



生物气利用项目标准配套

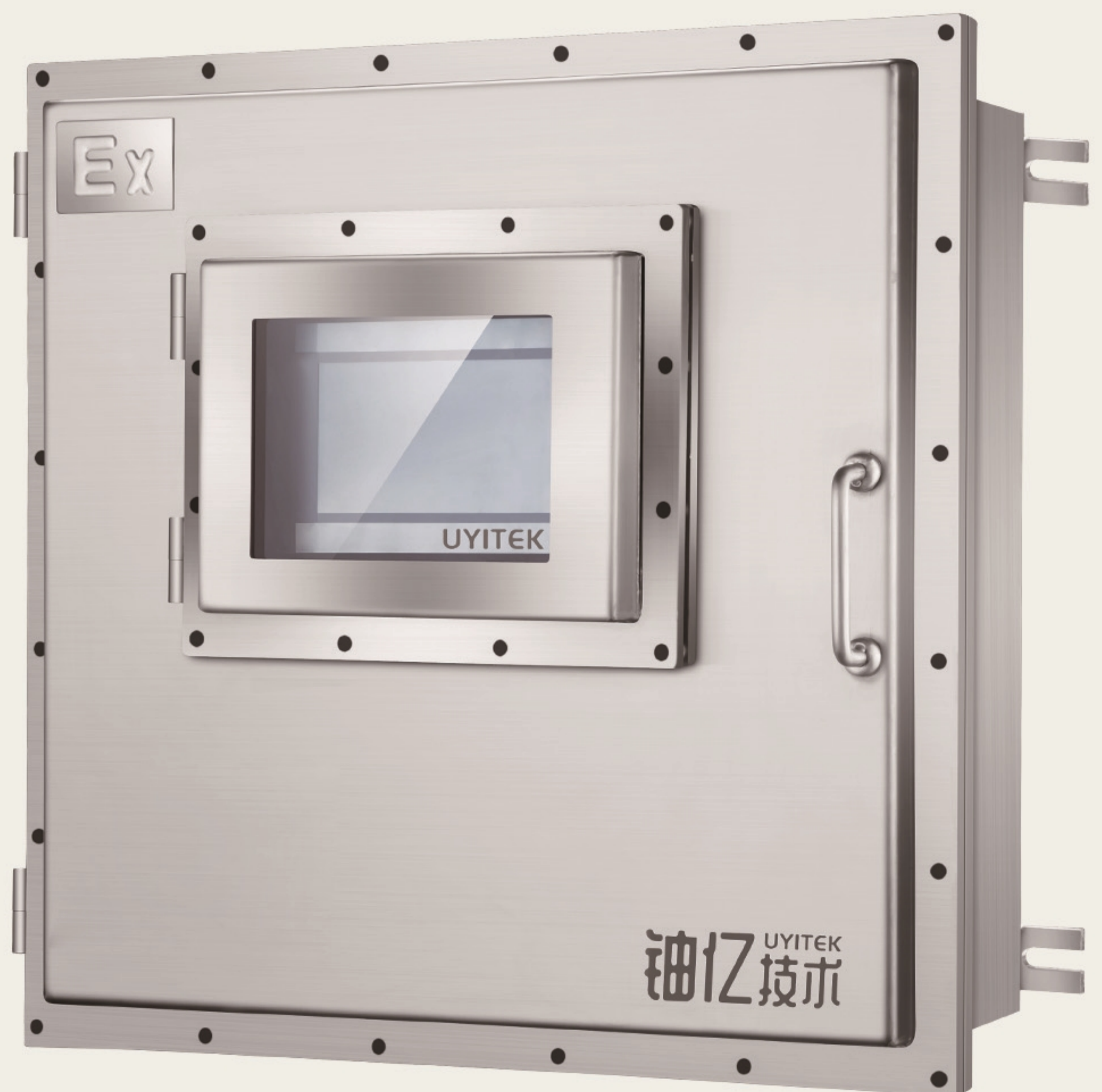
学校及科研院所研究应用

天然气、煤化工等行业定制

UYI-U800是采用进口高质量气体分析传感器、并经过长期现场实践证明的气体监测系统，可提供高效、经济、并具有数据输出功能的气体浓度测量技术。

## 功能

- 测量 $\text{CH}_4$ 、 $\text{CO}_2$ 、 $\text{O}_2$ 、 $\text{H}_2\text{S}$ 、 $\text{CO}$ 、 $\text{H}_2$ 等
- 可选其它多种气体分析探头
- 智能的连续/ 间歇采样装置
- 大屏幕触控屏，数据查看及处理
- 可选的预处理装置及冷凝系统
- 专业的主动抽气泵及流量控制
- 可选的DTU模块，实现智慧联网
- 自诊断功能，自检查运行状态
- 隔爆机箱/ 非隔爆机箱
- 用户定制，满足不同工况现场



## 优势

- 操作简单，无须培训
- 校准过程简单方便
- 精细、独立的系统设计
- 功能强大的集成化主控板
- 可装配多路采样系统
- 标准的气体水汽及硫化氢过滤系统
- 模块化设计，维修无需停机
- 实践证明，符合行业规范

# 技术规格

## UYI-U800

### 通用规范

监测点数量	1至8路, 其它根据需要
测量成分	CH <sub>4</sub> 、CO <sub>2</sub> 、O <sub>2</sub> 、H <sub>2</sub> S、H <sub>2</sub> 、CO等, 其它多种可选
测量方式	连续测量、间歇测量 单点测量、多点循环测量
工作温度范围	-5 ~ 50 °C

### 电源

供电	220 VAC
损耗	1A ± 5%

### 气体测量

气体范围	CH <sub>4</sub> 、CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 、H <sub>2</sub> S、H <sub>2</sub>	NDIR红外线原理、LGD激光原理 电化学原理、热导原理、薄膜传感器等
量程	CH <sub>4</sub> CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> H <sub>2</sub> S H <sub>2</sub>	100 %、5%、1%、100ppm 100 %、10%、5000ppm、1000ppm 30%、21%、5%、1%、100ppm 10000ppm、5000ppm、500ppm 100%、10%、10000ppm
测量精度	CH <sub>4</sub> CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> H <sub>2</sub> S H <sub>2</sub>	±0.5~1.5% FS ±1.0~2.0% FS ±1.0~2.0% FS ±2.0~3.0% FS ±1.0~3.0% FS
反应时间 (T90)	CH <sub>4</sub> 、CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 、H <sub>2</sub> S、H <sub>2</sub>	10~30秒 30~60秒

### 泵

流量	一般 500 ml/min
----	---------------

### 通讯

输出通道	4 ~ 20mA / RS 485
报警通知	2级自定义的高于或低于某设定值的报警设置 如报警发生, 报警开关会锁定以通知用户 可定义的恢复值

### 物理特性

机箱	可选防爆
重量	约45 Kg
尺寸	定制, 标准约600 × 600 × 250 mm
操作屏	智能触摸屏
气体过滤芯	可更换的纤维过滤芯



铷亿 (深圳) 技术有限公司

电话: 191 2949 0761  
 邮箱: info@uyitek.com  
 网址: www.uyitek.com  
 深圳市宝安喜源通工业园