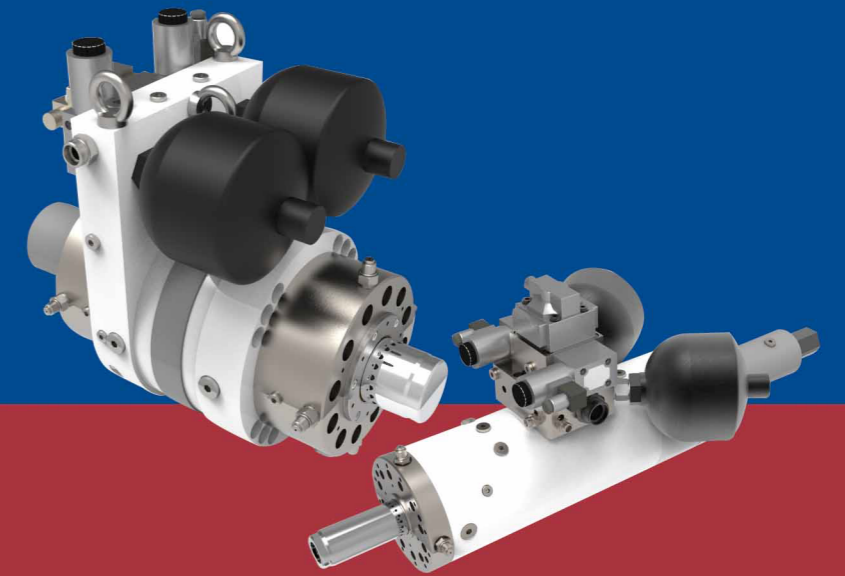


静压缸

HYDROSTATIC CYLINDER



产品咨询直通号



华控微信公众号

吉林省华控试验仪器有限责任公司

TEL : 13998867753 13274255993

E-mail : hc_test_technology@163.com

Fax : 0431-8921 8888

<http://www.hctestzg.com>

吉林省华控试验仪器有限责任公司

新厂址：长春市朝阳经济开发区孵化园二期2号楼

TEL : 13998867753 13274255993

公司简介

COMPANY PROFILE



华控试验位于美丽的汽车城长春，是集伺服油缸研发、制造、销售、服务于一体的科技创新类企业。华控的发展和获得成功是基于市场多年来对静压技术产品的多样化需求和技术团队在试验机行业多年的经验积累，成为流体动力学行业内的领先企业，

其公司主要产品有：

SG系列静压轴承油缸；

SGS系列间隙轴承油缸；

DHT系列静压轴承摆动油缸；

轻量化超硬铝合金静压轴承油缸；

试验机用各类液压、气动夹具等附件

独家技术能力：

国内唯一自主设计制造静压直线缸、摆动缸的生产厂家；

国内唯一自主设计制造间隙伺服缸的生产厂家。

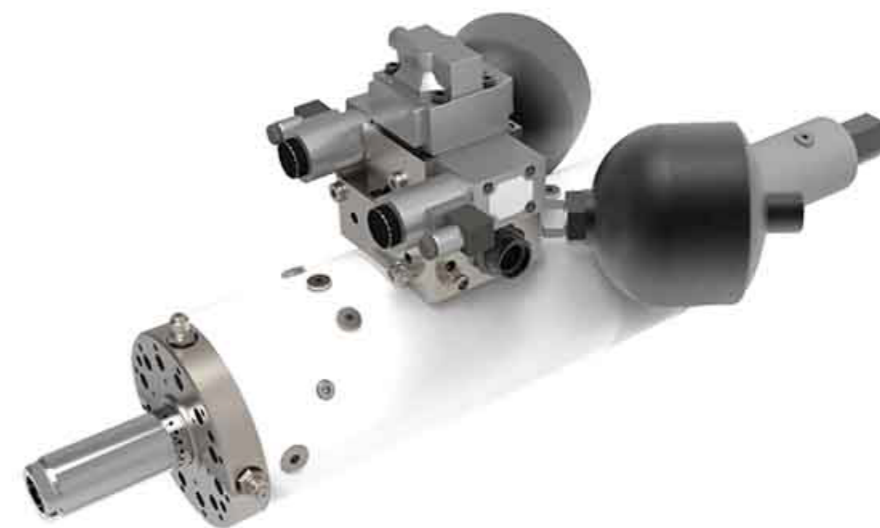


企业文化

我们的使命：通过不懈努力，为客户提供行业内更精准、更智能、更节能、更安静的测试设备，使我们每一个客户拥有全行业最佳产品体验。

我们的愿景：打造中国科研人信得过、离不开的产品和品牌

我们的核心价值观：品质为先、持续创新、绿色驱动、精益求精。



静压支撑缸产品简介:

PRODUCT INTRODUCTION OF HYDROSTATIC SUPPORT CYLINDER:



静压直线缸产品:

对称布置可降低转轴支撑的受力, 同时将摆动动作器的不平衡降到最低;
 最大线速度可达20m/s, 工作频率可达300Hz以上, 启动压力0.01MPa;
 由连续流体膜隔离, 摩擦阻力完全取决于流体内摩擦(粘度), 几无摩擦力, 理论上使用寿命不受限
 因支撑油腔对称布置, 具有自对中的特点
 具有极高的抗侧载能力
 冲击、振动等机械能转化为液压能, 具有减振作用



运动速度极快、加载精度高
 液压油经伺服阀阀块、缸体、节流器流入支撑油腔
 配置节流器, 根据外载荷的变化自动调节各油腔的压力

卸油免抽油泵技术:

防尘刮油环实现缸内外隔绝, 保证运行环境洁净。
 可完美地应用于高分辨率、精确信号跟随的动态疲劳、振动试验中;
 支持压力实时监测, 静压堵塞提前判定, 定位到点(缸内有过滤器, 轻易不堵);
 可植入磁致伸缩/LVDT位移传感器。



静压直线缸:

HYDROSTATIC LINEAR CYLINDER



参考吨位 (吨)	杆径	缸径	作用面积 (mm ²)	P=14MPa出力 (kN)	P=21MPa出力 (kN)	动力源压力 (MPa)	工作总行程 (mm)	静压缸订货编码 (内为行程)	间隙缸订货编码 (内为行程)	推荐型号 ※为优选
0.5吨	20	35	647.6	9.1	13.6	P+(5~7)MPa	50 100	SG-20-35-(100)	SG-20-35-(100)	
1吨	30	45	883.1	12.4	18.5	P+(5~7)MPa	100 150	SG-30-45-(150)	SG-30-45-(150)	※
2.5吨(轻型)	45	60	1236.4	17.3	26.0	P+(5~7)MPa	100 150	SG-45-60-(150)	SG-45-60-(150)	
2.5吨(重型)	50	70	1884.0	26.4	39.6	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-50-70-(150)	SG-50-70-(150)	※
5吨(重型)	50	80	3061.5	42.9	64.3	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-50-80-(150)	SG-50-80-(150)	※
10吨(轻型)	80	112	4823.0	67.5	101.3	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-80-112-(150)	SG-80-112-(150)	※
10吨(重型)	80	125	7241.6	101.4	152.1	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-80-125-(150)	SG-80-125-(150)	
20吨(重型)	80	147	11939.1	167.1	250.7	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-80-147-(150)	SG-80-147-(150)	
25吨(轻型)	100	160	12246.0	171.4	257.2	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-100-160-(150)	SG-100-160-(150)	※
25吨(重型)	125	200	19134.4	267.9	401.8	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-125-200-(150)	SG-125-200-(150)	
50吨(轻型)	125	220	25728.4	360.2	540.3	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-125-220-(150)	SG-125-220-(150)	※
50吨(重型)	160	260	32970.0	461.6	692.4	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-160-260-(150)	SG-160-260-(150)	
100吨(轻型)	160	300	50554.0	707.8	1061.6	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-160-300-(200)	SG-160-300-(200)	
100吨(标准)	180	310	50004.5	700.1	1050.1	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-180-310-(200)	SG-180-310-(200)	※
100吨(重型)	200	320	48984.0	685.8	1028.7	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-200-320-(200)	SG-200-320-(200)	
150吨(轻型)	160	350	76066.5	1064.9	1597.4	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-160-300-(200)	SG-160-300-(200)	
150吨(标准)	180	355	73495.6	1028.9	1543.4	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-200-320-(200)	SG-200-320-(200)	※
150吨(重型)	200	400	94200.0	1318.8	1978.2	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-200-320-(200)	SG-200-320-(200)	
200吨(轻型)	180	395	97045.6	1358.6	2038.0	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-200-320-(200)	SG-200-320-(200)	※
200吨(标准)	200	405	97359.6	1363.0	2044.6	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-200-320-(200)	SG-200-320-(200)	
200吨(重型)	220	440	113982.0	1595.7	2393.6	P+(5~7)MPa	150 200 300	SG-200-320-(200)	SG-200-320-(200)	

备注:

标准静压缸位移接口为M18*1.5磁致伸缩接口, 入安装LVDT需订货时备注;
 如订购间隙密封型伺服缸, 请选择SGS系列。

三类伺服缸:

- 1.低摩擦密封式伺服油缸, 适合中低频率工况适用, 例如<30Hz以下;
- 2.基于间隙密封的油缸, 具有中高频响能力, <100Hz以内完全适用;
- 3.静压缸: 高频响、高线速度选用;

一体式作动器:

INTEGRATED ACTUATOR

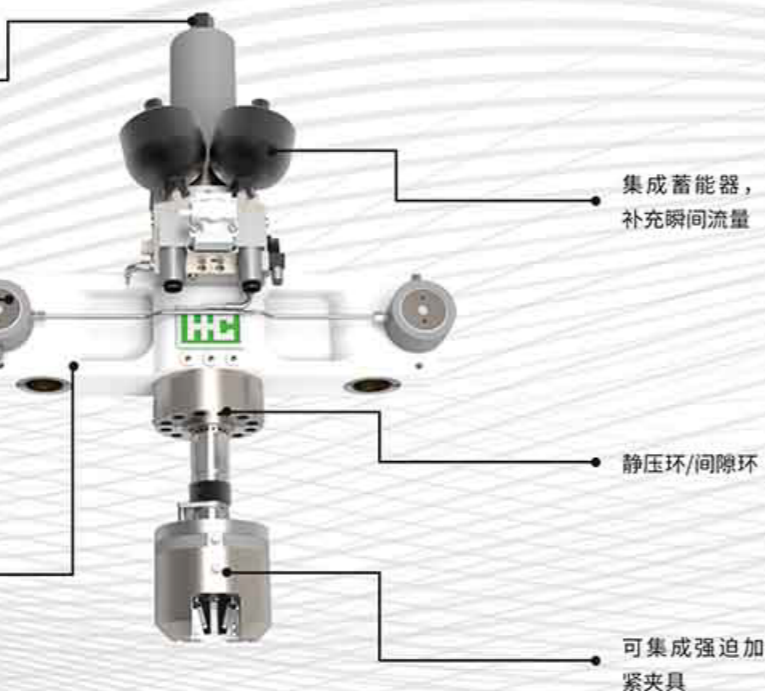


一体化设计使得整个传动链上零件数量最少，累计误差小，有效保证设备同轴度；
 可选配间隙密封环/静压环进行一体集成；
 静压轴承，具有自对中的特点，不会因使用频次及时间的推移磨损导致同轴误差；
 配置静压轴承缸盖，寿命超长；
 对于模块化的一体化作动器而言，无论上置安装还是下置安装都无需变更作动器自身结构，备品配件种类少，制造及维护周期短。

可集成磁致伸缩/LVDT位移传感器

集成锁紧油缸，液压强迫锁紧到立柱

独有的横梁立柱一体化，整体铸锻工艺，极限紧凑，实现了设备轴向尺寸最小化



集成蓄能器，补充瞬间流量

静压环/间隙环

可集成强迫加紧夹具

静压摆动缸:

STATIC PRESSURE SWING CYLINDER



静压摆动缸产品:

作动器的轴向前后和径向均安装有静压轴承，共10个静压腔，静压轴承，确保产品在质量、寿命、工作噪音上均能处于最优的水平；
 采用旋转叶片原理，具有简单、可靠等特点；
 标准品具有四个工作腔的双叶片液压摆动作动器，实现刚度最大。
 对称布置可降低转轴支撑的受力，同时将摆动作动器的不平衡降到最低；
 最大角速度可达1000°/s，工作频率可达50Hz以上，启动压力0.01MPa；
 由连续流体膜隔离，摩擦阻力完全取决于流体内摩擦（粘度），几无摩擦力，理论上使用寿命不受限
 因支撑油腔对称布置，具有自对中的特点
 具有极高的抗侧载能力
 冲击、振动等机械能转化为液压能，具有减振作用
 运动速度极快、加载精度高
 液压油经伺服阀阀块、缸体、节流器流入支撑油腔
 配置节流器，根据外载荷的变化自动调节各油腔的压力
 卸油免抽油泵技术：
 防尘刮油环实现缸内外隔绝，保证运行环境洁净。
 可完美地应用于高分辨率、精确信号跟随的动态疲劳、振动试验中

参考吨位 (Nm)	输出杆径	P=21MPa静出力 (Nm)	动力源压力 (MPa)	工作总行程 (mm)	订货编码 (内为行程)
200	30	200	P+ (5-7) MPA	±45° (极限50°)	DHT200
500	40	500	P+ (5-7) MPA	±45° (极限50°)	DHT500
1000	55	1000	P+ (5-7) MPA	±45° (极限50°)	DHT1000
2000	55	2000	P+ (5-7) MPA	±45° (极限50°)	DHT2000
5000	70	5000	P+ (5-7) MPA	±45° (极限50°)	DHT5000
10000	100	10000	P+ (5-7) MPA	±45° (极限50°)	DHT10000
20000	120	20000	P+ (5-7) MPA	±45° (极限50°)	DHT20000
40000	140	40000	P+ (5-7) MPA	±45° (极限50°)	DHT40000

备注:

- 标准品默认四个工作腔（2个A腔体，2个B腔），工作腔数量取决于实际应用的最大角度振幅，可构建2个/4个/6个/8个工作腔；
- 基于间隙密封的油缸，具有中高频响能力，<100Hz以内完全适用；
- 可植入旋转LVDT位移传感器；