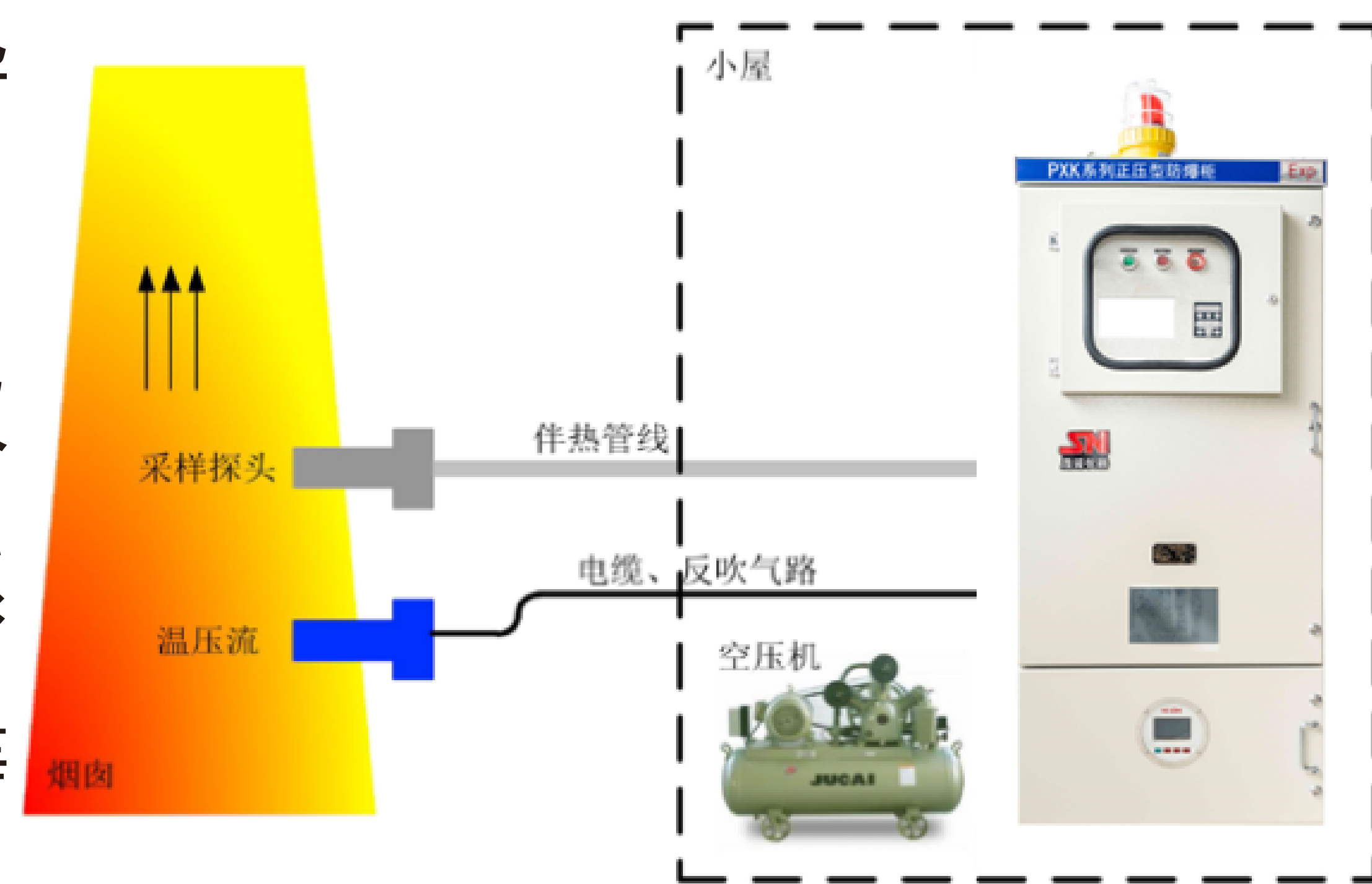


eLAS-700过程气体在线监测系统是以基于可调谐半导体激光吸收光谱 (TDLAS) 技术原理的气体分析仪为核心，集成的多组分气体分析系统。分析系统将各组分气体分析仪集成在机柜中，根据工况条件设计合理的取样和预处理系统，取样气体经过采样探头、伴热管、过滤、除尘、除水等样气处理后到达气体分析仪内测量池中分析测量，并实现测量结果的远端传输。



产品特点

◎ 预处理单元采用长寿命电加热取样探头，使用高效反吹扫技术解决探头堵塞问题；配置压缩机制冷器除水，多级烟尘过滤，确保系统长期稳定运行。

◎ 控制单元：采用PLC程序控制，可实现自动取样、排水、反吹等维护功能；可切换自动/人工运行。

◎ 气体分析单元：采用TDLAS技术核心仪表，可集成紫外、红外、电化学、热导等多种原理分析，配置灵活，实现最优的气体分析解决方案。

◎ 系统维护简单，仪表标定周期可达半年，使用成本更经济。

◎ 图形化人机界面，故障自诊断，可实现监测数据及报警信号远传。



高炉炼铁	高炉炉气分析	CO、CO ₂ 、O ₂ 、CH ₄
	高炉喷煤安全控制	CO、O ₂
	热风炉烟气分析	CO、O ₂
转炉炼钢	转炉煤气回收	CO、O ₂
	转炉煤气安全控制	O ₂
	转炉烟气定碳	CO、CO ₂ 、O ₂
焦化生产	电捕焦安全控制	O ₂
	干熄焦循环气分析	CO、CO ₂ 、O ₂ 、H ₂
	焦炉煤气分析	CO、CO ₂ 、O ₂ 、H ₂ S
其它	煤气热值分析	CO、CH ₄ 、C _n H _m 、H ₂
	锅炉烟道气分析	CO、O ₂
炼油	催化裂化再生烟气分析	CO、CO ₂ 、O ₂
	烷烃制氢	CO、CO ₂ 、CH ₄
	硫磺回收	O ₂
乙烯裂解	反应器出口等	CO、CO ₂
EO/EG	过程气体	O ₂ 、C ₂ H ₄
PE	过程气体	O ₂
PP	过程气体	O ₂
PTA	氧化反应器控制	CO、CO ₂ 、O ₂
煤造气	过程气体	O ₂
甲醇 / 合成氨 / 尿素 / 氯碱 / PVC	过程气体	O ₂ 、CO、CO ₂ 、NH ₃
	尿素合成氨碳比	NH ₃ 、CO ₂
	合成循环气	O ₂ 、CO ₂ 、H ₂
	氧氯化过程	O ₂ 、CO ₂ 、C ₂ H ₄
双氧水	VCM 回收尾气	O ₂
硫磺制酸	氧化过程	O ₂
TDI	氧化过程	O ₂
烟气排放	水煤气	O ₂
	垃圾焚烧烟气分析	HCL、HF、CO、O ₂
	烟气脱硝过程控制	NH ₃
水泥生产	燃烧过程控制	CO、CO ₂ 、O ₂
	旋窑入口和出口燃烧过程控制	CO、CO ₂ 、O ₂ 、NO
水泥生产	预热器、旋风加热器燃烧控制	CO、CO ₂ 、O ₂ 、NO
水泥生产	喷煤（磨机、煤粉仓）	CO、O ₂
火力发电	喷煤（磨机、煤粉仓）	CO、O ₂

