需求来量身定制便携式测量解决方案，方便其与印刷商和包装服务商沟通色彩数据。

eXact 2的非接触式测量技术可防止湿油墨脏污并避免重新测量。此外，还配有完全定制化的工具My Tool，帮助油墨室更快地完成作业并减少浪费。

通过与爱色丽的InkFormulation软件紧密集成，油墨供应商和包装服务商可以改善配色性能并减少打样需求，从而加快色彩的开发速度。InkFormulation的独特配色能力有助于节省时间和成本，并始终配制出色彩准确的油墨。

对于商业印刷和包装服务商

... 测量各种基材上的色彩、充分降低材料成本、符合色彩规范并紧跟设计潮流。

印刷材料成本高且难以采购。凭借内置的扫描功能和直观的设计，eXact 2 可帮助操作人员更快获得准确色彩、减少基材和油墨浪费并提高印刷效率。eXact 2 Plus还使包装服务商利用单个设备就能测量纸张和柔性薄膜，消除对多个设备的需求并减少纸张用量。

有了eXact 2，印刷商和包装服务商满足质量标准的速度比同类解决方案快17%，甚至最挑剔的客户也会称心如意。eXact 2采用“单击或双击”操作的触屏界面，并内置高分辨率相机，支持Mantis视频目标定位技术和数字放大镜功能。操作人员可以放大测量区域、检验色块、分析网点增大、读取印版并保存色彩图像。

eXact 2附带内置的数字化色彩标准和嵌入的彩通色库，并可直接访问PantoneLIVE。因此，操作人员可以访问数千种最新标准，轻松满足客户对纸张、薄膜和纸板等众多基材的色彩要求，并紧跟色彩潮流。

eXact 2还提供卓越的配色和质量控制工具以及报表功能。通过集成ColorCert软件，可以即时显示ColorCert作业，帮助操作人员减少排版调整时间，并更快地符合色彩标准。屏幕评分还有助于在操作人员之间更一致地传递质量结果，使新员工的培训更快更简单。

对于需要管理大量仪器的繁忙印刷车间而言，通过Wi-Fi连接X-Rite Link是一项突破性的功能。该革命性的控制平台可以实时提供设备状态的监控，确保所有设备都通过NetProfiler认证，并可更新最新的固件。

新一代便携式色彩测量仪器
更多信息请访问 www.xrite.cn/exact



X-Rite Link

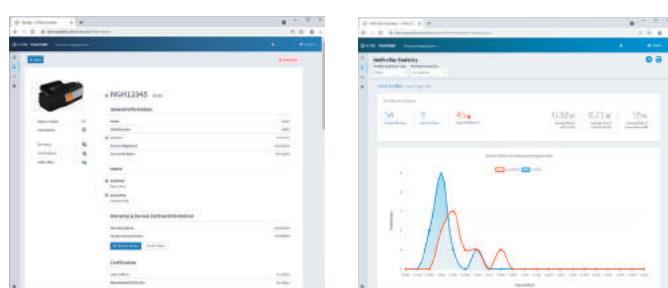
连通您与您的设备
来提升色彩信心

X-Rite Link是一种创新的服务平台，可充分发掘爱色丽设备的性能潜力，让您可以实时洞察整个色彩测量设备组，减少手动管理，优化设备性能并简化服务流程。



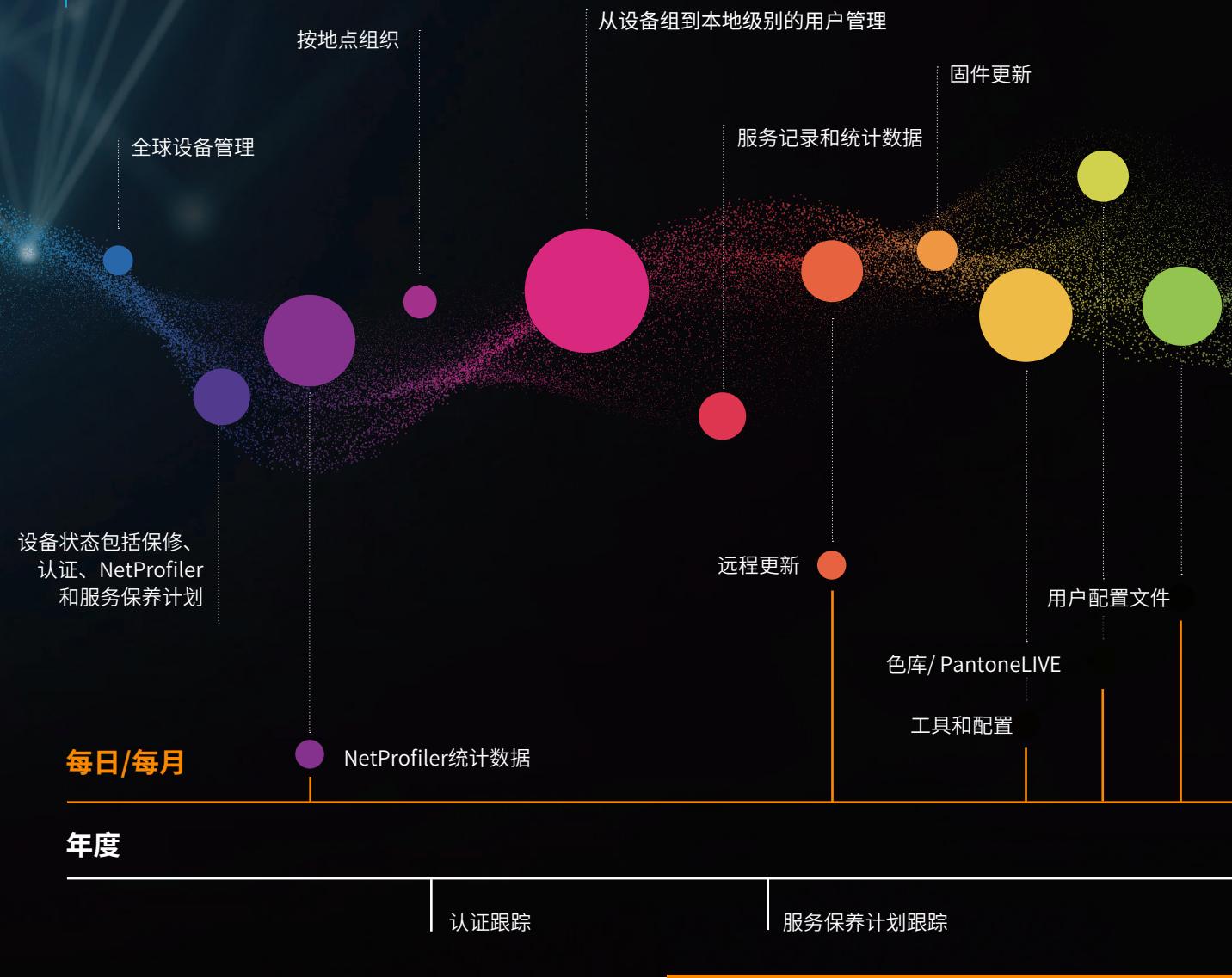
以用户为中心的
全面解决方案

利用X-Rite Link的智能诊断功能，您可以随时了解设备健康状况，在使用前确保任何设备准备就绪。无论您拥有一台还是多台设备，控制平台都可提供全面的可见性来集中监测、配置和管理全球各地的所有设备。





X-Rite Link



保护您的投资

为打造业内最全面的软硬件解决方案，eXact 2提供2年ISO:9001标准NetProfiler认证、X-Rite Link服务以及端到端设备保护，包括意外损坏保障和备用设备保障。^{*}

^{*} 需购买服务保养计划



eXact 2产品 组合改善您的 测量体验

爱色丽eXact 2产品组合依托数十年以用户为中心的研究、迭代测试和分析经验，成为全球范围内最热门的分光光度仪解决方案，被领先的印刷包装品牌、色彩顾问和印刷车间所广泛采用。从密度仪到先进的分光光度仪，从纸张、油墨到其他基材，eXact致力于始终满足市场上变幻莫测的各类色彩测量需求。



eXact[™] 2

主要对比

型号	eXact 2	eXact 2 Xp	eXact 2 Plus
概述	eXact 2专为测量纸张基材而设计，拥有先进的测量技术、首次推出的Mantis视频目标定位功能、WiFi连接功能以及智能用户界面。作为色彩测量工具，它还能推动构建综合的软件和物联网工作流程以评估色彩。	除了具备eXact 2的所有功能外，eXact 2 Xp还可通过充分减少干扰因素变化，测量柔性薄膜等独特基材的CMYK和专色。	eXact 2 Plus具有无与伦比的速度、准确度和用户体验，是一款非常全面且强大的非接触式便携分光光度仪。除了结合了eXact 2和eXact 2 Xp的所有特点外，它还可评估油墨和纸张。
基材	纸张 纸板 折叠纸箱 带有不透明白涂层的金属 BOPP* -白色或透明	纸张 纸板 折叠纸箱 带有不透明白涂层的金属 LDPE*/HDPE*/BOPP* -白色或透明聚合物 柔性薄膜 带偏振特性的材料	纸张 纸板 折叠纸箱 带有不透明白涂层的金属 LDPE*/HDPE*/BOPP* -白色或透明 柔性薄膜 带偏振特性的材料
测量模式	同时测量M0、M1、M2和M3	同时测量M0、M1和M2	同时测量M0、M1、M2和M3
其他功能			纸张参数（白度、黄度） 同色异谱 绝对和相对色彩力度 不透明度
其他图表			反射率图
彩通主色库	配方指南（光面铜版纸和胶版纸）和粉彩色&霓虹色指南（铜版纸和胶版纸）	配方指南（光面铜版纸和胶版纸）和粉彩色&霓虹色指南（铜版纸和胶版纸）	配方指南（光面铜版纸和胶版纸）和粉彩色&霓虹色指南（铜版纸和胶版纸）
PantoneLIVE服务	可选	可选	包含
样品存储（包括图像捕获）	20张数字放大镜图片	20张数字放大镜图片	20张数字放大镜图片 包括5万多种样品和标准

* LDPE - 低密度聚乙烯。 HDPE - 高密度聚乙烯。 BOPP - 双向拉伸聚丙烯薄膜。

eXact™ 2

新一代便携式色彩测量仪器

更多信息请访问www.xrite.cn/exact

我们是色彩专家

我们深知，出众的色彩代表着卓越的品质，您的成功取决于准确而一致的色彩质量。然而，导致色彩出错的因素众多，让管理色彩质量变得困难重重。这正是我们发挥作用的地方。通过将色彩的艺术和科学相结合，我们能助您实现卓越的色彩准确一致性，让您和您客户的产品脱颖而出。

端到端解决方案

我们提供从设计到生产的整个工作流程的解决方案，确保优化您的色彩准确度。

创新

为了消除色彩与外观间的差距，我们努力开辟新道路助您的色彩处理更上一层楼。

经验

我们拥有60多年的色彩生产经验，涉足广泛的行业应用。

热忱

爱色丽色彩团队致力于提供卓越的质量支持和培训服务，助力客户打造卓越的色彩。

 **x-rite PANTONE® 爱色丽**

www.xrite.cn

L7-764-C (04/22)-CN 202206 P

上海·爱色丽大中华地区总部
电话 : (021) 3279-6666

北京
电话 : (010) 8478-5490

广州
电话 : (020) 8375-2900

香港
电话 : (852) 2568-6283