

SER 158

土壤全自动溶剂萃取仪

采用 Randall 方法，定性 / 定量萃取，分析速度比传统索氏萃取仪快 5 倍。操作者只需准备样本，一键完成萃取。

SER 158

3 位或 6 位样本通量。固液萃取过程使用液体溶剂，分 5 步（浸提、移除、淋洗、回收、冷却）从固体中萃取可溶性成分。SER 158 符合 AOAC，ISO，EPA，APHA，UNI 等国际标准。

主要特点

- 分析速度比传统索氏萃取仪快 5 倍
- SafeEnd™ 技术保护提取物，避免过度加热
- 高效钛金属冷凝器
- SolventXpress™ 技术智能分配溶剂，最小限度接触溶剂，确保了操作者安全
- 90%+ 溶剂回收率
- 同时控制 4 台 SER158
- Ermes 云平台，随时随地查看数据



识别左侧二维码了解详情和完整技术参数
www.ecotek.com.cn/SER158

SER 158 技术参数

型号：SER 158/3 或 SER 158/6；分析位置：3 位或 6 位；最大通量：21 或 42 个样本 / 天 / 台；可扩展性：12 个位置（4 台 SER 158/3 连用）或 24 个位置（4 台 SER 158/6 连用）；尺寸 (WXHxD)：358x546x450 mm 或 546x546x450 mm；尺寸 (包含控制面板)：358x546x570 mm 或 546x546x570 mm；重量 (SER158/控制面板)：Kg 29 / 1 或 Kg 36 / 1；显示屏：7 英寸彩色触摸屏 - 外接控制面板；溶剂通用性：可适用绝大多数溶剂；溶剂回收率：>90%；测量范围：0.1 - 100%；RSD：≤ 1%；自动化步骤：浸提，移除，淋洗，回收，冷却；照明系统：LED 指示处于工作状态的位置；加热元件：玻璃陶瓷 - 独立的温度控制；样本量：0.5-15g (通常 2-3g)，33x80mm 提取套筒；密封圈：Viton, Butyl 和 Viton；冷凝器：钛冷凝器；接口：3x USB (天平, 鼠标, U 盘), 以太网 (PC), Ermes 云平台；可连接条形码扫描器；结果计算：自动在控制台上存储；冷却水消耗：低至 1L/min 起；电源：115/230V, 50/60Hz；功率：630/850W