

## 食品封装气体分析仪

### 封装食品的保鲜检测技术

食品的质量直接影响国民健康，食品的防腐技术是保证食品质量的重要一环。人们逐渐认识到一些传统防腐剂的弊端，气体封装技术在食品工业中的应用越来越广。气体封装可以保证食品的鲜美和延长防腐的时间，且对人体无害。

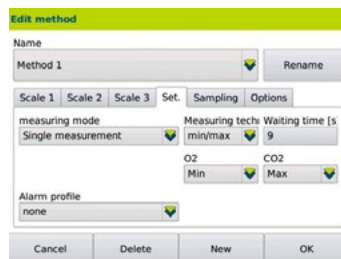
MAT1000 系列气体分析仪通过分析包装袋中的气体含量变化来判断食品保鲜或变腐的情况，同时还可以对食品包装中的气体成分进行连续监测。MAT1000 系列气体分析仪配置了 TFT 显示屏，操作界面清晰、明亮，视觉效果佳，操作简单，便捷。

为保证食品质量和消费者健康，气体分析仪必须提供快速、可靠的测量结果，并且对可操作性和可集成化程度有较高的要求，MAT1000 被广泛应用于各大食品公司的质量检验实验室，可对食品封装进行抽样检测和监控，金属外壳和可拆卸保护罩有效防撞防尘。

检测方法 --- 为检测包装袋中的气体混合比，将粘性采样针头刺入包装内部空隙，通过触摸屏操作可以将样品气体吸入分析仪，在采样点上使用了自粘隔膜以保护包装内部气体比例。操作触摸屏自动提取所需的样品。在很短的时间内，可以测量氧气和二氧化碳的含量，并计算出氮气的含量。结果直接显示在屏幕上。

### 仪器特点

- > 高亮 TFT 屏幕，所有参数一目了然。可自由分配重要功能的快捷键，只需单击两次即可选择方法。
- > 创建任意数量的方法，以便每个样本都可以使用各自所需的参数，可用的方法参数：刻度，测量程序，极限值，注释等
- > 可存储 999 个测量结果，可追溯性测量数据和设备特定数据，多重通讯接口，轻松实现测试报告和数据的交互，可通过多种方式导出打印 PDF 数据
- > 可自定义您的结果报告，可按照过滤器选择结果
- > 所有型号均可激活两级的用户管理权限，方便管理与审计



### 技术参数

| 型号                  | MAT1100               | MAT1200                                 | MAT1400                               | MAT1500   |
|---------------------|-----------------------|---|---------------------------------------|---|
| 应用领域                | - O <sub>2</sub> 含量监测 | - O <sub>2</sub> 和 CO <sub>2</sub> 含量监测 | - 大量样品监测<br>- 高浓度 O <sub>2</sub> 含量监测 | - 大量样品监测，<br>- 高浓度 O <sub>2</sub> 含量监测<br>- O <sub>2</sub> 和 CO <sub>2</sub> 含量监测 |
| 产品特点                |                       |   | 使用寿命长<br>检测速度快                        |   |
| O <sub>2</sub> 传感器  | EC                    | EC                                      | ZrO <sub>2</sub>                      | ZrO <sub>2</sub>  |
| CO <sub>2</sub> 传感器 |                       | NDIR                                    |                                       | NDIR  |
| N <sub>2</sub>      |                       | 算法测定                                    |                                       | 算法测定  |

