

升降式烧结炉

Lifting Furnace

产品描述>>

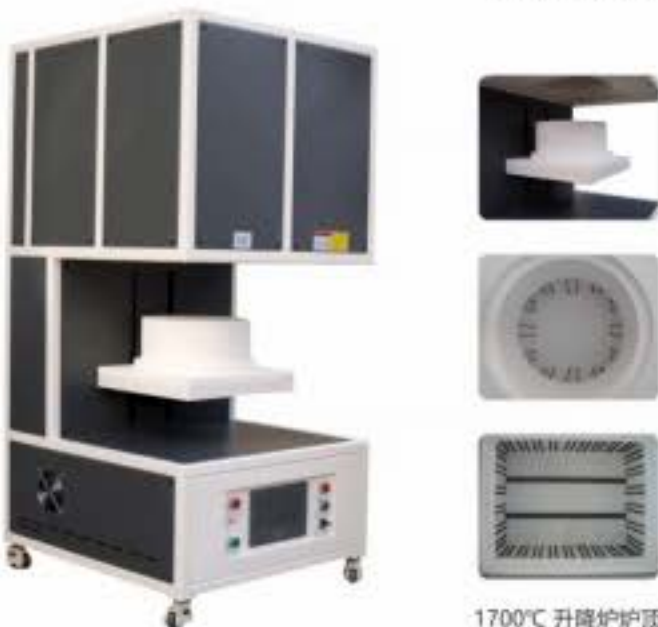
升降式烧结炉，主要针对大型材料的烧结或者小型生产应用开发。炉膛固定，炉底上下行走，也可设计轨道移出到指定位置。炉膛四面加热，炉温均匀性非常好；优质的炉膛材料和稳定的温度控制系统，可保证烧结物的可靠品质，应用于金属材料、陶瓷材料、纳米材料、半导体材料等新材料的烧结和生产。

产品特点>>

1. 炉膛材料选用氧化铝陶瓷纤维材料，高温不掉粉、热容小，节能50%以上
2. 控温精度高，冲温小，具有温度补偿和温度校正功能，精度为±1°C
3. 采用PID温控仪表，具有程序功能。可设定升温曲线，可编30个程序段
4. 电子元器件均采用德力西品牌，带有漏电保护功能，安全可靠
5. 升降炉炉膛四面加热，均匀性非常好，特别适合温场均匀性要求高的烧结工艺
6. 升降炉主要有炉膛、温控系统、炉底升降系统、炉底行走系统构成。炉膛和温控系统分体式设计，独立的温度控制箱，炉底螺旋电动升降，炉底与炉膛耦合密封，自动限位，开关按钮集成在温控箱面板上，美观、易操作
7. 可选配加装进气口，可通入空气等惰性气体进行吹扫和保护，也可加装排气烟囱，连接不锈钢波纹管，使炉内高温挥发的有毒有害气体排放到指定位置



1400°C 电动升降炉



1700°C 升降炉炉顶

技术参数>>

产品型号	炉膛尺寸 (mm)	炉膛容积	最高温度	工作温度	电压	功率	加热元件	控温精度
STS-96-12	400×600×400	96L	1200°C	1100°C	380V	18KW	HRE	±1°C
STS-288-12	600×800×600	288L	1200°C	1100°C	380V	30KW	HRE	±1°C
STS-640-12	800×1000×800	640L	1200°C	1100°C	380V	45KW	HRE	±1°C
STS-1200-12	1000×1200×1000	1200L	1200°C	1100°C	380V	80KW	HRE	±1°C
STS-96-14	400×600×400	96L	1400°C	1300°C	380V	21KW	SIC	±1°C
STS-288-14	600×800×600	288L	1400°C	1300°C	380V	30KW	SIC	±1°C
STS-640-14	800×1000×800	640L	1400°C	1300°C	380V	50KW	SIC	±1°C
STS-1200-14	1000×1200×1000	1200L	1400°C	1300°C	380V	100KW	SIC	±1°C
STS-96-17	400×600×400	96L	1700°C	1700°C	380V	25KW	MoSi2	±1°C
STS-288-17	600×800×600	288L	1700°C	1700°C	380V	50KW	MoSi2	±1°C
STS-640-17	800×1000×800	640L	1700°C	1700°C	380V	80KW	MoSi2	±1°C

台车炉

Bogie Hearth Furnace

产品描述>>

台车式烧结炉，主要针对大型材料的烧结或者小型生产应用开发，优质的炉膛材料和大容量炉膛的新型搭建技术，稳定的温度控制和智能行走台车系统，可保证烧结物的可靠品质，应用于金属材料、陶瓷材料、纳米材料、半导体材料等新材料领域。

加热元件和温度>>

1. 台车炉产品分为三个温度，1200°C、1400°C、1700°C
2. 当实际使用温度低于1200°C时，可以选择1200°C台车炉产品，这个温度的台车炉我们采用HRE高温合金电阻丝作为加热元件，电阻丝均匀的分布在炉膛左右和底部，三面加热（也可定制五面加热，提高炉温均匀性）
3. 当实际使用温度高于1200°C低于1400°C时，可以选择1400°C台车炉产品，这个温度的台车炉我们采用SiC硅碳棒作为加热元件，硅碳棒均匀的分布在炉膛两侧，二面加热（也可定制五面加热，提高炉温均匀性）
4. 当实际使用温度高于1400°C低于1700°C时，可以选择1700°C台车炉产品，这个温度的台车炉我们采用MoSi2硅钼棒作为加热元件，硅钼棒均匀的分布在炉膛两侧，二面加热（也可定制五面加热，提高炉温均匀性）



电阻丝



电阻丝炉膛



硅碳棒



硅碳棒炉膛



5. 台车炉的连续工作温度要低于额定设计温度100°C，正确使用可以有效延长台车炉的使用寿命。