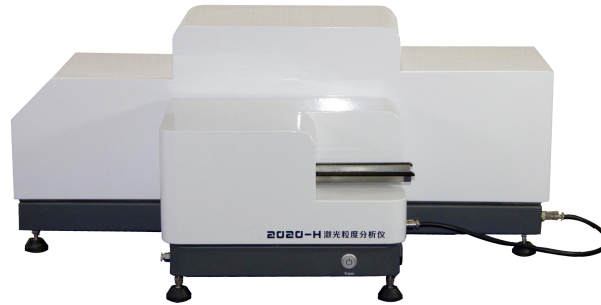


JH2020-H 干法全自动激光粒度分析仪

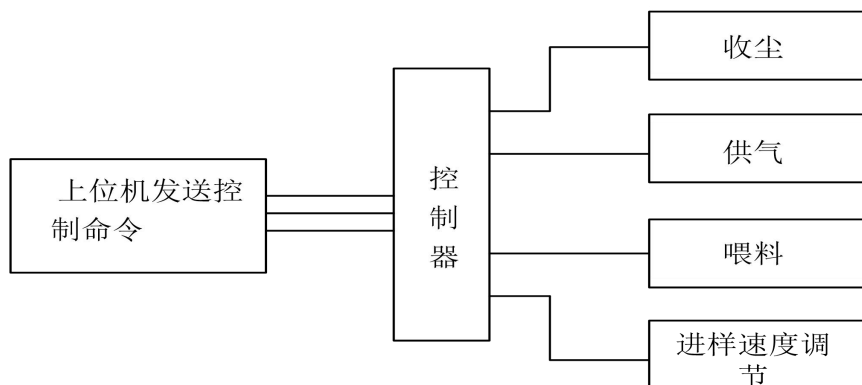


仪器实拍图

首先感谢您对佳航仪器的关注!

我公司视“打造国产最稳定的激光粒度仪器”为己任，以科技创品牌、质量闯市场、信誉赢天下为方针，全力打造超稳定、高性价比的国产激光粒度仪器。JH2010 自上市以来赢得了广大客户的一致好评。

JH2020-H 属于干法全自动激光粒度仪，最新国内独家采用了双镜头技术，测试更稳定，达到国际先进水平，被广泛应用到粉体行业，我公司针对不同行业设计了不同模板，客户可根据自己需要选择水泥模版、磨料模版等等。



智能型干粉激光粒度分析仪控制系统原理图

JH2020-H 激光粒度分析仪主要性能特点：

先进的光路设计：JH2020-H 采用会聚光傅立叶变换测试技术保证在最短的焦距获得最大量程，有效提高仪器的分辨能力；独特的小探头排布，让 2010 拥有了超强的小颗粒测试能力。优越的自动对中系统及电脑操作系统彰显出 JH2020-H 人性化设计。

★全密封光纤半导体激光器：采用了高稳定、长寿命的全密封进口光纤半导体激光器，优良的稳定性让其拥有了超强的测试重复性，寿命大于 3 万小时。

★激光器功率监测及自动调整：独家采用了恒功率激光器，实时对激光功率进行检测并自动调整功能，有效避免长期使用造成的激光功率衰减的问题。同时采用了恒流恒压高滤波激光电源有效延长了激光器寿命，正常使用达 3 万小时以上。

★激光器智能管理系统：率先增加了激光器智能管理系统，智能管理系统实时监测仪器的工作状态，一旦接收到工作的命令智能管理系统会瞬间点亮激光器，高性能激光器会在 3 秒内达到稳定的工作状态。样品测试完毕后智能管理系统会自动关闭激光器，激光器基本上不会衰减，理论上可以终身不需要更换激光器。

高稳定光路优化：独具匠心的设计让 JH2020-H 拥有了最先进的高稳定光路，它采用了高稳定、大功率光纤输出激光器，优良的配置使 JH2020-H 拥有了超强的稳定性；主要光路采取了全封闭设计，保证了仪器在复杂环境长时间测试。

独特的干法分散系统：JH2020 分散系统在法国理论数据的基础上进行了优化设计，使 JH2020-H 对干粉的分散更加均匀，超强的负压保证了进料的连续性及均匀性，有效避免测试过程中干粉的相互粘连。

探测器：JH2020-H 探测器采用了主探测器与副探测器结合的全新设计，保证了仪器全量程内无缝探测，使测试更加准确。主探测器设计了自动对中系统，可实现仪器的一键自动对中，彰显人性化设计。同时有效避免手动中对探测器的损害，有效延长了仪器的使用寿命。

防尘、防震设计：仪器整体进行了密封设计，大幅提高了内部元器件使用寿命。独特的悬浮式结构能有效避免外界震动对仪器的干扰，使结果测试更稳定可靠。

光路自动校对：光路微变，仪器可以自行对光路进行调节，避免手动调节时损坏探测器。

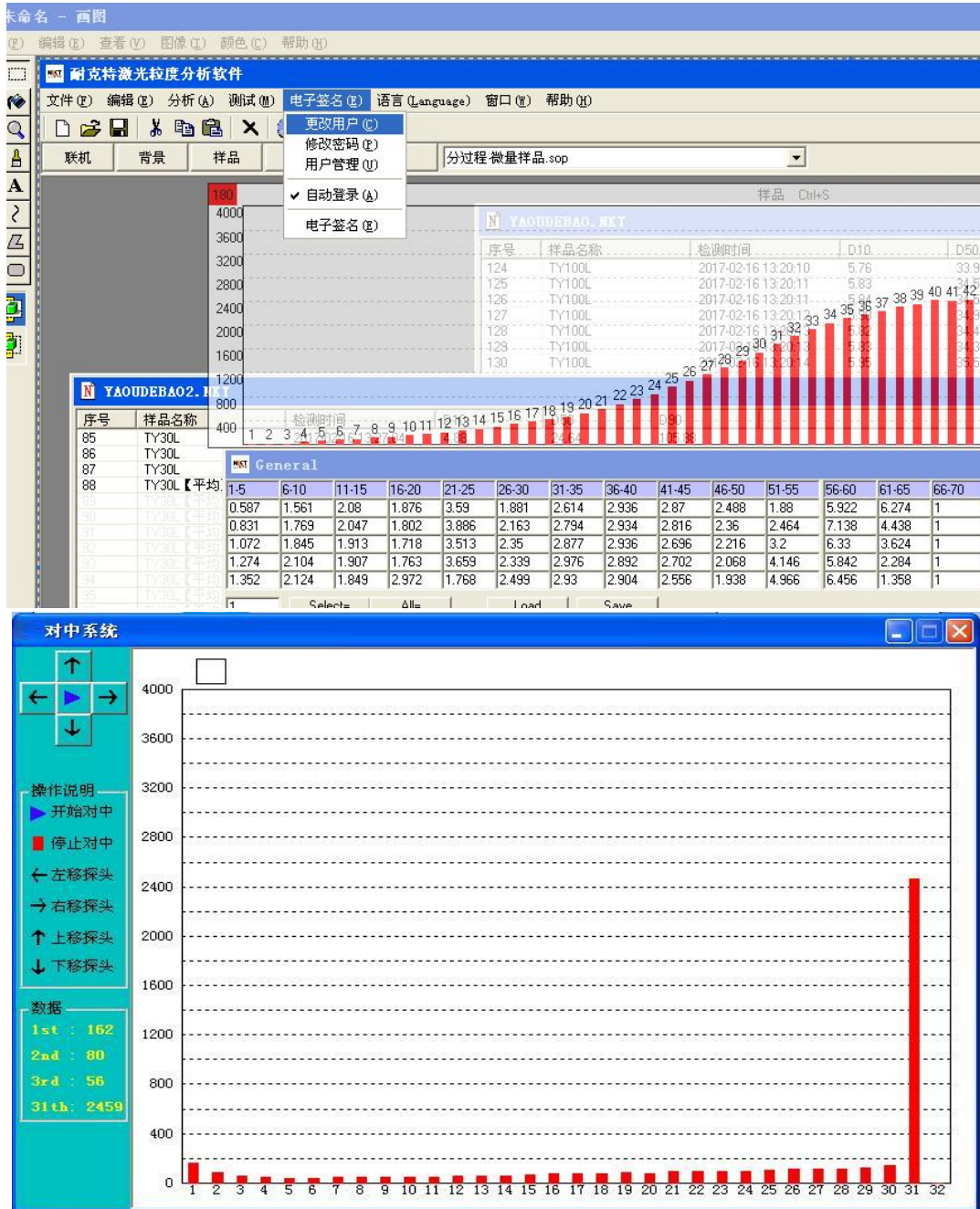
管道无残留：测试完成后管道内无残留样品，不会对下次测试造成干扰。

计算机控制喂料：测试人员可借助计算机精准控制仪器进料量。

软件：符合药典 GMP 规定，具有电子签名、权限设置、数据追踪、数据不

可更改等功能。

对于制药行业客户，可以提供 3Q 认证。



光路自动对中功能图

主要技术参数：

规格型号	JH2010-L
执行标准	ISO 13320-1:1999；GB/T19077.1-2008
测试范围	0.1 μ m -1250 μ m
探测器通道数	101
准确性误差	<1%（国家标准样品 D50 值）
重复性误差	<1%（国家标准样品 D50 值）
喂料方式	机械无级调速振动喂料，软件控制
无油静音空压机	具有粉尘过滤功能，保证测试准确性
冷干机	冷冻式干燥机可过滤空气中的水分，保证分散效果
误操作保护	仪器具备误操作自我保护功能，仪器对误操作不响应
激光器参数	进口光纤输出大功率激光器 $\lambda = 650\text{nm}$, $p > 10\text{mW}$
激光器智能管理系统	实时监测仪器的工作状态，一旦接收到工作的命令智能管理系统会瞬间点亮激光器，高性能激光器会在 3 秒内达到稳定的工作状态
镜头	进口佳能镜头
分散方法	高压空气分散
智能操作模式	软件智能全自动控制操作
光路对中	光路自动校对
测试速度	<1min/次（不含样品分散时间）
体积	980mm*410mm*450mm
重量	35Kg
软件功能	
测试报告	测试报告可导出 Word、Excel、图片（Bmp）和文本（Text）等多种形式的文档，满足在任何场合下查看测试报告以及科研文章中引用测试结果
自行 DIY	用户自定义要显示的数据，根据粒径求百分比、根据百分比求粒径或根据

统计方式	体积分布和数量分布，以满足不同行业对于粒度分布的不同统计方式
统计比较	可针对多条测试结果进行统计比较分析，可明显对比不同批次样品、加工前后样品以及不同时间测试结果的差异，对工业原料质量控制具有很强的实际意义
分析模式	包括自由分布、R-R 分布和对数正态分布、按目分级统计模式等，满足不同行业对被测样品粒度统计方式的不同要求
显示模板	粒径区间求百分比，以满足不同行业对粒度测试的表征方式。径距、一致性、区间累积等等
智能操作模式	真正全自动无人干预操作，无人为因素干扰，您只需按提示加入待测样品即可，测试结果的重复性更好。
多语言支持	中英文语言界面支持，还可根据用户要求嵌入其他语言界面。

上海佳航仪器仪表有限公司

地址：上海市嘉松北路 3570 号 B 栋

电话：021-59904405

网址：www.jiahangchn.com

邮箱：jiahangchn@163.com