

GHS-03 双五点梯度热封仪可一次测定塑料薄膜基材、软包装复合膜、涂布纸及其它热封复合膜在一定热封速度、热封压力和五种热封温度下的热封参数。热封材料的熔点、热稳定性、流动性及厚度不同，会表现出不同的热封性能，其封口工艺参数可能差别很大。使用该设备可准确、高效地获得最佳的热封性能参数。



专业技术

- 数字 P.I.D 控温技术不仅可以快速达到设定温度，还可以有效地避免温度波动
- 宽范围温度、压力和时间控制可以满足用户的各种试验条件
- 手动和脚踏两种试验启动模式以及防烫伤安全设计，可以有效保证用户使用的方便性和安全性
- 微电脑控制、液晶显示、PVC 操作面板、菜单式界面，方便用户快速操作
- 设备可一次完成二件五组热封试验，准确、高效地获得试样热封性能参数
- 五个上封头分别由五个气缸控制，保证热封过程的稳定性
- 快速拔插式的加热管接头方便用户随时拆卸
- 上下热封头均可独立控温，为用户提供了更多的试验条件组合
- 配备微型打印机，方便试验数据的导出、和打印

测试标准

该仪器满足多项国家和国际标准：QB/T 2358、ASTM F2029、YBB 00122003

测试应用

基础应用	薄膜材料光滑平面	适用于各种塑料薄膜、塑料复合薄膜、纸塑复合膜、共挤膜、镀铝膜、铝箔、铝箔复合膜等膜状材料的热封试验，热封面为光滑平面，可以同时进行五种温度的热封，热封宽度可以根据用户的需求进行设计
	薄膜材料花纹平面	适用于各种塑料薄膜、塑料复合薄膜、纸塑复合膜、共挤膜、镀铝膜、铝箔、铝箔复合膜等膜状材料的热封试验，可以同时进行五种温度的热封，热封面可以根据用户的需求进行设计
扩展应用	果冻杯盖	把果冻杯放入下封头的开孔中，下封头的开孔和果冻杯的外径配合，杯口的翻边落在孔的边缘，上封头做成圆形，下压完成对果冻杯的热封（注：需定制配件）
	塑料软管	把塑料软管的管尾放在上下封头之间，对管尾进行热封，使塑料软管成为一个包装容器

技术指标

指标	参数
热封温度	室温~250℃
热封压力	0.1 MPa~0.7 MPa
热封时间	0.1~999.9s
控温精度	±0.2℃
温度梯度	≤20℃
气源压力	0.1 MPa~0.7 MPa (气源用户自备)
气源接口	Φ8 mm 聚氨酯管
热封面	40 mm × 10 mm × 5 块
外形尺寸	576 mm (L) × 430 mm (W) × 510 mm (H)
电源	AC 220V 50Hz
净重	72 kg

产品配置

标准配置	主机、脚踏开关、微型打印机
选购件	通信电缆
备注	本机气源接口系 Φ8mm 聚氨酯管；气源用户自备

注：Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知，您可登录 www.labthink.com 获取最新信息。本公司保留修改权与最终解释权。