

温度控制器

PL524 pro 数字式温度控制器

- > 0.1 级测量精度。根据外围的设备配置，控温精度可以达到 0.1~0.5°C
- > 根据加热套或其他加热元件选择不同的温度传感器。
- > 具备人工智能调节 PID 控制，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性。
- > 可支持加热 / 报警（冷却）双输出功能，可控制加热功率最大 4KW 的加热元件，可输出一路报警信号，报警信号也可以用于制冷回路电磁阀的开启和关闭（220VAC 电磁阀根据管路大小选择）
- > 支持上限、下限、偏差上限及偏差下限等多种报警功能，具备上电免除报警等功能，避免上电报警误动作。
- > 具有显示设备当前运行状态的 LED 灯带。
- > 可定义参数查看及修改的权限，及允许用户自定义密码。
- > 抗干扰性能符合在严酷工业条件下电磁兼容（EMC）的要求。
- > 可选配模拟电压电流输入输出功能。
- > 可选 RS485 或 RS232 通讯接口，可作为智能分布式控制系统、分体式无纸记录仪及触摸屏控制系统的下位机。标配为 RS-232 通讯接口。

PL524 Premium 程控型智能温度控制器

- 功能强大的温度控制器 / 调节器，具有记录、报警、通讯功能，可以支持 30 段编程控制，可自由选择各种热偶、热电阻传感器，0.1 级精度。
- > 全新工业级触摸屏式操作：主要参数设置在一个界面内轻松完成，客户可以像使用手机一样轻松地使用。
- > 可靠硬件设计：整机低功耗，双 CPU 处理模式，一颗 ARM 芯片用于处理图形人机操作界面及数据记录功能；独立的单片机 CPU 用于保证控制及采样实时性，满足严格的工业现场要求；通过 4KV 群脉冲抗干扰测试。
- > 全新 AI 人工智能逻辑 PID 算法：实现对复杂滞后对象的无超调无欠调控制，用于工业、科研的精密温度控制。
- > 编程及数据记录功能：仪表带丰富的数据记录功能，可以显示实时趋势、光柱及历史趋势，并提供报表形式的记录数据及报警记录功能。拥有 150M 的存储空间。存储的数据不仅可以在仪表液晶屏上以曲线和数值进行回放，也可以通过 U 盘导出在电脑上做进一步分析处理。

TCSS 说明



型号		TCSS	PL524 Pre	PL524 Pro+Stir	PL524 Pro
名称		程控智能温度搅拌控制器	程控型智能温度控制器	专业型智能温度搅拌控制器	专业型智能温度控制器
Screen	5" TFT 触摸屏	●	●		
	LED			●	●
控制功能	加热	●	●	●	●
	制冷	●	●		
	程序控温	●	●	●	
	搅拌	●		●	
	安全温度	●	●	●	●
特色配置	RS485	●	●	●	
	RS232	●	●	●	●
	Ethernet	●	●	●	
	USB-A	●	●		
	Alarm	●	●	●	●
可选配件及 配套使用的 设备	Pt100	○	○	○	○
	热电偶	○	○	○	○
	加热套	○	○	○	○
	搅拌型加热套 / 顶置搅拌器 (选择其一)	○	○	○	○
	1 型、2 型、3 型、4 型 (注 3)				
	制冷电磁阀 (220V)	○			
	WH260 系列	○			

注 1：● 标配 ○ 选配

注 2：TCSS, PL524 Pre, PL524 Pro, PL524 Pro+Stir 需要配置 2 根传感器使用，PL524 需要配置 1 根传感器使用。

注 3：-1 型：搅拌型加热套，-2 型：WB2000-C 搅拌器，-3 型：WB1800-D 系列搅拌器，-4 型：WB1800-C & WB1800-EC 搅拌器

注意：在订货时请注明选配项。



PL524 Pro+Stir 型
搅拌型加热套应用



TCSS-4 型, 反应系统应用



PL524 Pro 加热套应用