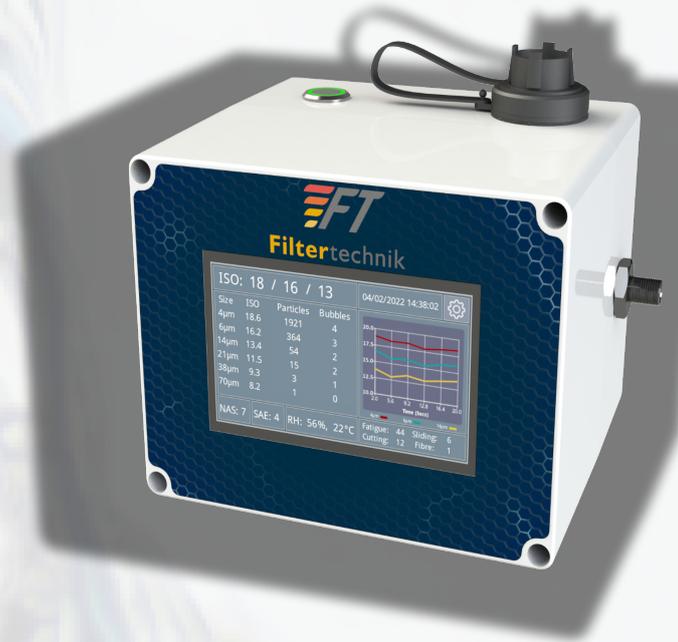


在线 油液分析

Filtertechnik全新的SI 20颗粒监测传感器采用突破性的数字成像技术，可更深入地了解油液系统中颗粒的大小、数量和类型，高效判别受控设备的润滑状态及磨损状态，帮助用户判定磨损程度和原因。

SI 20所有信息均显示在交互式4.3英寸LCD触摸屏上，如ISO清洁等级、颗粒尺寸、范围、不同磨损颗粒数量等。

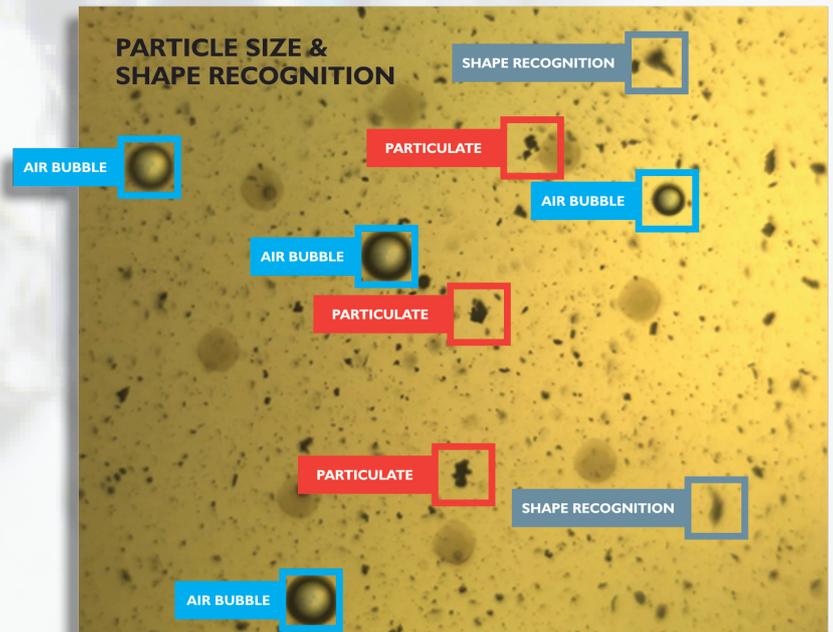


SI20 多功能颗粒传感器

技术先进

SI20将最新的颗粒检测技术嵌入到一个紧凑的壁挂式外壳中，将直接成像与先进算法相结合，不仅能够直接给出ISO 4406清洁代码以及不同尺寸颗粒数量，并可检测不同尺寸气泡数量，减少气泡对检测结果的影响。SI20可自动将颗粒分为疲劳磨损、切削磨损、滑动磨损和纤维，便于用户进行磨损原因分析。

SI20还可选配水分传感器，用于测量水含量，从而对你的润滑油状况提供更全面的洞察。



The image above is 4mm x 3mm and shows particulate that the human eye can't see. Images of the oil are not displayed on the screen.



直接成像 颗粒传感器

颗粒计数：不同尺寸范围颗粒数量及ISO清洁代码

气泡：不同尺寸气泡数量，并可在颗粒计数结果减去气泡数量。

磨粒分类：自动将磨损颗粒分类并计数。



水分传感器

润滑油中过量的水分会破坏油膜，引起设备异常磨损；还会加速油液的氧化过程，严重影响设备的润滑状态及其可靠性。SI20可选配水分传感器，对润滑油中水分含量进行检测



颗粒分析.

SI20具有先进的颗粒计数和形貌识别功能，可以给出4、6、14、21、38、70 和>100微米计数结果，还可识别出不同尺寸下气泡的数量，并报告在结果中，减少气泡对颗粒计数结果的影响。

SI20可自动对颗粒进行分类和计数，将>20微米的颗粒分为以下类型，帮助用户判断磨损程度和原因。

- 疲劳磨损颗粒 • 切削磨损 颗粒 • 滑动磨损颗粒 • 纤维



水分检测.

水分检测显示为饱和度%（相对湿度）。颗粒计数结果和水分结果，可以帮助用户判断是否需要换油或滤油。

计数参数

应用范围	合成油, 矿物油 & 柴油 Skydrol 磷酸酯基液压油可选配
检测内容	颗粒计数: ISO 4406, SAE AS4059 & NAS 1638, 气泡数量, 磨损颗粒数量 水分检测: 相对湿度 (RH) %
精确度	颗粒计数: +/- 1 ISO code 水分: +/- 1% RH
电源	24 VDC
接口	1/8" BSP
最大压力	160 bar
流速	0.1 - 1.0 升/分钟
粘度范围	0-2,400 cSt
IP等级	IP65
温度范围	5°C - 50°C
尺寸	160mm (w) x 166mm (h) x 145mm (d)