

ProFoss™ 2

饲料行业的在线过程分析



ProFoss™ 2 可以在生产线上直接进行连续分析，从而提高饲料生产的利润。

通过在线分析简化饲料生产

提供连续、实时的分析结果，完全控制饲料生产。将 ProFoss 2 安装在搅拌机中或搅拌机后，可测量蛋白质、脂肪和水分等重要参数，帮助您及时进行调整，以满足规定的最终产品质量要求。

产品更合要求，提高您的利润

实时测量结果让您可以提高赢利机会。例如，更准确的水分控制可以降低原材料成本。让水分含量再接近标准 0.5%，每年生产 100,000 吨饲料的生产商，生产相同数量的饲料就可以少用 500 吨原料。此外，实时分析结果还可以提高产品的稳定性、减少返工并节省能源。

实现准确控制，改善您的业务

连续的分析结果可实现完整的可追溯性，产品不合格时会发出警报，让您能够交付稳定的高品质产品，满足客户的要求。

产品类型

各种饲料产品类型，如肉鸡料、蛋鸡料、水产料、宠物食品等的原料、糊状料、颗粒料。

参数

水分、蛋白质、脂肪、纤维

技术

采用高分辨率近红外二极管阵列 (DDA) 技术，采样窗口直接连接到饲料传输系统上，无旁路。

安装

在原料进料处；在搅拌机中或搅拌机后；在干燥机后；最终产品装货处

技术规格

测量技术: 反射	
分析频率	实时: 每个结果的平均分析时间为 2-3 秒
波长范围	1100 - 1650 nm
检测器	InGaAs 二极管阵列
光谱色散 InGaAs 二极管阵列探测器	1,1 nm/pixel
工艺线接口	蓝宝石; 直径 45 mm, 厚度 12 mm, 带食品级 FFPM O 型圈密封
产品温度	最高 150°C (302 °F)
产品压力	生产压力 < 21 bar (< 305 PSI)。 冲击压力 < 50 bar (< 725 PSI)

技术	NIR 技术
软件包	ISIScan NOVA™ 仪器控制
波长准确度	< 0.5 nm
波长精确度	< 0.02 nm
波长温度稳定性	< 0.01 nm/ °C
光谱噪声	< 60 µAU
振动-需要光纤的固定	0.4 Grms
环境工作温度	基本配置 -5°C 至 40°C (23°F 至 104°F), 如配有压缩空气冷却, 允许的最高温度为 65°C (149°F)。 ATEX 配置 0°C 至 50°C (32°F 至 122°F)
加压空气 - 冷却 (环境温度 45 - 65°C)	冷却空气 最小流速 5 l/min, >99.9% 无水, >99.9% 无油, 细颗粒降至 0.3µm
环境湿度	相对湿度 < 90%
尺寸 (宽 x 深 x 高)	宽 x 高 x 深 = 420 x 420 x 135 mm (16.5 x 16.5 x 5.3 英寸) + 单元固定托架
重量	25 kg (20 kg)
电源	单相, 100-240 VAC (最大±10% 额定电压), 最大功率 40 VA, 50-60 Hz
机箱/外壳材料	1.5 mm (盖2.5 mm) 不锈钢 EN 1.4301 (SS2333)
操作环境	过程控制设备
防护等级	IP 69*
符合认证	通过 ATEX 和 IECEx 认证 (防爆认证)
卫生	3A 卫生认证
通讯连接	KEPServerEX (以太网、模拟 ProPbus/ProPnet) 转 PLC/SCADA; FossManager™
网络	高品质屏蔽 LAN 电缆; 最低 5e 类。 RJ 45 (IP 67) LAN 连接
操作	室内使用或室外遮挡雨水和阳光直射使用

*IP69 是防尘的最高保护。IP69 表示可保护设备免受高压水和高温蒸汽清洁的影响。

FOSS

电话: 010 68467239

info@foss.dk · www.fossanalytics.com

CN, August 2021