

微蚀在线分析仪

Cu²⁺, H₂SO₄, H₂O₂

上海朴维自控科技有限公司(简称朴维科技)为高新技术企业,自成立以来,致力于湿制程工艺过程智能管控的研发及应用,获得众多专利和软件著作权,通过ISO9001质量体系认证,荣获多项创新奖励!

朴维科技 Topway 系列在线分析仪可针对微蚀工艺槽液进行在线自动取样及滴定分析,采用酸碱中和滴定原理分析硫酸含量, pH电极判断滴定终点,采用氧化还原滴定原理分析双氧水, ORP电极判断滴定终点;铜离子采用在线比色探头分析。针对不同的应用,只需在软件界面设置或修改就可以。

产品特点

- 独特的定量取样方法,保证取样的稳定性
- 滴定量精确计量,保证分析结果的准确性
- 根据工艺药水特点定制的取样方式及样品预处理系统
- 同一台在线分析仪可选配多参数、多通道、多工艺取样分析功能
- 可与自动加药系统完美对接
- 电极自动校准,清洗液自动清洗,标准液自动比对,根据分析结果自动校验
- 配备自动清洗、自动补水、自动排废、自动维保提醒及故障报警等功能
- 支持多种通信方式及通信协议,实现数据的上传及手机或电脑远程查看和管理



微蚀在线分析仪

产品功能

分析项目	分析参数	分析方法	分析时间	滴定终点判断	分析范围
分析项目	铜离子 (Cu ²⁺)	比色法	实时	/	0-30g/l
	硫酸 (H ₂ SO ₄)	酸碱中和滴定法	25-30min	pH值	1.0%-5.0%
	双氧水 (H ₂ O ₂)	氧化还原滴定法	25-30min	/	1.0%-5.0%
分析精度	标样测试准确度(RE)<3%; 标样测试重复性(RSD)<3%				
自动加药	根据分析结果及工艺参数管控范围,计算补加药水量,自动控制加药单元进行补加或调整				
通信	RS-232C, RS485, 以太网				

产品规格

规格尺寸	600x460x1720mm(WxDxH)	重量	70kg
电源	100-250V, 50-60Hz	功率	<300W
水源	<input type="checkbox"/> 自来水 <input checked="" type="checkbox"/> 纯水 <input type="checkbox"/> 超纯水 <input type="checkbox"/> 冷却水	压力/用量	0.2Mpa,20L/d
废液排放	<input checked="" type="checkbox"/> 一般排 <input type="checkbox"/> 酸排 <input type="checkbox"/> 碱排	排量	5L/d
废气排放	<input checked="" type="checkbox"/> 一般排 <input type="checkbox"/> 酸排 <input type="checkbox"/> 碱排 <input type="checkbox"/> 热排		

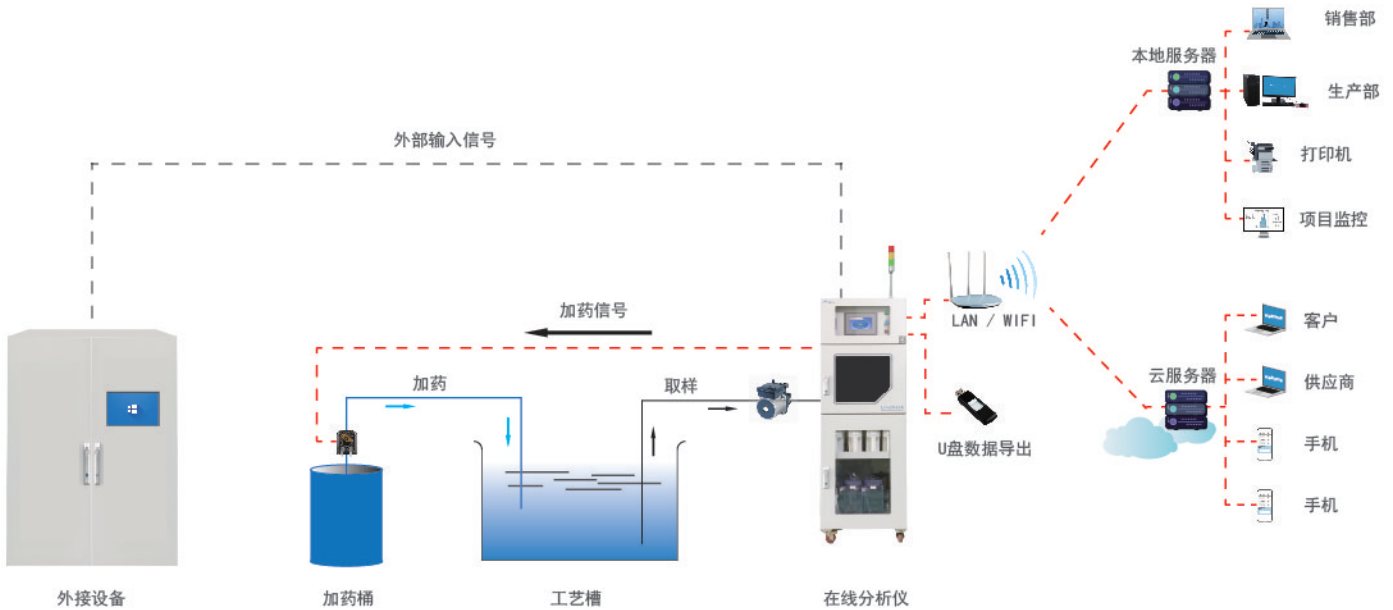
取样及样品预处理

取样方式	<input type="checkbox"/> 工艺槽循环管路取样 <input type="checkbox"/> 专门配备的取样泵取样: 磁力泵、蠕动泵或隔膜泵
样品预处理	<input checked="" type="checkbox"/> 过滤 <input type="checkbox"/> 消泡 <input type="checkbox"/> 冷却 <input type="checkbox"/> 加热/保温 <input type="checkbox"/> 稀释 <input type="checkbox"/> 流量检测
取样频率	<input type="checkbox"/> 连续循环取样 <input type="checkbox"/> 定时取样
取样通道	<input type="checkbox"/> 单通道取样 <input type="checkbox"/> 多通道取样

产品应用

仪器名称	规格型号	分析参数	仪器应用
微蚀在线分析仪	ME-1205	H ₂ SO ₄ , Cu ²⁺ , H ₂ O ₂	PCB产线微蚀工艺

智能化管控系统



分析流程

