



1.02.08C-T 大直径岩石切割机 (1,5M)

CUTTING/CORING

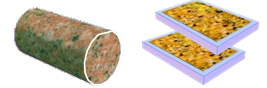
COATING/EMBEDDING

BONDING

GRINDING

LAPPING

POLISHING



简介:

半自动、快速动作、纵向地质岩芯切割机，可切割长达**1.5米**的岩芯，无需破裂、开槽或碎屑。它可以产生高光洁度的表面。

1 02 08C-T岩芯切割机是一种半自动控制机器，配有大直径金刚石圆盘，允许用户切割纵向和横向钻芯部分。

虽然能够纵向切割岩芯样品以检查其元素并研究其结构很有趣，但只要样品长度超过**40至50 cm**，使用常规方法（手锯、普通金刚石锯等）几乎不可能对小岩芯碎片进行相对简单的操作。

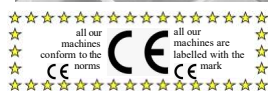
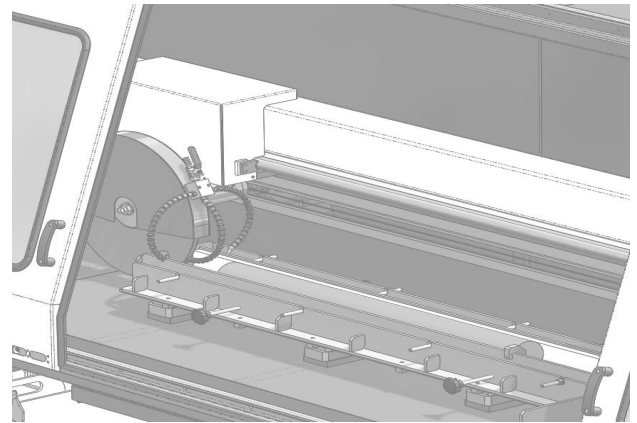
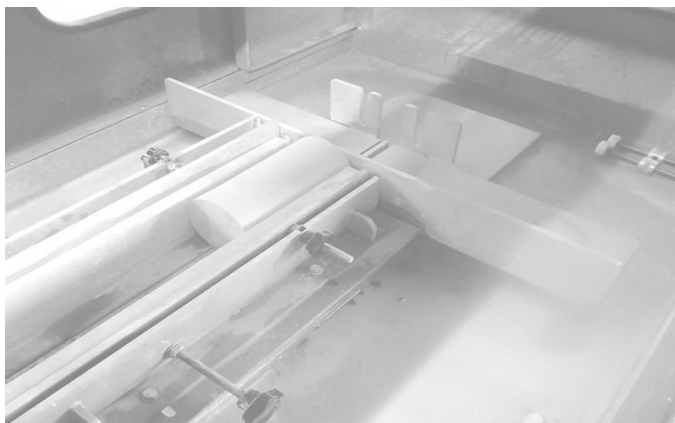
此外，手动人工切割会导致切口不规则，并且经常会断裂，这会严重阻碍样品的后续观察与作业，造成样品的不完整性与二次加工的成本与时间。

标准设备

- 带有**1个或2个**圆盘刀具的切割系统
- 用于切割纵断面或横断面的固定中心虎钳
- 它包括一套维修工具，但不包括切割盘。

选项

- 带过滤器再循环系统的真空吸尘器



Updated in oktober 2021

北京金骏达科技开发有限公司
地址：北京市朝阳区奥运媒体村天畅园8号楼2306室
SAS capital de 300 000 € - Siret : 40278098500055

BROT LAB®



1.02.08C-T 纵向切割与横向切割一刀完成

说明

该机器包括一个坚固的点焊框架，确保了极高的刚度，以及装有电气安全触点的前车门，允许装置完全关闭。

岩芯样品保持固定，而金刚石圆盘电机装置从岩芯的一端移动到另一端。

因此，这种布置可以将所有电气装置和自动进料放置在切割区域上方，并防止水溅和碎屑飞溅。机器底部形成一个集水区，收集锯切作业产生的水和碎屑。然后，在排放或回收之前，将其吸入大容量储罐中。

专门配备：连接到冷却回路的可调喷射式水枪可以清洁机器。

带有静电捕集器的吸入泵，可从切口中提取和过滤核心颗粒的喷水喷雾。空气被重新引入装置，而不影响该区域的加热或空气调节。

● 岩芯取样钳

可调节固定岩心夹具将容纳长度为**1.5米**的，直径在**80至200毫米**的岩芯样品。芯可以在其直径的**1/4、1/3或1/2处**切割/切割。固定夹具的末端调节允许横向切割岩石样品。

● 切割装置

切割/切割轮轴可安装尺寸为： $\varnothing 600$ mm的金刚石刀具盘。

为了获得具有优质平行面的截面，刀具允许并排安装一至两个刀片；可同时进行两个端面的切割作业，切口面以获得约**10 mm**的截面厚度。

无论遇到何种不同硬度的岩石，切割/切割的进刀压力都会保持不变，在机器运行时，速度自动调整。制动盘由外壳保护，大量的冷却液来自安装在软管上的喷嘴。冷却液体处理携带切割时的岩屑废物，是绝对可靠有保证的。

● 自动进给

机器运行时，自动进给速度是随时可调节的。切割盘对样品岩芯施加恒定压力，由操作员确定和调节。一旦达到该深度，刀具架将以预先调节的速度移动。如果正确选择此速度，摇臂将保持水平运行至结束，一个止动环会停止托架的移动，因此，钻芯样品从一端切割到另一端，无需监控。

特点

切割刀具盘

最大直径**600毫米**

电气

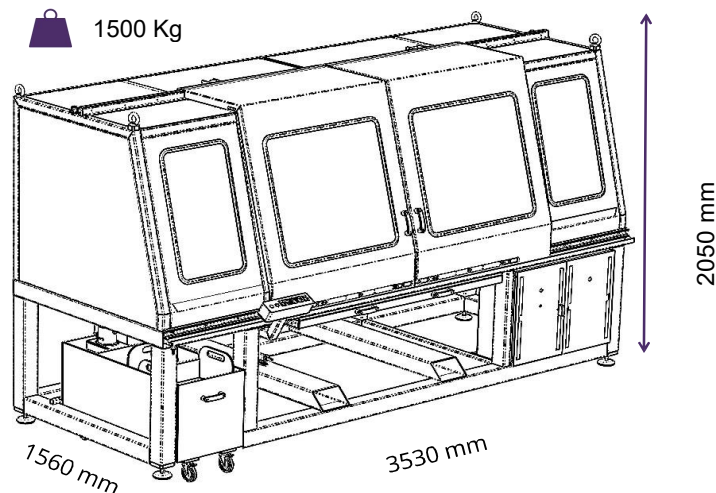
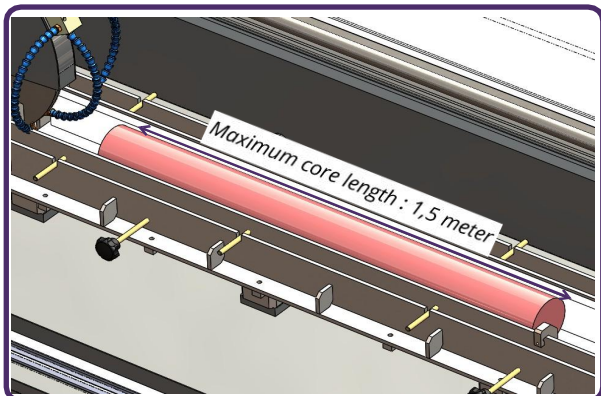
三相电流**400V50Hz**（按要求为**60Hz**）

主轴电机**5.5Kw**（**1500 tr/mn**）

正向运动电机**0.37kw**。（起步**0至2米/mn**，进刀量范围从**0至2m/mn**）

泵电机**0,15Kw**。

加固布线电缆



北京金骏达科技开发有限公司

Tel / Fax: 010-82994286 Move: 13910187061 Email :yangxy@bj-jjd.com.cn

SAS capital de 300 000 € - Siret : 40278098500055

BROT LAB®