

酸洗在线分析仪

游离酸, 铝离子

上海朴维自控科技有限公司(简称朴维科技)为高新技术企业,自成立以来,致力于湿制程工艺过程智能管控的研发及应用,获得众多专利和软件著作权,通过ISO9001质量体系认证,荣获多项创新奖励!

朴维科技Topway系列MK-1101酸洗在线分析仪可针对铝合金酸洗工艺槽液进行在线自动取样及滴定分析,通过酸碱中和滴定分析法可分析工艺槽液游离酸、铝离子的含量,无须添加试剂。针对不同的应用,只需在软件界面设置或修改就可以。

产品特点

- 独特的定量取样方法,保证取样的稳定性
- 滴定量精确计量,保证分析结果的准确性
- 根据工艺药水特点定制的取样方式及样品预处理系统
- 同一台在线分析仪可选配多参数、多通道、多工艺取样分析功能
- 可与自动加药系统完美对接
- 电极自动校准,清洗液自动清洗,标准液自动比对,根据分析结果自动校验
- 配备自动清洗、自动补水、自动排废、自动维保提醒及故障报警等功能
- 支持多种通信方式及通信协议,实现数据的上传及手机或电脑远程查看和管理



酸洗在线分析仪

产品功能

分析项目	分析参数	分析方法	分析时间	滴定终点判断	分析范围
分析项目	游离酸	酸碱中和滴定	20~30min	pH值	12~20
	铝离子	酸碱中和滴定	20~30min	pH值	<4g/l
分析精度	标样测试准确度(RE)<3%; 标样测试重复性(RSD)<3%				
自动加药	根据分析结果及工艺参数管控范围,计算补加药水量,自动控制加药单元进行补加或调整				
通信	RS-232C, RS485, 以太网				

产品规格

规格尺寸	600x460x1720mm(WxDxH)	重量	70kg
电源	100-250V, 50-60Hz	功率	<300W
水源	<input type="checkbox"/> 自来水 <input checked="" type="checkbox"/> 纯水 <input type="checkbox"/> 超纯水 <input type="checkbox"/> 冷却水	压力/用量	0.2Mpa,20L/d
废液排放	<input checked="" type="checkbox"/> 一般排 <input type="checkbox"/> 酸排 <input type="checkbox"/> 碱排	排量	5L/d
废气排放	<input checked="" type="checkbox"/> 一般排 <input type="checkbox"/> 酸排 <input type="checkbox"/> 碱排 <input type="checkbox"/> 热排		

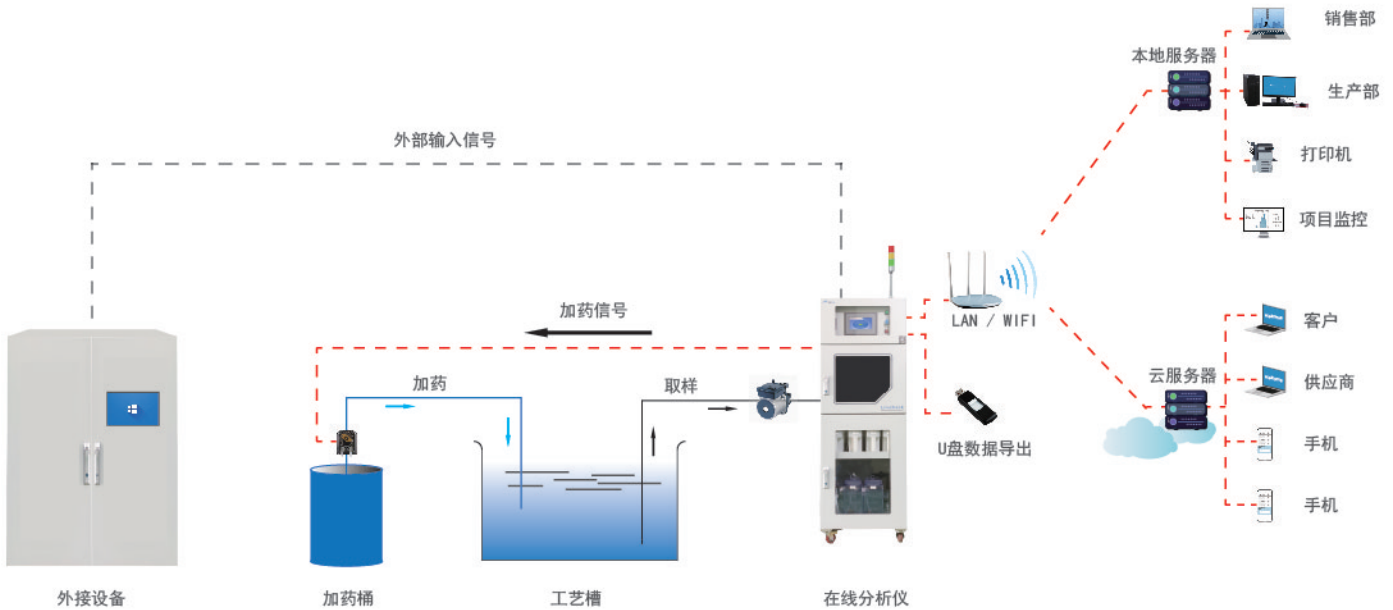
取样及样品预处理

取样方式	<input type="checkbox"/> 工艺槽循环管路取样 <input type="checkbox"/> 专门配备的取样泵取样: 磁力泵、蠕动泵或隔膜泵
样品预处理	<input checked="" type="checkbox"/> 过滤 <input checked="" type="checkbox"/> 消泡 <input type="checkbox"/> 冷却 <input type="checkbox"/> 加热/保温 <input type="checkbox"/> 稀释 <input type="checkbox"/> 流量检测
取样频率	<input type="checkbox"/> 连续循环取样 <input type="checkbox"/> 定时取样
取样通道	<input type="checkbox"/> 单通道取样 <input type="checkbox"/> 多通道取样

产品应用

仪器名称	规格型号	分析参数	仪器应用
酸洗在线分析仪	MK-1101	游离酸, 铝离子	铝合金酸洗工艺槽液中游离酸、铝离子含量的分析

智能化管控系统



分析流程

