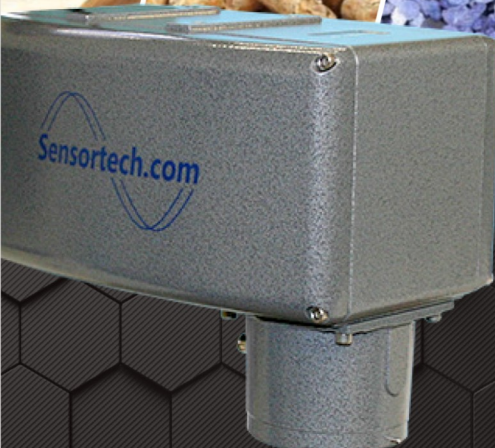


NIR-6000

在线水分分析仪



a KPM ANALYTICS brand



在复杂环境中进行精确的实时水分监测

NIR-6000在线水分分析仪可在生产过程中对物料进行实时非接触水分含量监测，可安装在各种复杂的环境中，适用于水分含量0~95%的物料，监测结果不受物料颜色深浅和形态不同的影响。

久经考验

NIR-6000基于久经验证的近红外反射检测原理，多数应用情况下水分测试精度在 $\pm 0.1\%$ 以内。全球每天有近千家生产企业在使用NIR6000进行物料中水分含量监测，为干燥前和干燥后的工艺控制提供数据支持，以优化生产管控快速获得投资回报。

坚固耐用

NIR-6000的防护等级为IP65，多年无故障运行，极低用维成本。专业设计标准配置的水分分析仪可在0~55°C环境温度中稳定运行，选配加热保温组件后最低运行环境温度为-20°C，选配空气涡流冷却组件后最高运行环境温度可达85°C。

易于实施

对于大部分应用NIR-6000可直接套用我方现有的数据库进行预装定标，几乎实现即开即用，无需用户提供长期复杂的定标模型准备、搜集、建立和维护服务。NIR-6000配套的操作软件可轻松方便地配置各种参数和操作界面，以便为烘干工艺提供可靠的水分检测结果。

工业级水分分析仪

- 稳定准确的结果
- 用户遍布全球
- 在复杂环境中正常运行
- 易于集成到工厂自动控制系统中

应用案例

- 化学品和粉末
- 木材和生物能源
- 焦炭和煤炭
- 矿物和矿石
- 纸张和纺织品

NIR-6000在线水分分析仪



用心服务于您的生产

通过三个4~20mA和RS232/485通讯端口，NIR-6000可便捷地集成到用户现有生产线的PLC中，以驱动前馈或后馈自动化控制系统，实现最佳的干燥工艺，更最大限度地提高产量、确保产品质量和降低能源消耗。NIR-6000标配PC版操作软件，用户可从计算机上随时查看物料水分趋势曲线和历史数据，标配功能有参数设置、硬件运行状态、数据记录，结果校准等。

订购信息

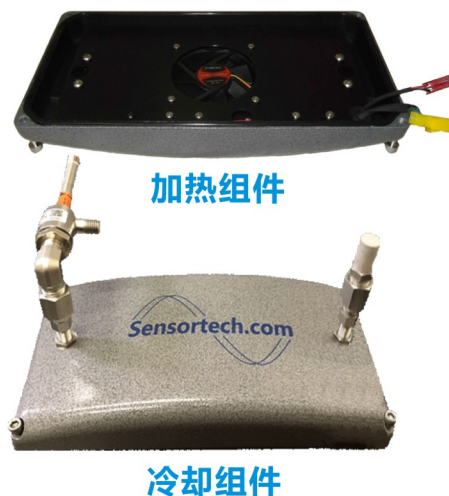
NIR-6000提供2年的免费质保服务，免费保修内容包含：粉末喷涂的IP65铸铝外壳，先进的数字噪声过滤硬件，预编程算法和校准，专业的近红外滤光片，操作软件，电源模块和连接电缆。

产品型号

型号	描述
NIR-6000	工业级标准型水分分析仪
NIR-6700	工业级高灵敏度型水分分析仪，适用于深色和高水分产品的物料

相关附件

部件号	描述
90180360000	非接触式物料温度监测传感器（内置）
90180350030	冷却侧板组件（空气涡流）
90180350050	加热侧板组件（240V AC）
90185010000	校准标准品（高/低标）
90180610000A	用于后部安装的底座和支架



加热组件

冷却组件

技术规格

条目	描述
水分监测精度	±0.10%（视应用情况而定）
水分检测范围	0~95%
推荐测量距离	100~300毫米
工作环境温度	0~55°C（标准配置），低至-20°C（有加热组件时），高至85°C（有冷却组件时）
安装方式	顶部或后部固定，可在传送带上或通过视窗监测物料
主机尺寸	31.1cm×26cm×22.2cm（长高宽）
主机重量	9.5kg
防护等级	IP65
工作电源	85~265V AC，50/60Hz；也可选用24V DC
通讯接口	以太网TCP/IP 串行RS-232 独立4~20mA输出 RS-422/485（出厂配置）



KPM Analytics
24 Edgewater Street
Kanata, ON K2L 1 V8 Canada
Web: www.kpmanalytics.com

(800) 768-6821 Sales@kpmanalytics.com

科谱曼分析仪器（北京）有限公司
KPM Analytics (Beijing) Co., Ltd.
KPM分析集团中国分公司
地址：北京市海淀区北小马厂6号6层623
电话：010 6334 5789
邮箱：sales@kpmanalytics.com

© Sightline Process Control, Inc. All rights reserved. 06.005.0097.200110.CN v1.1