

## 281M裂纹测深仪

281M裂纹测深仪是一款高精度便携式裂纹深度测量设备，用于测量各种金属（钢、不锈钢和铝等）表面裂纹深度。

该设备利用交流电位法进行裂纹深度测量，该设备与其他有效的裂纹检测方法（磁粉、涡流等）结合使用。

该裂纹检测仪可适用于野外、车间和实验室，其中包括：轴，轧辊，管材，管道，压力容器，能源生产设施，结构件等零件（被测产品表面粗糙度应小于等于10Ra，确保与探头电极的稳定电接触）。



人体工程学  
面板设计



### 设备优势

- 电位法的使用，使其比使用超声波和涡流技术更有效地确定裂纹深度；
- 测量范围大：0.2mm-100.0mm；
- 材料的电磁特性对测量结果影响小；
- 探头弹簧加载接触电极使得其可以在曲面上进行精确测量；
- 使用硬质合金接触电极可显著延长使用寿命；
- 采用不同电极排布方式，可以测量非平面外形；
- 配套不同裂纹深度试块确保操作期间设备的准确性。

### 检测对象

- 轴，轧辊，能源生产设施，结构件等零件；
- 管道，管材，油气管道；
- 压力容器；
- 能源工业设备。

## 测量步骤



- 将探头放在没有缺陷位置-归零;
- 裂纹测量 (接收电极置于裂纹两侧) -裂纹深度值以mm为单位直接显示。

## 对被测物体的要求

- 被测产品表面粗糙度-小于等于10Ra。
- 确保与探头电极的稳定电接触。

## 主要技术参数

测量范围 (裂纹深度)	0 - 30 mm
估测范围	30 - 100 mm
测量误差	20 %
裂纹的最大宽度	至3.5 mm
裂纹最小长度	裂纹深度的5倍以上且不小于 3 mm
电源	可充电电池
显示屏背光功能	是
自动关机	是
主机尺寸	160x85x30 mm
重量	400 g
工作温度范围	5°C - 40 °C
保质期	12 个月



## 基础配置

1. 主机 —1 台
2. 充电电池 (内置) —1 个
3. “1x4” 探头 —1 个
4. 裂纹试块 —1 个
5. 适配器 —1 个

## 定制化探头

- “2x2” 探头 (适用于电极难以接触的位置)
- “3+1” 探头 (适用于裂纹深度超过30mm)

